

BRENNÖFEN BIS
1.800 °C
FÜR INDUSTRIE & HANDWERK

*„Für jede Anwendung,
der passende Ofen“*



NEWGEN ESP



WWW.KITTEC.EU





Armin Flieher
Geschäftsführer und Inhaber der KITTEC GmbH
und KITTEC a.s.

WILLKOMMEN BEI KITTEC

Für jede Anwendung der passende Ofen!

Seit der Veröffentlichung unseres letzten Katalogs sind bereits unglaubliche 5 Jahre vergangen. Unglaublich, weil die Zeit so schnell verging, und wir mittlerweile bei über 40 Jahren Erfahrung im Ofenbau angelangt sind. Unglaublich auch deswegen, weil in den letzten Jahren so viel passiert ist und sich bei uns so Einiges entwickelt hat.

Insbesondere im Industriebereich konnten wir mit vielen interessanten Sonderanfertigungen Lösungen für vielseitige Anforderungen aus diversen Branchen und Anwendungsgebieten liefern. Nicht zuletzt deswegen fällt in diesem neuen Katalog, den Sie in Händen halten, der Industrie- und Laborbereich mit der Produktlinie INDUSTRIAL-LINE stärker aus als in der vorherigen Ausgabe, da wir hier mit unserer Kompetenz und unserer Qualität in den letzten Jahren große Schritte gemacht haben.

Auch im Bereich Töpferei brauchen wir uns nicht zu verstecken, was Neuerungen und Entwicklungen betrifft. So finden Sie neben den hinzugekommenen Modellreihen ECO und CT innerhalb der einzelnen Modellreihen zahlreiche neue Standardmodelle, Varianten und Optionen.

Außerdem haben wir unser Produktsortiment den Entwicklungen der letzten Jahre angepasst und neu kategorisiert: unsere Einstiegsmodelle ECO und CBN finden Sie nun in der Produktlinie STUDIO-LINE und unsere „Klassiker“ wie z. B. die Modellreihen CB, SQ, oder CL in der CLASSIC-LINE.

In unserer PROFESSIONAL-LINE bieten wir weiterhin unsere Top- und Frontlader in Edelstahl in allerhöchster KITTEC-Qualität an.



Wir freuen wir uns auf die nächste Etappe der KITTEC-Geschichte und werden auch weiterhin unsere hohen Ansprüche an Qualität, Zuverlässigkeit und Service für Sie in den Mittelpunkt stellen.



Armin Flieher

LEGENDE

Zeichenerklärungen

-  Allgemeine Informationen
-  Gas-Brennöfen
-  Elektro-Brennöfen
-  Toplader-Brennöfen
-  Frontlader-Brennöfen
-  Anwendungen
-  Brennöfen im Sonderbau
-  Brennöfen der STUDIO-LINE Produktlinie
-  Brennöfen der CLASSIC-LINE Produktlinie
-  Brennöfen der PROFESSIONAL-LINE Produktlinie
-  Brennöfen der INDUSTRIAL-LINE Produktlinie
-  Geräte, Ausstattung, Zubehör und Selbstbaumaterial

Bilder und Darstellungen










Für alle im Katalog verwendeten Bilder und Darstellungen gilt: Die dargestellten Produkte können vom verkauften Produkt abweichen. Änderungen vorbehalten.

Fußnoten und Tabellen

Die in den Tabellen verwendeten Bezeichnungen sind aufgrund der leichteren Lesbarkeit und einer besseren Übersicht in gekürzter Form dargestellt. Änderungen vorbehalten. Bitte besuchen Sie unsere Website www.kittec.eu, um die aktuellsten Daten einzusehen

Kilowatt [kW]: Leistung des Brennofen-Modells
 Volt [V]: Stromspannung des genannten Brennofen-Modells
 Ampere [A]: Stromstärke des genannten Brennofen-Modells

Alle Streckenmaße sind in Millimeter [mm] angegeben.
 Alle Volumen-Angaben sind in Liter [l] angegeben.

	Über Uns	Seite	6
	Unser Team	Seite	8
	Anwendungsbereiche	Seite	11
	Neuartiger Schaumkeramik-Stein für NewGen ESP	Seite	18
	Sonderanfertigungen	Seite	20
	Beratung / Liefer- und Aufstell-Service	Seite	94
	Ersatzteil-Service / Reparatur-Service	Seite	95
	Schlagwortregister	Seite	96
	Impressum	Seite	97











KITTEC INFORMATIONEN







	STUDIO-LINE Elektro Toplader ECO, bis 1.320 °C	Seite	26
	STUDIO-LINE Elektro Frontlader CBN, bis 1.320 °C	Seite	28

KITTEC STUDIO-LINE

	CLASSIC-LINE Elektro-Toplader CB, bis 1.320 °C	Seite	32
	CLASSIC-LINE Elektro-Toplader SQ, bis 1.320 °C	Seite	36
	CLASSIC-LINE Fusing-Toplader CBF/SQF, bis 1.000 °C	Seite	38
	CLASSIC-LINE Elektro-Frontlader CL, bis 1.320 °C	Seite	42
	CLASSIC-LINE Elektro-Frontlader CT, bis 1.320 °C	Seite	42
	CLASSIC-LINE Gas-Toplader CBG, bis 1.320 °C	Seite	44
	CLASSIC-LINE Raku-Öfen CBR, bis 1.150 °C	Seite	46
	CLASSIC-LINE Raku-Ringofen CBRB, bis 1.150 °C	Seite	48












KITTEC CLASSIC-LINE

	PROFESSIONAL-LINE Elektro-Toplader X, bis 1.320 °C	Seite	52
	PROFESSIONAL-LINE Elektro-Frontlader XR, bis 1.320 °C	Seite	54
	PROFESSIONAL-LINE Elektro-Frontlader XT, bis 1.320 °C	Seite	56
	PROFESSIONAL-LINE Gas-Frontlader XG, bis 1.320 °C	Seite	58











KITTEC PROFESSIONAL-LINE

	INDUSTRIAL-LINE Herdwagenöfen CTH, bis 1.320 °C	Seite	62
	INDUSTRIAL-LINE Frontlader XRS/XTS, bis 1.320 °C	Seite	64
	INDUSTRIAL-LINE Laboröfen CLL, bis 1.400 °C	Seite	66
	INDUSTRIAL-LINE Glüh- und Härteöfen CLM, bis 1.300 °C	Seite	68
	INDUSTRIAL-LINE Haubenöfen HCB/HSQ, bis 1.320 °C	Seite	70
	INDUSTRIAL-LINE Muffelöfen M, bis 1.320 °C	Seite	71
	INDUSTRIAL-LINE Luftumwälz-Kammeröfen, bis 850 °C	Seite	72
	INDUSTRIAL-LINE Sinteröfen KTQ, bis 1.800 °C	Seite	74
	INDUSTRIAL-LINE Ausschmelzöfen XA, bis 850 °C	Seite	76



KITTEC INDUSTRIAL-LINE

	KITTEC Geräte: Plattenwalzen	Seite	80
	KITTEC Geräte: Spritzkabine SB1 / Tonpresse TP	Seite	82
	KITTEC Geräte: Absetzbecken	Seite	84
	KITTEC Ausstattung: Tonbehälter	Seite	85
	KITTEC Ausstattung: Ränderscheiben	Seite	86
	KITTEC Ofenzubehör: Steuerungen (Thermocomputer)	Seite	87
	KITTEC Ofenzubehör: Brennsets	Seite	88
	Selbstbaumaterial für Gas- und Raku-Öfen, Raku-Zubehör	Seite	90



GERÄTE AUSSTATTUNG OFENZUBEHÖR SELBSTBAUMATERIAL

UNSERE ERFOLGSGESCHICHTE

Mit einem Meilenstein fing alles an

In unserer Tradition steht einer der ersten Toplader Europas: als unsere Vorgänger-Firma Kittel 1979 den Keramik-Toplader CB 60 präsentiert, gibt es im europäischen Ofenbau kaum etwas Vergleichbares. Innovation und konsequente Weiterentwicklung sind von Anfang an kennzeichnend für KITTEC. Technik und Ausstattung unserer Produkte sind damals wie heute für einen jahrelangen und zuverlässigen Einsatz im Werkstatt- und Industriebetrieb konzipiert. Mit über 40 Jahren ist KITTEC eines der erfahrensten Ofenbau-Unternehmen. Mit dieser langjährigen Erfahrung haben wir unsere Brennöfen immer weiter optimiert und setzen wiederholt Maßstäbe für den Brennofenbau. Für unsere Brennöfen verwenden wir hochwertige Materialien und Bauteile namhafter Hersteller. Die Montage in unserer modernen Fabrikation erfolgt mit äußerster Präzision durch unsere Fachleute. Unsere Öfen verlassen sorgfältigst berechnet, montiert und geprüft unser Haus – hierfür zeichnet in der Endkontrolle der Prüfer mit seinem Namen auf dem Prüfsiegel. Und auch nach vier Jahrzehnten motiviert uns unser Anspruch auf Perfektion, weiter neue Produkte zu entwickeln und bewährte Designs zu optimieren.



1979 Die Einführung des CB 60. Unser erster Kompakt-Brennofen ist ein Meilenstein im Brennofenbau. Die günstige Bauweise des Topladers, mit der allseitigen Wärmeübertragung auf das Brenngut, führt zu ausgezeichneten Brennergebnissen.

2004 KITTEC feiert 25-jähriges Bestehen und führt die STUDIO-LINE CB Frontlader und Fusing Toplader ein.

1986 Mit Einführung einer innovativen Mehrschicht-Premiumisolierung wird die CB-Serie von KITTEC zur neuen „Referenz“ im Brennofenbau.

2006 Auf der Ceramitec Fachmesse werden die neuen CLASSIC-LINE Frontlader erfolgreich vorgestellt.

1994 Einführung der Türofenreihe K 180 T bis K 450 T.

2009 KITTEC präsentiert auf der Ceramitec 2009 mit der Modellreihe CTH die ersten Herdwagenöfen aus eigener Produktion.

1995 Der CB 125 ist der erste GS-geprüfte Brennofen mit der „cleveren“ Schwingdeckelmechanik.

2014 Um den Anforderungen unserer Kunden auch in Zukunft gerecht zu werden, wurden die KITTEC X-LINE Öfen komplett überarbeitet. Hinter der „KITTEC New Edition“ steht unser Anspruch, unseren Kunden die beste, unübertreffliche Ofen-Qualität anbieten zu können.

2001 Die Brennöfen der neuen KITTEC X-LINE Toplader setzen neue Maßstäbe. Alle Modelle – vom X 40 bis X 210 – haben die selbe ergonomische Arbeitshöhe und einen Schutzbügel im Bereich der Ladekante. Die bewährte „clevere“ Deckelöffnung wird nun durch den X-Griff unterstützt – der Deckel lässt sich leicht von Hand öffnen und schließen. Alle Rahmenteile sind aus Edelstahl gefertigt. Seine Pendellagerung sorgt dafür, dass der Deckel immer dicht schließt – eine Innovation.

2016 KITTEC präsentiert sich im neuen Design, mit neuem Katalog und neuer Website.

2002 Die neuen Frontlader XR und XT der KITTEC X-LINE sind das nächste Highlight der neuen KITTEC-Ära. Die Konstruktion ist komplett aus Edelstahl. Das Untergestell ist höhenverstellbar. Innovativ ist außerdem unsere Deckenplatten-Lösung.

2017 KITTEC stellt auf der Ceramitec die neuen Modellreihen STUDIO-LINE ECO und CLASSIC-LINE CT 3 und CT 5 vor.

Die neue Modellvariante „Double“ mit verdoppelter Isolierung für 230 V-Modelle wird vorgestellt.

2003 Ein eigener Aufstell- und Liefer-Service wird eingeführt – speziell für unsere Frontlader.

2019 40 Jahre KITTEC! Zum runden Geburtstag zieht KITTEC in die neuen Büroräume in der Taxisstraße 49 um und feiert eine jahrzehntelange Erfolgsgeschichte.

UNSER TEAM

Wir bieten Ihnen ein umfangreiches Leistungsangebot und kümmern uns gerne persönlich um Ihr Anliegen!

Unser qualifiziertes Team unterstützt Sie jederzeit bei der Umsetzung Ihrer Wünsche und begleitet Sie auch schon bei der Planung Ihres Projekts. Nehmen Sie Kontakt mit uns auf – unsere Mitarbeiter helfen Ihnen gerne weiter!



Adelheid Wolff
Kundenbetreuung Westeuropa

... ist seit 2012 bei KITTEC als Ansprechpartnerin für alle Händler und Kunden in Europa außerhalb Deutschlands zuständig. Adelheid Wolff spricht Deutsch, Englisch, Französisch und Italienisch.

Tel.: +49-8031-892462
E-Mail: wolff@kittec.de



Christian Ott
Kundenbetreuung Deutschland

... kümmert sich seit Anfang 2020 um unsere Auftragsbearbeitung für Deutschland. Er verstärkt unser Team außerdem bei vielen weiteren administrativen Aufgaben. Er spricht Deutsch und Englisch.

Tel.: +49-8031-892462
E-Mail: ott@kittec.de



Jiří Švécar
Vertrieb Zentral- und Osteuropa

... ist seit 2013 als Kundenbetreuer bei KITTEC und kümmert sich um Geschäftspartner und Kunden in Zentral- und Osteuropa. Jiří Švécar spricht Tschechisch und Englisch.

Tel.: +420-582-360601
Mobile: +420-774483024
E-Mail: sale@kittec.cz



Torsten Kugler
Inbetriebnahme und Service

... ist seit 2020 als Servicetechniker bei KITTEC und zuständig für Ofenservice, Lieferungen und unseren Aufstell-Service. Torsten Kugler spricht Deutsch und Englisch.



Markéta Smékalová
Versand und Export

... kümmert sich seit 2011 bei KITTEC um Versand und Logistik, die Erstellung der Exportdokumente und zahlreiche weitere Verwaltungsaufgaben. Sie spricht Tschechisch und Deutsch.



Alena Havlenová
Produktionsleitung

... ist seit 2011 im KITTEC Team und als Produktionsleitung für die gesamte innerbetriebliche Logistik und die Produktionsabläufe verantwortlich. Alena Havlenová spricht Tschechisch und Deutsch.



Felix Ritzinger
Produktmanagement

... ist seit 2019 im technischen Produktmanagement für KITTEC tätig. Er ist der technische Berater für unsere Kundenbetreuung und steht im ständigen Austausch mit der Konstruktion, der Produktion und der Qualitätssicherung.



Michaela Wiederer
Administration

... kümmert sich seit 2016 um unsere Auftragsbearbeitung für Deutschland. Sie verstärkt unser Team außerdem bei vielen weiteren administrativen Aufgaben. Sie spricht Deutsch, Englisch und Italienisch.



Alexander Fischer
Internationales Marketing

... kümmert sich mit seiner Firma Sales Readiness Consulting seit 2015 um das internationale Marketing und um die Zusammenarbeit mit unseren europäischen Vertriebspartnern. Er spricht Deutsch, Englisch, Französisch und Spanisch.



Armin Flieher
Geschäftsführer

... ist seit 2002 alleiniger Gesellschafter sowie Vorstandsvorsitzender bzw. Geschäftsführer der KITTEC a.s. und KITTEC GmbH. Er verfügt über 30 Jahre Berufserfahrung in Sachen Keramik-Brennöfen. Armin Flieher spricht Deutsch und Englisch.



Alena Bubeník Háderová
Stellv. Geschäftsleitung KITTEC a.s.

... ist seit 2011 stellvertretende Geschäftsleitung der KITTEC a.s. Sie ist dort verantwortlich für die gesamten Abläufe und leitet die Firma in Zusammenarbeit mit der Geschäftsführung von KITTEC. Alena Bubeník Háderová spricht Tschechisch und Deutsch.



Mark Flieher
Stellv. Geschäftsleitung KITTEC a.s.

... ist seit 2020 als stellvertretende Geschäftsleitung der KITTEC a.s. tätig. In dieser Position ist er verantwortlich für die gesamten Abläufe im Betrieb. Mark Flieher spricht Deutsch, Tschechisch und Englisch.



KITTEC i ANWENDUNGEN

TÖPFEREI, KERAMIK, TON, GLAS



Das Brennen und die Veredelung der Oberfläche mit Glasuren verleihen dem Tonwerk neben Haltbarkeit auch Faszination, Wert und Bedeutung. Ob Keramik, Glas oder Porzellan – mit sicheren Brennabläufen können Sie von Anfang an erfolgreich brennen.



Schrüh- oder Bisquitbrand

Der Schrüh- oder Bisquitbrand, auch Glüh- oder Rohbrand genannt, ist der erste Brand keramischer Erzeugnisse, d. h. der Brand des getrockneten, unglasierten Scherbens. Beim Schrüh- oder Bisquitbrand ist die Anordnung der zu brennenden Stücke unkritisch, sie dürfen sich berühren und ineinander gestapelt werden, unter Verwendung von Ofenstützen und Schamotteplatten kann der Ofen auch Etagenweise bestückt werden.

Glasurbrand

Da Glasuren sehr sensibel auf Temperaturunterschiede reagieren ist die gleichmäßige Temperaturverteilung im Ofen von entscheidender Bedeutung für das spätere Aussehen der Stücke. Dafür werden die Stücke möglichst gleichmäßig im Ofen verteilt, etwa gleich hohe Stücke auf jeweils einer Etage zusammengefasst. Die Stellflächen der Stücke dürfen nicht glasiert sein oder müssen durch Dreifüße von der Auflagefläche getrennt sein.



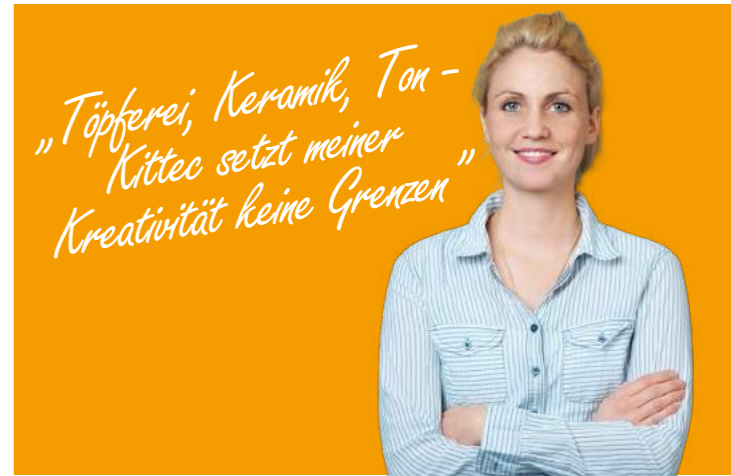
Raku – beliebte Brenntechnik aus dem fernen Osten

Jedes Stück ein Unikat, unverwechselbar und nicht reproduzierbar: Beim Raku-Brennen wird das Brenngut geschrüht und meist glasiert, bevor es, auf 750 bis 1.050 °C erhitzt, mit der Raku-Zange glühend aus dem heißen Ofen entnommen und unter Luftabschluss in einen Behälter mit Sägespänen, Blättern oder Gras gegeben wird. Das Eintauchen in Wasser verändert letztlich nochmals die Glasur. Jeder kann eigene Techniken entwickeln, um seiner Keramik die persönliche individuelle Note zu verleihen. So ist Raku immer wieder ein Erlebnis.



Glasfusing

Sie wollen kunstvolle Glasobjekte anfertigen? Mit einem unserer hochwertigen Glasfusing-Öfen schmelzen Sie Fusingglas zu individuellen, farbenprächtigen Kunstwerken. Die KITTEC Glasfusing-Öfen bieten ein außerordentliches Preis-Leistungs-Verhältnis, da sie in Kleinserie produziert werden. Sie verfügen unter anderem über ein geschütztes Thermoelement zur Temperaturkontrolle, eine einfach bedienbare Steuerung mit Übertemperaturschutz, Gasdruckfeder-Unterstützung für leichteres Öffnen des auf Tragrohren beheizten Deckels und einen Bypass-Abluftstutzen.



Oft verwendete KITTEC Modellreihen im Bereich Töpferei, Keramik, Ton, Glas:



Modellreihe CB

Unsere äußerst beliebten „Dauerbrenner“ aus der KITTEC CLASSIC-LINE finden Sie auf Seite 32.

Die gasbeheizten KITTEC CLASSIC-LINE Toplader der Modellreihe CBG finden Sie auf Seite 44.



Modellreihe SQ „Squadro“

Der SQ ist weltweit der erste eckige Brennofen ohne schweren, sperrigen Stahlrahmen. Mehr Informationen zum „eckigen Bruder“ des CB auf Seite 36.



Modellreihen CL/CT

Informationen zu den CLASSIC-LINE Frontladern CL und CT mit Heizspiralen in Rillensteinen oder auf Tragrohren und wahlweise 3- oder 5-seitiger Beheizung finden Sie auf Seite 42 bzw. 42.



Modellreihe CBN

Einsteiger, Schulen aber auch erfahrene Hobby-Töpfer und professionelle Keramiker freuen sich über das hervorragende Preis-Leistungs-Verhältnis der KITTEC STUDIO-LINE. Mehr über den STUDIO-LINE Frontlader CBN erfahren Sie auf Seite 28, den STUDIO-LINE Toplader ECO finden Sie auf Seite 26.



Modellreihe X

Die konsequente Weiterentwicklung des klassischen KITTEC Topladern für höchste Ansprüche im professionellen Dauereinsatz ist die Modellreihe X aus der KITTEC PROFESSIONAL-LINE. Alle Informationen dazu auf Seite 52.

Die PROFESSIONAL-LINE Frontlader XR und XT finden Sie auf den Seiten 54 bzw. 56.



Modellreihen CBR

Die KITTEC Raku-Öfen sind leicht zu transportieren, robust und langlebig, also perfekt für Raku-Brände im Freien. Die Top- und Frontlader der Modellreihen CBR-T und CBR-F finden Sie auf Seite 46, den innovativen modularen Raku-Ringofen CBRB auf Seite 48, Selbstbaumaterial und Raku-Zubehör auf Seite 90.



Modellreihen CBF/SQF

Speziell für Glasfusing konzipiert sind die Modellreihen CBF und SQF mit rundem bzw. eckigem Korpus, Heizspiralen im Deckel und einer maximalen Temperatur von 1.000 °C. Mehr dazu erfahren Sie auf Seite 38.



Option: Deckelheizung

Sie wollen einen vollwertigen Keramik-Brennofen, mit dem Sie z. B. auch Glas fusen können? Dann empfehlen wir Ihnen einen unserer Toplader mit einer zusätzlichen Deckelheizung aufzurüsten, die Sie je nach Bedarf variabel dazu regeln können. Die optionale Deckelheizung ist für Toplader der Modellreihen CB, SQ, ECO und X verfügbar.

LABOR, ENTWICKLUNG, DENTAL

Laboröfen von KITTEC – für Wärmebehandlung mit äußerster Präzision

Hohe Temperaturhomogenität und höchste Präzision zeichnen unsere Öfen für den Labor- und Dentalbereich aus. In Zusammenarbeit mit Laboren haben wir diese Öfen entwickelt und im täglichen Dauerbetrieb in Werkstatt und Labor ausgiebig getestet. Besonders kurze Aufheizzeiten sind ein weiteres Merkmal unserer KITTEC Labor- und Muffelöfen.



Entwicklung und Musterbau

In den Laboren fast eines jeden produzierenden Unternehmens stehen Brennöfen. Sie kommen regelmäßig in der Produktentwicklung von Verbundwerkstoffen zum Einsatz, im Musterbau und in technischen Prüfverfahren für Erzeugnisse aus Metall, Kunststoff oder Keramik. Egal ob beim Tempern von Glas, beim Entbindern und Sintern von Keramik oder beim Glühen oder Härten von Metallen: am Anfang stehen immer Einzelanfertigungen in speziell dafür angefertigten Brennöfen.



Dentaltechnik

Im Bereich der Zahnmedizin und Zahntechnik kommen gerade Metalle und Keramik häufig zum Einsatz. Die Herstellung spezieller Legierungen aus Pulvermetall oder das Sintern von Oxidkeramiken wie z. B. Zirkonoxid stellen sehr spezielle Anforderungen an die dazu notwendigen Brennöfen im Laborbereich. Für Dentallabore oder Fräszentren sind daher schnelle, aber dennoch exakte Heiz- und Abkühlraten sehr wichtig. Unsere Brennöfen eignen sich für das Entspannen, Reinigen, Glühen und Sintern.



Wissenschaft und Forschung

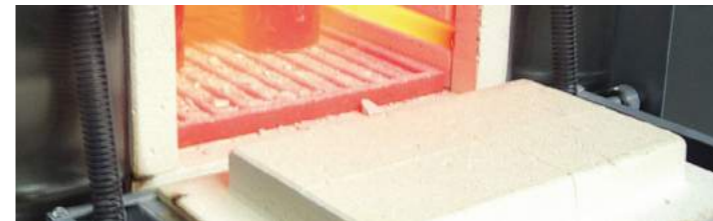
In der Materialforschung spielt Temperatur eine zentrale Rolle bei Herstellung und Bearbeitung von Werkstoffen und für deren spätere Eigenschaften im Einsatz. Chemische und physikalische Eigenschaften von Kunststoffen, Metallen und Keramiken können durch thermische Behandlung gezielt beeinflusst werden.

Auch in der Analytik spielen Brennöfen eine große Rolle, z. B. in der Thermogravimetrie: Über die Masseänderung beim Erhitzen von Proben können deren Bestandteile bestimmt werden. Voraussetzung: die präzise Steuerung des Temperaturverlaufs.



Bodenkunde und Geomorphologie

Insbesondere Muffelöfen werden häufig im Bereich der Analytik der Geomorphologie und Bodenkunde eingesetzt. Eine Anwendung dort ist z. B. die Bestimmung des organischen Anteils in Böden, indem dessen Masse durch die Messung des Glühverlustes im Muffelofen bestimmt wird. Dies ist eine weitverbreitete und vergleichsweise unkomplizierte Methode, den Humusgehalt einer Bodenprobe zu bestimmen.



Oft verwendete KITTEC Modellreihen im Bereich Labor, Entwicklung, Dental:



Modellreihe CLU

Die Luftumwälz-Kammeröfen der Modellreihe CLU aus der KITTEC INDUSTRIAL-LINE eignen sich besonders für Wärmebehandlung bei bis zu 850 °C. Nähere Informationen finden Sie auf der Seite 72.



Modellreihe CLL

Heizwendeln auf Tragrohren für freie Abstrahlung, 3-schichtiger Isolieraufbau für niedrigen Energiebedarf und 5-seitige Beheizung für optimale Temperaturverteilung, auch im oberen Temperaturbereich (bis 1.400 °C), sind nur drei der Merkmale der CLL Laboröfen aus der KITTEC INDUSTRIAL-LINE. Weitere finden Sie auf Seite 66.



Modellreihe M

In Zusammenarbeit mit einem Zahnlabor entwickelt ist die Modellreihe M für täglichen Dauer-Werkstattbetrieb konzipiert, und zeichnet sich durch besonders kurze Aufheizzeiten aus. Mehr Informationen zu den kleinen Muffelöfen aus der KITTEC INDUSTRIAL-LINE auf Seite 71.



Modellreihe KTQ

Die atmosphärischen Sinteröfen der KITTEC INDUSTRIAL-LINE Modellreihe KTQ mit Baugrößen von 5 l bis 120 l Kammervolumen wurden für anspruchsvolle Thermoprozesse bis 1.800 °C entwickelt. Sie vereinen bewährte Technik mit innovativen Komponenten. Mehr Informationen auf Seite 74.



Modellreihen XR/XT

Qualitativ hochwertige Verarbeitung mit Gehäuse und Rahmen komplett aus Edelstahl und optimale Temperaturverteilung dank 5-seitiger Beheizung zeichnen die Frontlader der Modellreihen XR (mit Heizspiralen in Rillensteinen) und XT (mit Heizspiralen auf Tragrohren) aus. Mehr Infos finden Sie auf den Seiten 54 (XR) und 56 (XT).



Modellreihe CBN

Sehr beliebt in Laboren sind gerade die „kleinen“ CBN-Modelle CBN 15 und CBN 33 mit ihrem geringen Platzbedarf und dem hervorragenden Preis-Leistungs-Verhältnis der KITTEC STUDIO-LINE. Mehr über den STUDIO-LINE Frontlader CBN erfahren Sie auf Seite 28.

INDUSTRIE, WÄRMEBEHANDLUNG

AUSSCHMELZEN, PROTOTYPING

In den vergangenen 40 Jahren haben wir mit unseren KITTEC Brennöfen vielen Kunden aus der Industrie die passende Lösung für unterschiedlichste Anwendungen geliefert. Diese Erfahrung findet sich heute in unseren Modellreihen wieder, die wir eigens für die Industrie konzipiert haben. Ob zur Wärmebehandlung von Metallen oder Glas, ob zum Ausschmelzen für Prototyping oder Präzisionsguss, ob zum Spannungsarm- und Lösungsglühen oder zum Härten und Vergüten, ob bei Normal- oder Schutzgasatmosphärenbetrieb, elektrisch oder gasbeheizt: KITTEC bietet heute ein breites Sortiment an Industrieöfen an.



Spannungsarmglühen

Durch ungleichmäßige Abkühlung bei thermischen Bearbeitungsverfahren, aber auch bei starker mechanischer Bearbeitung kann es vor allem in metallischen Werkstücken zu Spannungen im Material kommen. Um ungewollte Verformungen bei der Weiterverarbeitung zu verhindern, müssen diese Spannungen reduziert werden, etwa durch Spannungsarmglühen. Dafür wird das Werkstück auf eine geeignete Glüh-temperatur (bei Stahl meist unter 650 °C) gebracht und für längere Zeit auf dieser Temperatur gehalten. Durch anschließendes langsames und gleichmäßiges Abkühlen wird sichergestellt, dass sich keine neuen Spannungen aufbauen, die das Werkstück verformen oder beschädigen könnten.



Lösungsglühen

Beim Lösungsglühen wird das Werkstück gezielt auf eine Temperatur gebracht, bei der seine mechanische Festigkeit zwar erhalten bleibt, die Kristallstruktur sich aber umwandeln kann (bei Stählen etwa zwischen 1.020 und 1.080 °C). Diese Temperatur wird lange genug gehalten, so dass die unerwünschten ferritischen Kristalle sich auflösen und in austenitische umwandeln können.



Weichglühen

Beim Weichglühen erhält man die z. B. beim Schmieden von Stahl benötigte Werkstofftemperatur zur Weichumformung. Diese Druckumformung erfolgt im Industriebereich zumeist in sogenannten Gesenkschmieden.



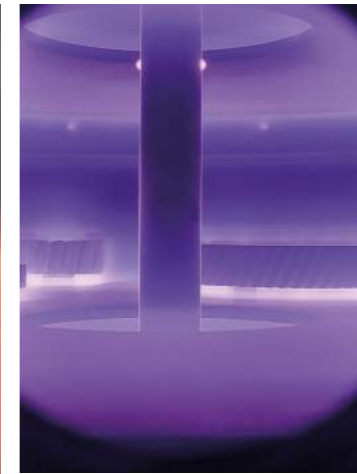
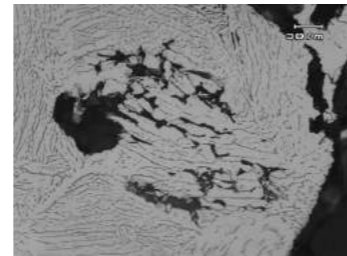
Härten, Anlassen, Vergüten

Bei der sogenannten Umwandlungshärtung, dem wichtigsten Härtingsverfahren, wird das Werkstück soweit erwärmt, dass sich seine Gefügestruktur von Ferrit in Austenit umwandelt. Im Austenit kann wesentlich mehr Kohlenstoff gelöst werden als im Ferrit. Wird das Werkstück lange genug auf der richtigen Temperatur (i. d. R. > 723 °C) gehalten, geht der bereits vorhandene oder zusätzlich eingebrachte Kohlenstoff im Austenit in Lösung. Wird das Werkstück nun ausreichend schnell und tief abgekühlt, dann kann der Kohlenstoff nicht mehr aus dem Kristallgitter des Austenits diffundieren. In einem zweiten Schritt, dem sogenannten Anlassen, wird das nach dem Abschrecken sehr harte und spröde („glasharte“) Werkstück wieder weicher gemacht und durch die gezielte Wahl der richtigen Anlasstemperatur auf die gewünschte Gebrauchshärte eingestellt.



Partikelfilter reinigen

Dieselpartikelfilter können durch zu viel Ruß verstopfen, vor allem auf kurzen Strecken. Ersatz-Partikelfilter sind jedoch sehr teuer. Eine gleichwertige aber günstigere Lösung ist die thermisch-mechanische Reinigung der Filter, das „Ausbrennen“ oder „Regenerieren“. Diese werden dafür komplett im Brennofen langsam auf etwa 600 °C erhitzt. Dabei verbrennt der Ruß fast vollständig, die verbliebenen Aschereste können etwa durch Ausblasen entfernt werden. Auch verußte Katalysatoren können auf ähnliche Weise gereinigt werden.



Öfen, so vielseitig wie Ihre Anforderungen

Ob Allrounder für wechselnde und ganz verschiedene Einsatzzwecke oder Spezialisten für eng definierte Anforderungen, die Öfen der KITTEC PROFESSIONAL- und INDUSTRIAL-LINE haben eines gemeinsam: den kompromisslosen Anspruch, professionellen Anwendern ein ebenso professioneller Partner zu sein. Unter den Modellreihen der KITTEC PROFESSIONAL- und INDUSTRIAL-LINE finden auch Sie den richtigen Ofen für Ihren Bedarf!

Oft verwendete KITTEC Modellreihen für diverse Industrieanwendungen:



Modellreihe CTH

Schnellste Rüstzeiten durch die Beladung außerhalb des Brennraums und vieles mehr bieten die KITTEC Herdwagenöfen der INDUSTRIAL-LINE Modellreihe CTH, die wir serienmäßig mit Brennraumgrößen zwischen 500 und über 8.000 l bauen. Mehr über die „Großen“ für echte Industrie-Ansprüche auf Seite 62.



Modellreihe CLU

Zum spannungsarmen Lösungsglühen, Anlassen, Auslagern oder Warmhalten bei bis zu 850 °C eignen sich die Luftumwälz-Kammeröfen der Modellreihe CLU aus der KITTEC INDUSTRIAL-LINE besonders. Mehr Informationen finden Sie auf Seite 72.



Modellreihen XR/XT

Egal ob mit Heizspiralen in Rillensteinen (Modellreihe XR, Seite 54) oder auf Tragrohren (Modellreihe XT, Seite 56), die fünfseitige Beheizung der KITTEC PROFESSIONAL-LINE Frontlader garantiert optimale Wärmeverteilung im gesamten Brennraum und konstant beste Brennergebnisse im harten Handwerks- oder Industriealltag.



Modellreihe CLM

Speziell zum Glühen und Härten im Normal- oder Schutzgasatmosphärenbetrieb entwickelt, sind die Glüh- und Härteöfen der Modellreihe CLM. Mehr Informationen zu diesen Öfen aus der KITTEC INDUSTRIAL-LINE finden Sie auf Seite 68.



Modellreihe XA

Für das Ausschmelzen von Wachs oder Kunststoffen sind die Öfen der KITTEC INDUSTRIAL-LINE Modellreihe XA konzipiert. Ob für Präzisionsguss in Automobiliindustrie, Schmuck, Kunst, oder Zahntechnik, die KITTEC XA Ausschmelzöfen sind für viele Formstoffe wie Quarzsandgebände, Tone, Zirkon- oder Olivinsand geeignet. Siehe Seite 76.



Modellreihe X

Für die thermisch-mechanische Reinigung von Partikelfiltern werden als „Regenerationsöfen“ bevorzugt die Toplader der Modellreihe X aus der KITTEC PROFESSIONAL-LINE eingesetzt (S. 52). Aber auch die KITTEC CLASSIC-LINE Modellreihe CB (S. 44) eignet sich – mit Sonderausstattung Zuluft-Bodenschieber – für diese Anwendung.



NEWGEN ESP

**Schnell zur perfekten Temperatur.
Schneller zum perfekten Brennergebnis.**

Mit dem innovativen Schaumkeramik-Stein im Energiesparpaket NewGen ESP bietet Ihnen KITTEC Brennöfen der neuesten Generation.

Für unser KITTEC NewGen ESP Energiesparpaket setzen wir neben der bei ESP üblichen hochwertigen Mehrschicht-Premiumisolierung und einer unterhalb des Bodens verbauten Isolierplatte eine völlig neuartige Ausmauerung mit innovativen Schaumkeramik-Steinen ein. Unser KITTEC NewGen ESP Energiesparpaket ist für alle neuen KITTEC Brennöfen verfügbar – sprechen Sie uns an!



- ✓ Schnellere Aufheiz- und Abkühlphase
- ✓ Verkürzte Zykluszeiten
- ✓ Geringerer Energiebedarf
- ✓ Schonung der Heizspiralen
- ✓ Geringeres Ofengewicht
- ✓ Unbedenklich, da keramikfaserfrei
- ✓ Nachhaltige Fertigung
- ✓ Schnelle Amortisation



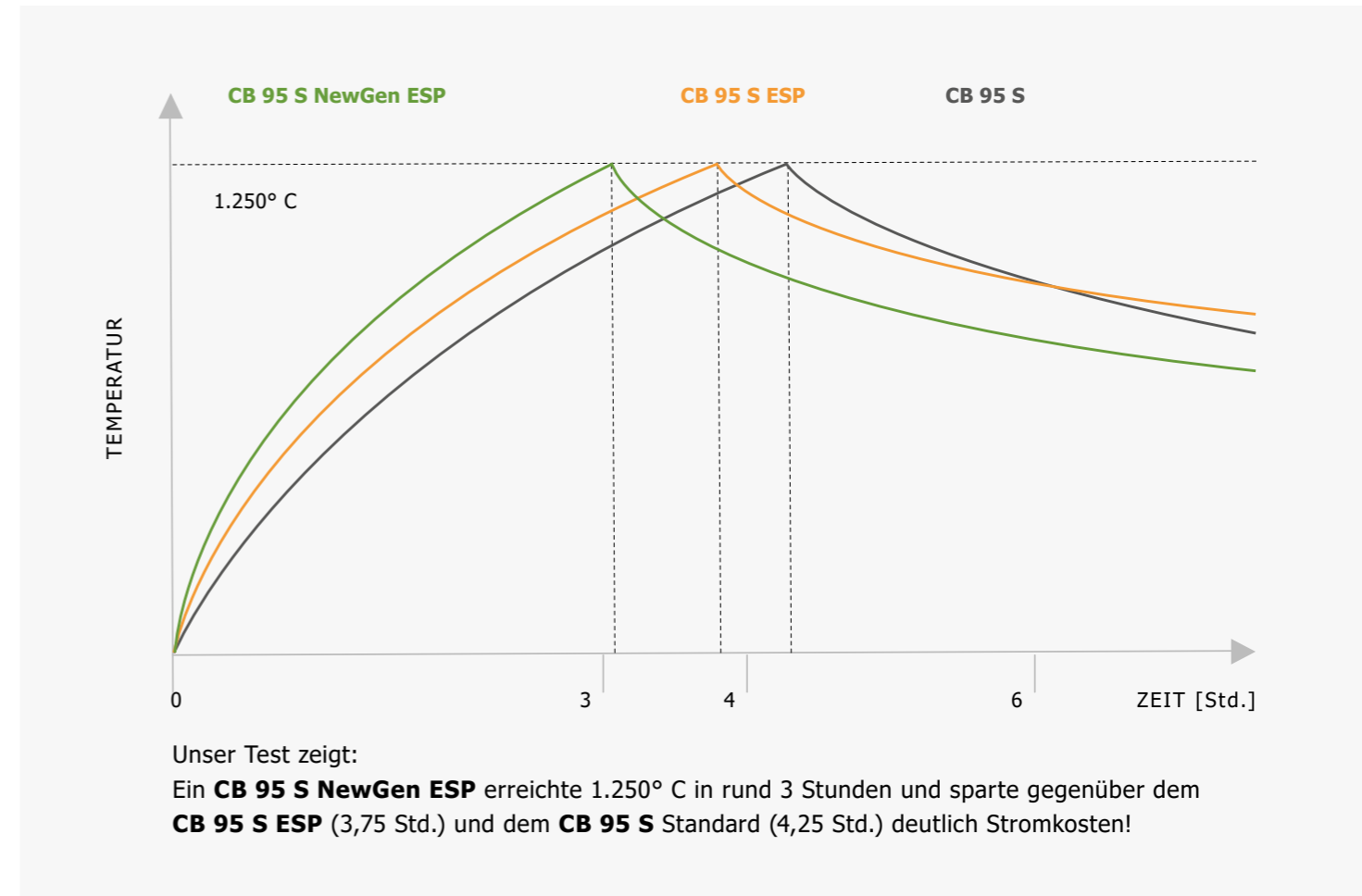
Mehr Informationen zum KITTEC NewGen ESP Energiesparpaket finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



Die Revolution im Ofenbau

Unsere Schaumkeramik-Steine speichern bei vergleichbarer Isolierwirkung deutlich weniger Energie als eine konventionelle Ausmauerung.

Die schöne Folge: Sie heizen den Ofen – und nicht die Steine. Das geht nicht nur viel schneller. Es braucht auch weniger Energie. Für Ihr Unternehmen bedeutet dies verkürzte Zyklen durch schnellere Aufheiz- und Abkühlzeiten und geringere Stromkosten.



Nachhaltig besser

Unsere Steine sind zu 100 % recyclingfähig und können als Rohstoff für die Herstellung neuer Schaumkeramik-Steine immer wieder verwendet werden. Durch eine lokale Produktion in Mitteleuropa werden zudem die Transportwege reduziert.

Highlights*

30 %

Um rund 30 Prozent verkürzte Aufheizphase

37 kg

Um 37 Kilo leichter Brennofen (61 statt 98 kg)

8 Std.

Um mehr als 8 Stunden verkürzte Zykluszeit

30 %

Um rund 30 Prozent weniger Stromverbrauch

* Alle Angaben beziehen sich auf unseren Test mit dem Modell CB 95 S

SONDERANFERTIGUNGEN



Für jede Anwendung der passende Ofen!

Besondere Aufgaben erfordern auch besondere Brennöfen! – KITTEC löst diese Aufgaben bei Bedarf mit professionellen Sonderanfertigungen. Falls unser Standardprogramm Ihre Anforderungen noch nicht abdeckt, freuen wir uns über die Herausforderung, einen passenden Ofen für Ihren Einsatzzweck zu entwickeln.

Nennen Sie uns Ihre Wünsche!

Über unser Standardprogramm hinaus erarbeiten wir auch gerne Sonderanfertigungen und Brennöfen nach Maß. Für verschiedenste Anwendungen konnten wir bereits eine Vielzahl von Spezialkonstruktionen erfolgreich umsetzen. Sonderanfertigungen und Brennöfen nach Ihren Spezifikationen für Sie zu erarbeiten, ist für unser Technikteam immer eine willkommene Herausforderung.



Extrem großer Toplader zum Glasschmelzen in einem speziellen Tiegel bei 1.350 °C.

Brennraumhöhe 1 m
Brennraum-Durchmesser 1,20 m



Sonderanfertigung für die metallverarbeitende Industrie.

Aus der CLM-Modellreihe, mit 3 m Länge, zur Wärmebehandlung von Metallstangen und -wellen.



Ausschmelzofen Sondermaß.

Sonderhöhe zum Ausschmelzen extra hoher Gussformen.



Sonderanfertigung für die glasverarbeitende Industrie.

Drei übereinander platzierte Haubenöfen mit separaten Brennräumen ermöglichen unterschiedliche Brenn- und Abkühlzeiten.



Sonderanfertigung für einen Hersteller spezieller Rohrleitungssysteme.

3 m Innenhöhe, ausfahrbarer Boden.



Sonderanfertigung für die metallverarbeitende Industrie.

Basierend auf der CLM-Modellreihe, aus speziellem, säurebeständigem Edelstahl, mit Abluftventilator.



Sonderanfertigung für den Laboreinsatz

Spezial-Labor-Muffelofen mit zweigeteilter Frontklappe und mittiger Öffnung.



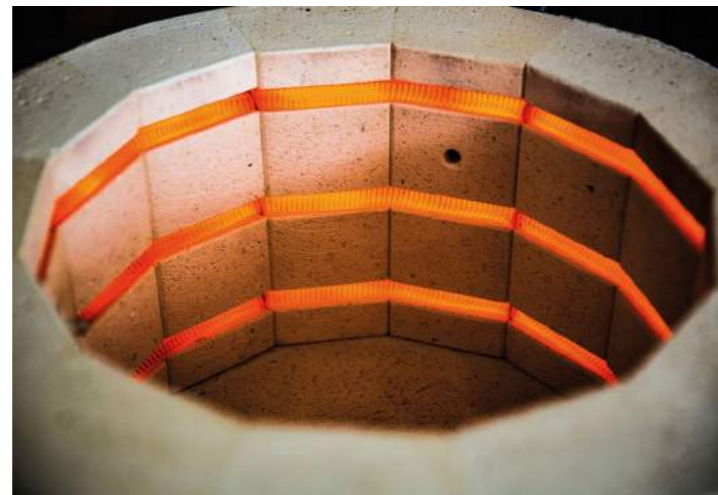
Sonderanfertigung für die metallverarbeitende Industrie.

Herdwagenofen mit automatisch ausfahrbarem Herdswagen zum Spannungsfreiglühen von Stahlplatten.



Offener High-Speed-Spezialofen mit abnehmbarer Decke.

12 kW Leistung bei 6 l Nutzraum erreichen innerhalb weniger Minuten 1.100 °C.



KITTEC PRODUKTLINIEN

★ ★ KITTEC STUDIO-LINE

Einfaches Brennen für verschiedenste Einsatzzwecke und echte KITTEC-Qualität zum besonders günstigen Preis: Die Öfen der STUDIO-LINE sind unsere idealen Einsteigermodelle!

Durch Konzentration auf das Wesentliche ist die KITTEC STUDIO-LINE auch für kleinere finanzielle Budgets geeignet, wartet aber trotzdem mit der üblichen hochwertigen Verarbeitungsqualität auf.

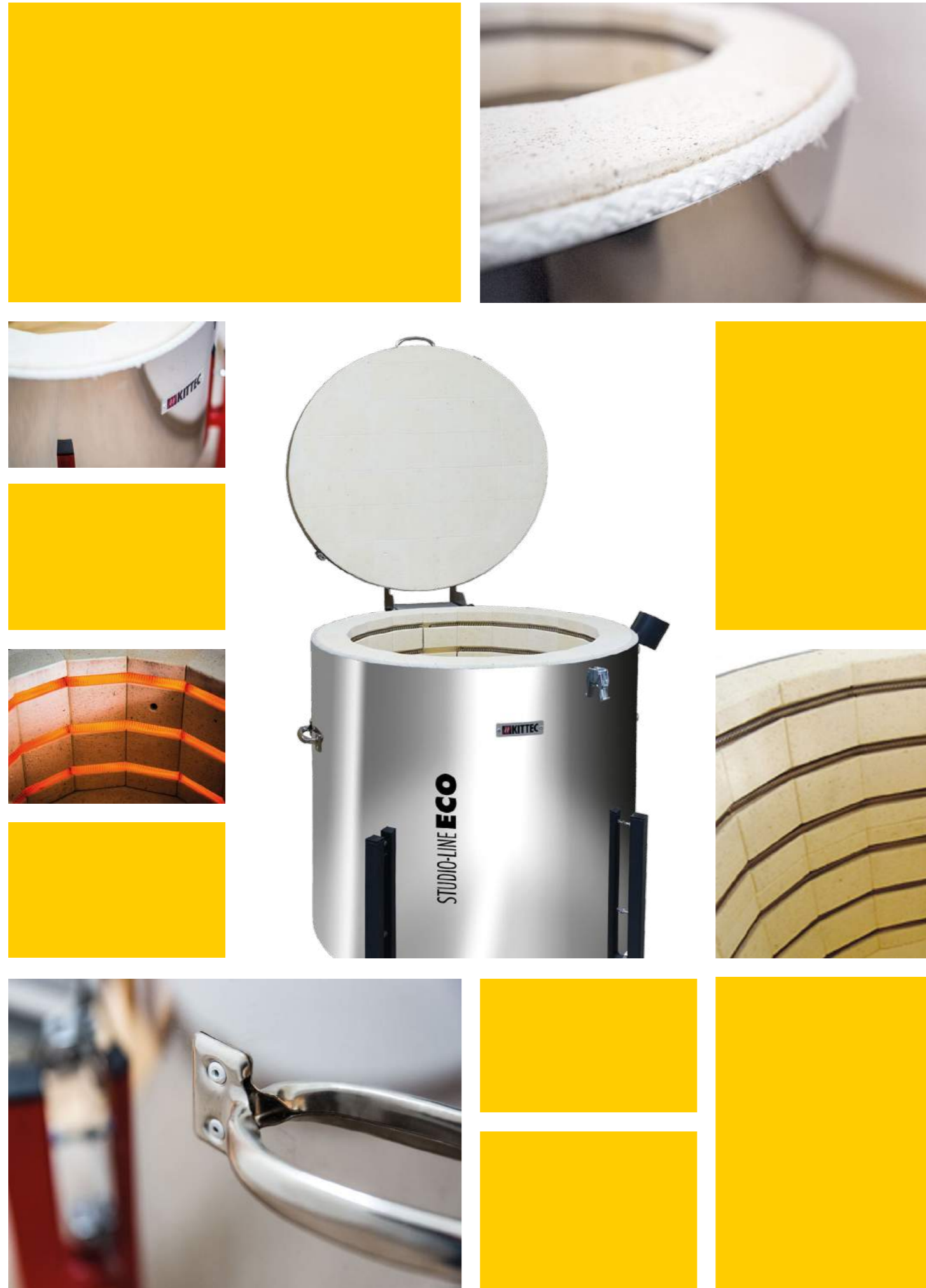
Neben dem hervorragenden Preis-Leistungs-Verhältnis machen auch die durchdachte Konstruktion und die einfache Bedienbarkeit die Öfen der STUDIO-LINE für Einsteiger besonders attraktiv.

Unsere Öfen sind für den regelmäßigen Einsatz im angegebenen Temperaturbereich ausgelegt. Sie verlassen sorgfältigst berechnet, montiert und geprüft unser Haus – hierfür zeichnet in der Endkontrolle der Prüfer mit seinem Namen auf dem Prüfiegel. Ein besonderes Qualitätsmerkmal aller KITTEC Öfen: Jede einzelne Heizspirale ist individuell angepasst. Dadurch haben wir überall im Ofen eine homogene Wärmeverteilung. Wir geben bis zu 3 Jahre Garantie auf unsere Brennöfen, ausgenommen davon sind wie üblich die Heizspiralen. Für unsere Öfen verwenden wir nur Isoliermaterialien, die nicht als krebserregend gem. TRGS 905, Klasse 1 oder 2 eingestuft sind.

Für unsere Kunden in Ländern oder Regionen mit einem abweichenden Stromnetz passen wir unsere Ofenelektrik gerne allen internationalen Spannungsvarianten an.

Auch für Kunden, denen Gewerbe-Strom nur in der Nacht zur Verfügung steht, die aber Ihre Steuerung gerne bereits tagsüber programmieren wollen, haben wir mit einer externen Stromversorgung der Steuerung eine Lösung parat.

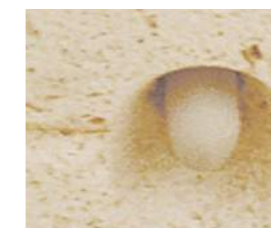
Sie erhalten unsere Öfen über den Fachhandel, der Ihnen rund ums Brennen mit Rat und Tat zur Seite steht. Gerne nennen wir Ihnen einen Vertriebspartner in Ihrer Nähe.



✓ Deckelverschluss mit verriegelbarer Öse



✓ Deckel bei Topladern weit zu öffnen (über 90°)



✓ Platin-Rhodium-Thermoelement zur Temperaturerfassung – verschleißfrei sowie bruchgeschützt montiert



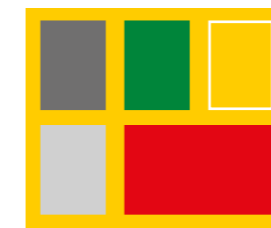
✓ Angeschweißte Edelstahl-Spannschellen, rostfrei und leichtgängig



✓ Optional: rollbar (zwei der vier Rollen mit Feststellbremse)



✓ Rundumbeheizung für gute Wärmeverteilung



✓ Auf Wunsch in den Farben Anthrazit, Grün, Gelb, Silber, Rot



✓ Einfach bedienbare Steuerung mit Übertemperaturschutz



✓ Kanthal-Heizspiralen mit niedriger Oberflächenbelastung, gesichert gegen Verrutschen



✓ Bypass-Abluftstutzen, kondenswassersicher

STUDIO-LINE Elektro-Toplader ECO, bis 1.320 °C

Die Toplader der Modellreihe ECO verdanken ihr hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis vor allem ihrem einteiligen Korpus, der mit weniger verbautem Material auskommt. Mit der Modellreihe ECO werden die wesentlichen Features eines modernen Topladers mit KITTEC-Qualität auch für Einsteiger erschwinglich.



- ✓ Rundumheizung für gute Wärmeverteilung
- ✓ Zweischichtige Isolierung: Feuerleichtstein + hochwertige, keramikfaserfreie Isolierung
- ✓ Untergestell pulverbeschichtet – in einer von fünf Farben nach Wahl
- ✓ Edelstahl-Spannschellen, angeschweißt – rostfrei und leichtgängig
- ✓ Fugenlose, mörtelfreie Ausmauerung reduziert Rissbildung
- ✓ Deckel mörtellos gefügt
- ✓ Abluftstutzen seitlich rechts, kondenswassersicher
- ✓ Deckelverschluss (mit verriegelbarer Öse)
- ✓ Wende-Untergestell für zwei mögliche Arbeitshöhen
- ✓ Gasdruckfeder-Unterstützung für leichteres Deckelöffnen
- ✓ Deckel weit zu öffnen (> 90°)
- ✓ Handliche Griffe für sicheren und schnellen Transport
- ✓ Sonderanfertigungen auf Anfrage

STUDIO-LINE Modellreihe ECO

Modell	Grundform	Volumen [l]	Brennraum-Durchmesser [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Gesamtbreite [mm]	Gesamttiefe [mm]	Gesamthöhe [mm]	Gesamthöhe bei gedrehtem Untergestell [mm]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A] Anschluss	max. Temperatur [°C]	Gewicht [kg]
ECO 70 S	rund	68	430	460	690	770	780	1010	5,6	400 2N~	2x12 CEE16	1320	60
ECO 80 S	rund	79	510	380	770	850	700	1010	5,6	400 2N~	2x12 CEE16	1320	65
ECO 95 S	rund	95	510	460	770	850	780	1090	7	400 3N~	3x10 CEE16	1320	80
ECO 105 S	rund	101	510	490	770	850	810	1120	7,6	400 3N~	3x12 CEE16	1320	90
ECO 150 S	rund	149	510	720	770	850	1040	-	10,8	400 3N~	3x16 CEE16	1320	115
ECO 125 S	rund	127	590	460	850	930	800	1030	8,2	400 3N~	3x12 CEE16	1320	105
ECO 185 S	rund	190	590	690	850	930	1010	-	11	400 3N~	3x16 CEE16	1320	135
ECO 205 S	rund	203	690	535	950	1030	850	-	12	400 3N~	3x18 CEE32	1320	145

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.



Mehr Informationen zum KITTEC STUDIO-LINE Toplader ECO sowie passende Brennsets, Werkzeuge und zusätzliche Ausstattungen finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



Wendegestell niedrig Wendegestell hoch

Optional erhältlich:



Deckelheizung

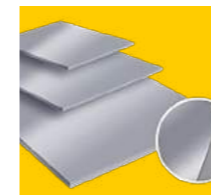
Eine zusätzliche Deckelheizung macht Ihren Ofen zum Kombiofen, der sich sowohl für herkömmliche Brennvorgänge als auch für weitere Anwendungen wie z. B. Glasfusing eignet.

Die Schaltung dieser Deckelheizung ist nicht nur ein Wahlschalter für „Deckelheizung ein/aus“ oder „Seitenheizung ein/aus“, sondern ein stufenloser Schalter, mit dem Sie das Verhältnis Deckel- zu Seitenheizung prozentual selbst einstellen können. Komfortabler geht es nicht, wenn es darum geht, z. B. abwechselnd sowohl Keramik als auch Glas zu brennen!



Bodenheizung

Die zusätzliche Heizung im Boden liegt geschützt in Rillen und ist in den Ofenheizkreis integriert.



ESP EnergieSparPaket

Bei unserem ESP Energiesparpaket setzen wir anstatt der Standard-Hinterisolierung eine hochwertige und innovative Mehrschicht-Premiumisolierung in Seiten und Boden für einen äußerst niedrigen Energieverbrauch ein.

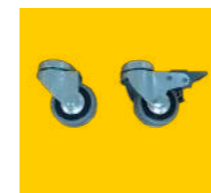
Durch diese verstärkte Isolierung wird die Wärme viel besser im Ofen gehalten. Dies spart zum einen Strom, zum anderen verschleßen die Heizspiralen langsamer.



Zuluft-Bodenschieber (ohne Auffangbehälter)

Der Zuluft-Bodenschieber mit der Zuluftöffnung im Boden des Ofens ermöglicht eine Optimierung des Brennvorgangs für spezielle Materialien.

Experten und Brennprofis schätzen diese professionelle ZuluftEinstellung. Zudem kann man den Zuluft-Bodenschieber in der Abkühlphase zum Beschleunigen des Abkühlvorgangs nutzen.



Transportrollen (BASIC bis 120 kg und PROFI bis 400 kg)

Zwei der vier Rollen mit Feststellbremse



Schauloch (inkl. Verschlussstopfen)

Das Schauloch vorne im Korpus ermöglicht die Beobachtung des Brennguts während des Brennvorgangs.

Weitere erhältliche Optionen:

- **Halbleiterrelais (geräuschlos)**
Das elektronische Halbleiterrelais wird anstatt des Schaltschützes eingesetzt und ermöglicht absolut geräuschlose Schaltvorgänge während des Brandes.
- **Nivellierfüße zum Ausgleich von Bodenebenenheiten**
- **Flexibler Abluftschlauch**
- **Diverse Steuerungen verfügbar** (Siehe Seite 87)
- **Maximaltemperatur 1.350 °C**
Steine, Heizspiralen und Isolierung für 1.350 °C ausgelegt

STUDIO-LINE Elektro-Frontlader CBN, bis 1.320 °C

Aus beschichtetem Stahl und Edelstahl

Die Frontlader der KITTEC STUDIO-LINE Modellreihe CBN zeichnen sich unter anderem durch eine Beheizung mit Heizspiralen in Rillensteinen aus. Gut geschützt sind die Spiralen so in den Wandaufbau integriert.

Die Hinterisolierung bei allen CBN-Modellen gewährleistet optimalen Temperaturanstieg auch im oberen Temperaturbereich. Bei den größeren Modellen ab CBN 100 S sorgt die standardmäßige dreiseitige Beheizung von Seiten und Boden für eine besonders gute Temperaturverteilung.

Ganz bewusst setzen wir bei den Frontladern der Modellreihe CBN auf einen Rahmen aus beschichtetem Stahl mit glatten Flächen aus Edelstahl. Die Edelstahlteile sind absolut rostfrei und bürgen für unsere Qualität. Moderne umweltschonende Verfahren in der Edelstahlverarbeitung gewährleisten neuesten Standard mit Präzision. Diese durchdachte Kombination von Materialien trägt dazu bei, dass auch die Frontlader der Modellreihe CBN den besonderen Anspruch der STUDIO-LINE erfüllen: echte KITTEC-Qualität zum besonders günstigen Preis!



- ✓ 3-seitige Beheizung (ab CBN 100 S) für gleichmäßige Temperaturverteilung
- ✓ Zweischichtige Isolierung: Feuerleichtstein + hochwertige, keramikfaserfreie Isolierung
- ✓ ESP Energiesparpaket für äußerst niedrigen Energieverbrauch bei den PLUS-Modellen Standard, ansonsten optional
- ✓ Untergestell pulverbeschichtet – auf Wunsch in den Farben Anthrazit, Grün, Gelb, Rot und Silber
- ✓ Fugenlose, mörtelfreie Ausmauerung reduziert Rissbildung
- ✓ Abluftstutzen rückseitig, kondenswassersicher
- ✓ Sicherheitstürschalter, zwangstrennend
- ✓ Tür weit zu öffnen (ca. 170°)

STUDIO-LINE Modellreihe CBN

Modell	Volumen [l]	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Gesamt-breite [mm]	Gesamt-tiefe [mm]	Gesamt-höhe [mm]	Höhe Beladekante [mm]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A] Anschluss	max. Temperatur [°C]	Ge-wicht [kg]
CBN 15	15	225	285	230	460	590	1370	1050	2,4	230 N~	11	1320	25
CBN 33	34	340	340	285	590	650	1410	1030	3	230 N~	13	1320	40
CBN 50 PLUS	52	360	400	340	610	710	1440	1010	3,6	230 N~	16	1280 ± 30	55
CBN 70 PLUS	76	400	400	460	650	710	1490	940	3,6	230 N~	16	1230 ± 30	60
CBN 70 S	76	400	400	460	650	710	1490	940	5,4	400 2N~	2x12 CEE16	1320	60
CBN 100 S	109	455	400	570	700	710	1460	800	7,4	400 3N~	3x11 CEE16	1320	85
CBN 140 S	140	455	515	580	700	820	1460	800	9	400 3N~	3x13 CEE16	1320	110
CBN 200 S	209	570	515	680	820	820	1530	750	11	400 3N~	3x16 CEE16	1320	140
CBN 280 S	298	570	625	800	820	930	1600	700	13,5	400 3N~	3x20 CEE32	1320	180
CBN 330 S	352	570	740	800	820	1050	1600	700	17	400 3N~	3x25 CEE32	1320	200

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.

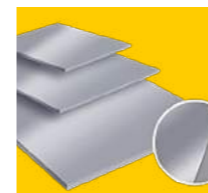


Mehr Informationen zum KITTEC STUDIO-LINE Frontlader CBN sowie passende Brennsets, Werkzeuge und zusätzliche Ausstattungen finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



Cordierit-Bodenplatte

Optional erhältlich:



ESP EnergieSparPaket

Bei unserem ESP Energiesparpaket setzen wir anstatt der Standard-Hinterisolierung eine hochwertige und innovative Mehrschicht-Premiumisolierung in Seiten und Boden für einen äußerst niedrigen Energieverbrauch ein.

Durch diese verstärkte Isolierung wird die Wärme viel besser im Ofen gehalten. Dies spart zum einen Strom, zum anderen verschleißt die Heizspiralen langsamer.



Zuluft-Bodenschieber

Der Zuluft-Bodenschieber mit der Zuluftöffnung im Boden des Ofens ermöglicht eine Optimierung des Brennvorgangs für spezielle Materialien.

Experten und Brennprofis schätzen diese professionelle Zulufteinstellung. Zudem kann man den Zuluft-Bodenschieber in der Abkühlphase zum Beschleunigen des Abkühlvorgangs nutzen.



Schauloch (inkl. Verschlussstopfen)

Das Schauloch in der Tür ermöglicht die Beobachtung des Brennguts während des Brennvorgangs.



Nivellierfüße

Die Nivellierfüße ermöglichen das Ausgleichen von Bodenunebenheiten für einen sicheren Stand des Ofens. Die individuelle Einstellung der Höhe erfolgt über ein Gewinde.



Wärmedurchlässige SiC-Bodenplatte (ab CBN 100 S)

Anstatt der Cordierit-Bodenplatte ist die extrem wärmedurchlässige SiC-Bodenplatte erhältlich.

Weitere erhältliche Optionen:

- **Halbleiterrelais (geräuschlos)**
Das elektronische Halbleiterrelais wird anstatt des Schaltschützes eingesetzt und ermöglicht absolut geräuschlose Schaltvorgänge während des Brandes.
- **Türscharnier links**
- **Transportrollen** (2 der 4 Rollen mit Feststellbremse)
- **Diverse Steuerungen verfügbar** (Siehe Seite 87)
- **Maximaltemperatur 1.350 °C**
Steine, Heizspiralen und Isolierung für 1.350 °C ausgelegt
- **Flexibler Abluftschlauch**

KITTEC CLASSIC-LINE

Die KITTEC CLASSIC-LINE ist nicht nur für den vereinzelt Einsatz in Schulen oder bei Hobbytöpfern gedacht, sondern bietet durch ihre robuste und solide Bauweise auch die Möglichkeit zum regelmäßigen Einsatz bei hoher Lebensdauer. Es handelt sich hier um Öfen in klassischer Bauweise, „so wie man sie kennt“.

Die KITTEC CLASSIC-LINE enthält unter anderem unsere überaus erfolgreiche CB-Reihe, mit der KITTEC 1979 als einer der Ersten in Europa eine Toplader-Baureihe startete.

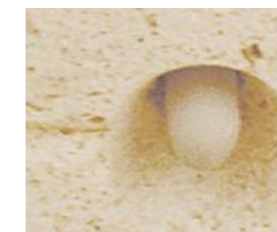
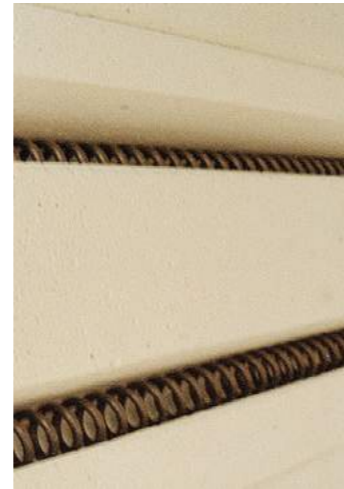
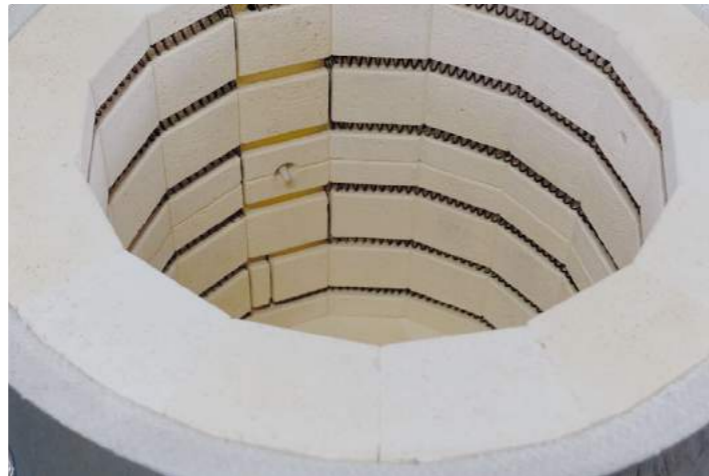
Unsere KITTEC Öfen werden mit Präzision von unseren Fachleuten montiert. In der Endkontrolle zeichnet der Prüfer mit seinem Namen für die Qualität. Mit ihrer hochwertigen Verarbeitungsqualität und dem ausgewogenen Preis-Leistungs-Verhältnis sind sie durchaus auch für professionelle Anwender eine interessante Alternative. Ein besonderes Qualitätsmerkmal aller KITTEC Öfen: Jede einzelne Heizspirale ist individuell angepasst. Dadurch haben wir überall im Ofen eine homogene Wärmeverteilung.

Wir geben bis zu 3 Jahre Garantie auf unsere Brennöfen, ausgenommen davon sind wie üblich die Heizspiralen. Für unsere Öfen verwenden wir nur Isoliermaterialien, die nicht als krebs-erregend gem. TRGS 905, Klasse 1 oder 2 eingestuft sind.

Für unsere Kunden in Ländern oder Regionen mit einem abweichenden Stromnetz passen wir unsere Ofenelektrik gerne allen internationalen Spannungsvarianten an.

Auch für Kunden, denen Gewerbe-Strom nur in der Nacht zur Verfügung steht, die aber Ihre Steuerung gerne bereits tagsüber programmieren wollen, haben wir mit einer externen Stromversorgung der Steuerung eine Lösung parat.

Sie erhalten unsere Öfen über den Fachhandel, der Ihnen rund ums Brennen mit Rat und Tat zur Seite steht. Gerne nennen wir Ihnen einen Vertriebspartner in Ihrer Nähe.



✓ Platin-Rhodium-Thermoelement zur Temperaturerfassung – verschleißfrei sowie bruchgeschützt montiert



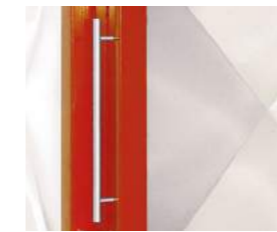
✓ Deckel bei Topladern weit zu öffnen (über 90°)



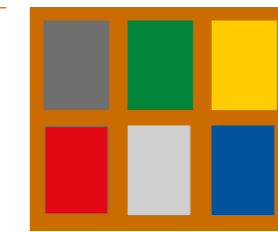
✓ Fugenlos mörtelfrei gemauerter Brennraum schützt vor Rissbildung in den Feuerleichtsteinen



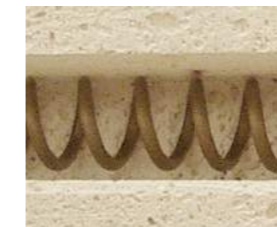
✓ Bypass-Abflutstutzen kondenswassersicher



✓ Handliche Griffe für ergonomisches Arbeiten



✓ Untergestell bzw. Stahlrahmen pulverbeschichtet, in den Farben Anthrazit, Grün, Gelb, Rot oder Silber, bei den Frontladern CL/CT auch in der Farbe Blau



✓ Kanthal-Heizspiralen mit niedriger Oberflächenbelastung, gesichert gegen Verrutschen



✓ Hochwertige Industrie-Steckverbindung für Ofen und Steuerung nach Norm IP 55

CLASSIC-LINE Elektro-Topflader CB, bis 1.320 °C

Die KITTEC Brennöfen der Modellreihe CB werden in Kleinserie gefertigt und bieten ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis. Diese Modellreihe ist das Re-Design der überaus erfolgreichen CB-Reihe, mit der KITTEC 1979 als einer der Ersten in Europa eine Topflader-Baureihe startete.



- ✓ Rundumheizung für gute Wärmeverteilung
- ✓ Zweischichtige Isolierung: Feuerleichtstein + hochwertige, keramikfaserfreie Isolierung
- ✓ Heizspiralen geschützt in Rillen
- ✓ Untergestell pulverbeschichtet – in einer von fünf Farben nach Wahl
- ✓ Edelstahl-Spannschellen, angeschweißt – rostfrei und leichtgängig
- ✓ Fugenlose, mörtelfreie Ausmauerung reduziert Rissbildung
- ✓ Abluftstutzen seitlich rechts, kondenswassersicher
- ✓ Deckelverschluss (mit verriegelbarer Öse)
- ✓ Wende-Untergestell für zwei mögliche Arbeitshöhen
- ✓ Gasdruckfeder-Unterstützung für leichteres Deckelöffnen (ab CB 70)
- ✓ Großer Öffnungswinkel des Deckels (> 90°) für einfaches Beladen
- ✓ Handliche Griffe für sicheren und schnellen Transport
- ✓ Sonderanfertigungen auf Anfrage

CLASSIC-LINE Modellreihe CB, 230-V-Modelle

Modell	Grundform	Volumen [l]	Brennraum-Durchmesser [mm]	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Gesamtbreite [mm]	Gesamttiefe [mm]	Gesamthöhe [mm]	Gesamthöhe bei gedrehtem Untergestell [mm]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A] Anschluss	max. Temperatur [°C]	Gewicht [kg]
CB 20	rund	20	330	-	-	230	590	660	550	-	2,9	230 N~	12	1320	30
CB 40	rund	38	400	-	-	305	650	730	620	780	3,6	230 N~	16	1320	50
CB 50	rund	47	400	-	-	380	650	730	700	860	3,6	230 N~	16	1280±30	55
CB 50 PLUS	rund	47	400	-	-	380	650	730	740	900	3,6	230 N~	16	1320	55
CB 50 Double	rund	47	400	-	-	380	670	740	740	900	3,6	230 N~	16	1320	60
CB 60	rund	57	400	-	-	460	650	730	780	940	3,6	230 N~	16	1230±30	60
CB 60 PLUS	rund	57	400	-	-	460	650	730	820	980	3,6	230 N~	16	1280±30	60
CB 60 Double	rund	57	400	-	-	460	670	740	820	980	3,6	230 N~	16	1320	65
CB 66	rund	66	400	-	-	535	650	730	850	1010	3,6	230 N~	16	1200±30	60
CB 66 PLUS	rund	66	400	-	-	535	650	730	890	1050	3,6	230 N~	16	1250±30	60
CB 66 Double	rund	66	400	-	-	535	670	740	890	1050	3,6	230 N~	16	1290±30	65
CB 70 PLUS	rund	68	430	-	-	460	690	770	820	1140	3,6	230 N~	16	1230±30	60
CB 70 Double	rund	68	430	-	-	460	710	780	820	1140	3,6	230 N~	16	1290±30	65
CB 80 PLUS	rund	79	510	-	-	380	770	850	740	1050	3,6	230 N~	16	1200±30	65
CB 80 Double	rund	79	510	-	-	380	790	860	740	980	3,6	230 N~	16	1250±30	70
CB 95 PLUS	rund	95	510	-	-	460	770	850	820	1130	3,6	230 N~	16	1150±30	80
CB 95 Double	rund	95	510	-	-	460	790	860	820	1060	3,6	230 N~	16	1210±30	85

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.



Varianten der Modellreihe CB:

- **CB Plus** enthalten neben dem Feuerleichtstein eine hochwertige und innovative Premiumisolierung in Seiten und Boden.
- **CB Double** ermöglichen durch dreischichtige Isolierung (Feuerleichtstein + doppelte innovative Premiumisolierung in Seiten und Boden) einen geringeren Energieverbrauch und erreichen dadurch auch wesentlich höhere Brenntemperaturen als vergleichbare 230 V-Modelle.
- **CB S** sind für Starkstrom-Betrieb konstruiert.
- **CB SX** bieten mehr Leistung, gleichzeitig wird durch die optimale Leistungsausnutzung des Ofens die Lebensdauer der Heizspiralen erhöht.
- **CB Zwischenringe** (mit eigenen Heizspiralen) ermöglichen die Erweiterung bestimmter CB-Modelle auf größere Brennräume.

CLASSIC-LINE Modellreihe CB, 400-V-Modelle

Modell	Grundform	Volumen [l]	Brennraum-Durchmesser [mm]	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Gesamtbreite [mm]	Gesamttiefe [mm]	Gesamthöhe [mm]	Gesamthöhe bei gedrehtem Untergestell [mm]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A] Anschluss	max. Temperatur [°C]	Gewicht [kg]
CB 50 S	rund	47	400	-	-	380	650	730	700	860	4,7	400 2N~	2x12 CEE16	1320	55
CB 60 S	rund	57	400	-	-	460	650	730	780	940	5	400 2N~	2x13 CEE16	1320	60
CB 66 S	rund	66	400	-	-	535	650	730	850	1010	5	400 2N~	2x13 CEE16	1320	60
CB 70 S	rund	68	430	-	-	460	690	770	780	1010	5,6	400 2N~	2x12 CEE16	1320	60
Zwischenring für CB 70 S	rund	34	430	-	-	230	690	770	230	-	3	-	-	-	25
CB 100 S	rund	102	430	-	-	690	690	770	1010	-	8,6	400 3N~	3x13 CEE16	1320	85
CB 80 S	rund	79	510	-	-	380	770	850	700	1010	5,6	400 2N~	2x13 CEE16	1320	65
Zwischenring für CB 80 S	rund	48	510	-	-	230	770	850	230	-	3,4	-	-	-	25
CB 120 S	rund	127	510	-	-	610	770	850	930	-	9	400 3N~	3x15 CEE16	1320	90
CB 95 S	rund	95	510	-	-	460	770	850	780	1090	7	400 2N~	2x16 CEE16	1320	80
Zwischenring für CB 95 S	rund	48	510	-	-	230	770	850	230	-	3,7	-	-	-	25
CB 140 S	rund	143	510	-	-	690	770	850	1010	-	10,7	400 3N~	3x16 CEE16	1320	105
CB 130 S PLUS	rund	127	590	-	-	460	850	930	820	1080	7,2	400 2N~	2x16 CEE16	1320	105
Zwi.-Ring f. CB 130 S PLUS	rund	63	590	-	-	230	850	930	230	-	3,8	-	-	-	30
CB 190 S PLUS	rund	190	590	-	-	690	850	930	1050	-	11	400 3N~	3x16 CEE16	1320	135
CB 130 SX	rund	127	590	-	-	460	850	930	780	1010	8,8	400 2N~	2x19 CEE32	1320	105
Zwischenring f. CB 130 SX	rund	63	590	-	-	230	850	930	230	-	4,6	-	-	-	30
CB 190 SX	rund	190	590	-	-	690	850	930	1010	-	13,4	400 3N~	3x19 CEE32	1320	135
CB 200 S	rund	203	690	-	-	535	950	1030	850	-	11	400 2N~	2x24 CEE32	1320	145
Zwischenring f. CB 200 S	rund	88	690	-	-	230	950	1030	230	-	6	-	-	-	35
CB 300 S	rund	291	690	-	-	765	950	1030	1080	-	17	400 3N~	3x25 CEE32	1320	180
CB 220 S	oval	220	-	820	590	535	1020	930	850	1010	13,7	400 3N~	3x20 CEE32	1320	180
CB 330 S	oval	330	-	930	590	690	1130	930	1010	-	18	400 3N~	3x26 CEE32	1320	220
CB 380 S	oval	380	-	1045	590	690	1250	930	1010	-	19	400 3N~	3x28 CEE32	1320	230
CB 460 S	oval	466	-	1030	690	765	1240	1030	1080	-	21	400 3N~	3x31 CEE32	1320	245
CB 520 S	oval	525	-	1145	690	765	1350	1030	1080	-	22	400 3N~	3x32 CEE32	1320	260

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.

Mehr Informationen zum KITTEC CLASSIC-LINE Topflader CB sowie passende Brennsets, Werkzeuge und zusätzliche Ausstattungen finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



Optional erhältlich:



Erweiterung durch Zwischenringe

Die KITTEC CLASSIC-LINE Erweiterungs-Zwischenringe bringen 50 % zusätzliches Volumen und damit mehr Platz und Flexibilität. Die Zwischenringe sind derzeit für folgende CLASSIC-LINE CB Öfen verfügbar: CB 70 S, CB 80 S, CB 95 S, CB 130 S PLUS, CB 130 SX und CB 200 S, sowie für die CLASSIC-LINE SQ-Modelle SQ 90 S und SQ 150 S.

Zusätzlicher Vorteil: Die Teilbarkeit dieser erweiterbaren oder erweiterten Modelle macht Transporte durch engste Türen möglich (ab 50 cm Türbreite).



Deckelheizung

Eine zusätzliche Deckelheizung macht Ihren Ofen zum Kombiofen, der sich sowohl für herkömmliche Brennvorgänge als auch für weitere Anwendungen wie z. B. Glasfusing eignet.

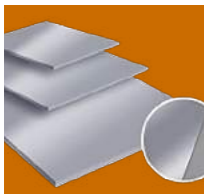
Die Schaltung dieser Deckelheizung ist nicht nur ein Wahlschalter für „Deckelheizung ein/aus“ oder „Seitenheizung ein/aus“, sondern ein stufenloser Schalter, mit dem Sie das Verhältnis Deckel- zu Seitenheizung prozentual selbst einstellen können. Komfortabler geht es nicht, wenn es darum geht, z. B. abwechselnd sowohl Keramik als auch Glas zu brennen!

Nicht für CB 380 S, CB 460 S und CB 520 S verfügbar.



Bodenheizung

Die zusätzliche Heizung im Boden liegt geschützt in Rillen und ist in den Ofenheizkreis integriert.



ESP EnergieSparPaket

Bei unserem ESP Energiesparpaket setzen wir anstatt der Standard-Hinterisolierung eine hochwertige und innovative Mehrschicht-Premiumisolierung in Seiten und Boden für einen äußerst niedrigen Energieverbrauch ein.

Durch diese verstärkte Isolierung wird die Wärme viel besser im Ofen gehalten. Dies spart zum einen Strom, zum anderen verschleifen die Heizspiralen langsamer.



Schauloch (inkl. Verschlussstopfen)

Das Schauloch vorne im Korpus ermöglicht die Beobachtung des Brennguts während des Brennvorgangs.



Zuluft-Bodenschieber (ohne Auffangbehälter)

Der Zuluft-Bodenschieber mit der Zuluftöffnung im Boden des Ofens ermöglicht eine Optimierung des Brennvorgangs für spezielle Materialien.

Experten und Brennprofis schätzen diese professionelle Zulufteinstellung. Zudem kann man den Zuluft-Bodenschieber in der Abkühlphase zum Beschleunigen des Abkühlvorgangs nutzen.



Nivellierfüße

Die Nivellierfüße ermöglichen das Ausgleichen von Bodenunebenheiten für einen sicheren Stand des Ofens. Die individuelle Einstellung der Höhe erfolgt über ein Gewinde.

Weitere erhältliche Optionen:

- **Halbleiterrelais (geräuschlos)**
Das elektronische Halbleiterrelais wird anstatt des Schaltschützes eingesetzt und ermöglicht absolut geräuschlose Schaltvorgänge während des Brandes.
- **Maximaltemperatur 1.350 °C**
Steine, Heizspiralen und Isolierung für 1.350 °C ausgelegt
- **Diverse Steuerungen verfügbar** (Siehe Seite 87)
- **Transportrollen** (BASIC bis 120 kg und PROFI bis 400 kg, 2 der 4 Rollen mit Feststellbremse)
- **Abluftloch links anstatt rechts**
- **Flexibler Abluftschlauch**

CLASSIC-LINE Zwischenringe

Die KITTEC CLASSIC-LINE Erweiterungs-Zwischenringe (mit eigenen Heizspiralen) für die Modellreihen CB und SQ bringen zusätzliches Volumen und damit mehr Platz und Flexibilität.

Für die KITTEC CLASSIC-LINE Modelle CB und SQ bieten wir für bestimmte Ofengrößen nachrüstbare Erweiterungsringe an. So haben Sie zum einen den Vorteil einer geringeren Anfangsinvestition, können Ihren Ofen aber dennoch jederzeit unkompliziert auf einen größeren Brennraum erweitern. Sie gewinnen damit Platz für mehr oder größeres Brenngut. Die Leistungsdichte bleibt dabei gleich, da die Erweiterungsringe über eigene Heizspiralen verfügen. So bringt etwa die Erweiterung eines CB 70 S auf einen CB 100 S zusätzliches Volumen von 34 l, 230 mm mehr Höhe und 3,0 kW mehr Leistung.

Ein weiterer Vorteil des modularen Aufbaus ist der leichtere Transport, auch durch enge Türen (ab 50 cm Türbreite), da der Ofen bei Bedarf erst am Aufstellort wieder komplett zusammengesetzt werden kann.



Erweiterung eines CB-Ofens



Erweiterung eines SQ-Ofens

✓ **Umweltschutz / Ressourcen schonen:**
durch Zwischenring größerer Brennraum möglich (1 Ofen, 2 Brennraumgrößen)

✓ **Energieverbrauch minimieren:**
angepasster Energieverbrauch bei Nutzung des kleineren Brennraums

✓ **Erleichterter Transport / Handling:**
Teilbarkeit aller erweiterbaren oder erweiterten Modelle macht Transporte durch engste Türen möglich (Türbreite mindestens 50 cm).

✓ **Ökonomisch:**
1 Ofen mit Zwischenring günstiger und energiesparender als 2 Öfen

✓ **Flexibilität:**
Der Ofen, der mit Ihnen mitwächst – Zwischenring für erweiterbare Modelle auch später zukaufbar

Hier unsere CLASSIC-LINE Zwischenringe:

Modell	Grundform	Volumen [l]	Brennraum-Durchmesser [mm]	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Gesamtbreite [mm]	Gesamttiefe [mm]	Gesamthöhe [mm]	Leistung [kW]	Gewicht [kg]
Zwischenring für CB 70 S (auf CB 100 S)	rund	34	430	-	-	230	690	770	230	3	25
Zwischenring für CB 80 S (auf CB 120 S)	rund	48	510	-	-	230	770	850	230	3,4	25
Zwischenring für CB 95 S (auf CB 140 S)	rund	48	510	-	-	230	770	850	230	3,7	25
Zwischenring für CB 130 S PLUS (auf CB 190 S PLUS)	rund	63	590	-	-	230	850	930	230	3,8	30
Zwischenring für CB 130 SX (auf CB 190 SX)	rund	63	590	-	-	230	850	930	230	4,6	30
Zwischenring für CB 200 S (auf CB 300 S)	rund	88	690	-	-	230	950	1030	230	6	35
Zwischenring f. SQ 90 S (auf SQ 140 S)	quadratisch	48	-	450	450	230	725	810	230	3,8	25
Zwischenring f. SQ 150 S (auf SQ 220 S)	quadratisch	76	-	560	560	230	840	930	230	6	30

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.

CLASSIC-LINE Elektro-Toplader SQ, bis 1.320 °C

Als erster Hersteller weltweit bietet KITTEC eckige Öfen ohne den schweren, sperrigen Stahlrahmen an. Dadurch sind diese Öfen sehr leicht zu transportieren, sie passen durch jede Tür ab 50 cm Breite. Außerdem haben Sie auch bei der Modellreihe SQ die einzigartige Möglichkeit der Erweiterung durch einen Zwischenring.



- ✓ Zweischichtige Isolierung: Feuerleichtstein + hochwertige, keramikfaserfreie Isolierung
- ✓ Heizspiralen geschützt in Rillen
- ✓ Untergestell pulverbeschichtet – in einer von fünf Farben nach Wahl
- ✓ Edelstahl-Spannschellen, angeschweißt – rostfrei und leichtgängig
- ✓ Fugenlose, mörtelfreie Ausmauerung reduziert Rissbildung
- ✓ Abluftstutzen seitlich rechts, kondenswassersicher
- ✓ Deckelverschluss (mit verriegelbarer Öse)
- ✓ Wende-Untergestell für zwei mögliche Arbeitshöhen
- ✓ Gasdruckfeder-Unterstützung für leichteres Deckelöffnen, (ab SQ 90)
- ✓ Großer Öffnungswinkel des Deckels (> 90°) für einfaches Beladen
- ✓ Handliche Griffe für sicheren und schnellen Transport
- ✓ Sonderanfertigungen auf Anfrage

Varianten der Modellreihe SQ:

- **SQ Plus** enthalten neben dem Feuerleichtstein eine hochwertige und innovative Premiumisolierung in Seiten und Boden.
- **SQ S** sind für Starkstrom-Betrieb konstruiert.
- **SQ Zwischenringe** (mit eigenen Heizspiralen) ermöglichen die Erweiterung bestimmter SQ-Modelle auf größere Brennräume.

CLASSIC-LINE Modellreihe SQ

Modell	Grundform	Volumen [l]	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Gesamtbreite [mm]	Gesamttiefe [mm]	Gesamthöhe [mm]	Gesamthöhe bei gedrehtem Untergestell [mm]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A] Anschluss	max. Temperatur [°C]	Gewicht [kg]
SQ 11	quadratisch	11	220	220	230	475	560	550	730	2,4	230 N~	11	1320	25
SQ 50 PLUS	quadratisch	52	380	380	340	670	770	660	890	3,6	230 N~	16	1280±30	55
SQ 50 Double	quadratisch	52	380	380	340	690	780	660	890	3,6	230 N~	16	1320	55
SQ 70 PLUS	quadratisch	70	380	380	460	670	770	780	1010	3,6	230 N~	16	1200±30	65
SQ 70 Double	quadratisch	70	380	380	460	690	780	780	1010	3,6	230 N~	16	1250±30	65
SQ 70 S	quadratisch	70	380	380	460	670	770	780	-	5,6	400 2N~	2x12 CEE16	1320	65
SQ 90 S	quadratisch	97	450	450	460	730	810	780	1010	7,2	400 2N~	2x16 CEE16	1320	85
Zwischenring f. SQ 90 S	quadratisch	48	450	450	230	730	810	230	-	3,8	-	-	1320	25
SQ 140 S	quadratisch	145	450	450	690	730	810	1010	-	11	400 3N~	3x16 CEE16	1320	110
SQ 150 S	quadratisch	153	560	560	460	840	930	780	1010	12	400 3N~	3x26 CEE32	1320	120
Zwischenring f. SQ 150 S	quadratisch	76	560	560	230	840	930	230	-	6	-	-	1320	30
SQ 220 S	quadratisch	229	560	560	690	840	930	1010	-	18	400 3N~	3x26 CEE32	1320	150
SQ 165 S	rechteckig	165	780	450	460	980	790	780	1010	11	400 3N~	3x16 CEE16	1320	140
SQ 235 S	rechteckig	235	780	560	535	980	900	850	-	16	400 3N~	3x24 CEE32	1320	180
SQ 350 S	rechteckig	350	890	560	690	1090	900	1010	-	20	400 3N~	3x29 CEE32	1320	250
SQ 390 S	rechteckig	390	890	560	765	1090	900	1080	-	22	400 3N~	3x32 CEE32	1320	270

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.



Mehr Informationen zum KITTEC CLASSIC-LINE Toplader SQ sowie passende Brennsets, Werkzeuge und zusätzliche Ausstattungen finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



Wendegestell niedrig

Wendegestell hoch

Optional erhältlich:



Erweiterung durch Zwischenringe

Die KITTEC CLASSIC-LINE Erweiterungs-Zwischenringe bringen 50 % zusätzliches Volumen und damit mehr Platz und Flexibilität. Die Zwischenringe sind derzeit für folgende CLASSIC-LINE SQ-Öfen verfügbar: SQ-Modelle SQ 90 S und SQ 150 S sowie für die CLASSIC-LINE CB-Modelle CB 70 S, CB 80 S, CB 95 S, CB 130 S PLUS, CB 130 SX und CB 200 S.

Zusätzlicher Vorteil: die Teilbarkeit dieser erweiterbaren oder erweiterten Modelle macht Transporte durch engste Türen möglich (ab 50 cm Türbreite).



Deckelheizung

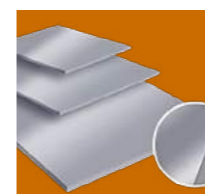
Eine zusätzliche Deckelheizung macht Ihren Ofen zum Kombiofen, der sich sowohl für herkömmliche Brennvorgänge als auch für weitere Anwendungen wie z. B. Glasfusing eignet.

Die Schaltung dieser Deckelheizung ist nicht nur ein Wahlschalter für „Deckelheizung ein/aus“ oder „Seitenheizung ein/aus“, sondern ein stufenloser Schalter, mit dem Sie das Verhältnis Deckel- zu Seitenheizung prozentual selbst einstellen können. Komfortabler geht es nicht, wenn es darum geht, z. B. abwechselnd sowohl Keramik als auch Glas zu brennen! Nicht für SQ 350 S und SQ 390 S verfügbar.



Bodenheizung

Die zusätzliche Heizung im Boden liegt geschützt in Rillen und ist in den Ofenheizkreis integriert.



ESP EnergieSparPaket

Bei unserem ESP Energiesparpaket setzen wir anstatt der Standard-Hinterisolierung eine hochwertige und innovative Mehrschicht-Premiumisolierung in Seiten und Boden für einen äußerst niedrigen Energieverbrauch ein.

Durch diese verstärkte Isolierung wird die Wärme viel besser im Ofen gehalten. Dies spart zum einen Strom, zum anderen verschleißt die Heizspiralen langsamer.



Schauloch (inkl. Verschlussstopfen)

Das Schauloch vorne im Korpus ermöglicht die Beobachtung des Brennguts während des Brennvorgangs.

Weitere erhältliche Optionen:

- **Halbleiterrelais (geräuschlos)**
Das elektronische Halbleiterrelais wird anstatt des Schaltschützes eingesetzt und ermöglicht absolut geräuschlose Schaltvorgänge während des Brandes.
- **Maximaltemperatur 1.350 °C**
Steine, Heizspiralen und Isolierung für 1.350 °C ausgelegt
- **Zuluft-Bodenschieber** (ohne Auffangbehälter)
- **Diverse Steuerungen verfügbar** (Siehe Seite 87)
- **Transportrollen** (2 der 4 Rollen mit Feststellbremse)
- **Abluftloch links anstatt rechts**
- **Flexibler Abluftschlauch**
- **Nivellierfüße zum Ausgleich von Bodenunebenheiten**

CLASSIC-LINE Elektro-Fusing-Toplader CBF/SQF, bis 1.000 °C

Die KITTEC Modellreihen CBF und SQF für Glasfusing sind eine Weiterentwicklung der überaus erfolgreichen CB-Reihe, mit der KITTEC 1979 als einer der ersten in Europa eine Toplader-Baureihe startete.

Fusing ist eine sehr alte Art der Glasbearbeitung. Dabei wird Glas von oben erhitzt, um es mit anderen Teilen oder Tonobjekten zu verschmelzen.



- ✓ Deckelheizung auf Tragrohren
- ✓ Zweischichtige Isolierung: Feuerleichtstein + hochwertige, keramikfaserfreie Isolierung
- ✓ Kurze Aufheizzeiten bis 1.000 °C
- ✓ Schauloch im Korpus (inkl. Verschlussstopfen)
- ✓ Gehäusemantel aus Edelstahl – rostfrei
- ✓ Untergestell pulverbeschichtet – in einer von fünf Farben nach Wahl
- ✓ Edelstahl-Spannschellen, angeschweißt – rostfrei und leichtgängig
- ✓ Fugenlose, mörtelfreie Ausmauerung reduziert Rissbildung
- ✓ Thermoelement zur Temperaturerfassung – geschützt eingebaut
- ✓ Abluftstutzen seitlich rechts, kondenswassersicher
- ✓ Deckelverschluss (mit verriegelbarer Öse)
- ✓ Wende-Untergestell für zwei mögliche Arbeitshöhen (bei CBF)
- ✓ Gasdruckfeder-Unterstützung für leichteres Deckelöffnen
- ✓ Großer Öffnungswinkel des Deckels für einfaches Beladen
- ✓ Sonderanfertigungen auf Anfrage

CLASSIC-LINE Modellreihen CBF/SQF

Modell	Grundform	Volumen [l]	Brennraum-Durchmesser [mm]	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Gesamtbreite [mm]	Gesamttiefe [mm]	Gesamthöhe [mm]	Gesamthöhe bei gedrehtem Untergestell [mm]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A] Anschluss	max. Temperatur [°C]	Gewicht [kg]
CBF 45	rund	45	430	-	-	305	690	710	700	920	3,6	230 N~	16	1000	50
CBF 65	rund	63	510	-	-	305	770	790	700	920	3,6	230 N~	16	1000	60
CBF 65 S	rund	63	510	-	-	305	770	790	700	920	5	400 2N~	2x13 CEE16	1000	60
CBF 85 S	rund	84	590	-	-	305	850	870	700	920	6	400 2N~	2x13 CEE16	1000	70
CBF 115 S	rund	115	690	-	-	305	950	970	700	920	7	400 2N~	2x16 CEE16	1000	80
SQF 95 S	quadratisch	102	-	560	560	305	860	960	880	-	6,9	400 3N~	3x10 CEE16	1000	75
SQF 180 S	rechteckig	183	-	1015	560	305	1320	960	880	-	8,4	400 3N~	3x13 CEE16	1000	120

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.



Mehr Informationen zu den KITTEC CLASSIC-LINE Topladern CBF und SQF sowie passende Brennsets, Werkzeuge und zusätzliche Ausstattungen finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



Optional erhältlich:

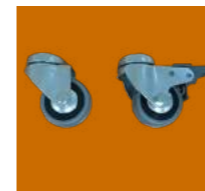


Diverse Steuerungen verfügbar

Hochwertige Steuerungen ermöglichen Temperaturverläufe anzupassen oder Haltezeiten einzufügen. Mehr Informationen über alle verfügbaren Steuerungen/Thermocomputer finden Sie auf Seite 87.



Flexibler Abluftschlauch



Transportrollen (BASIC bis 120 kg und PROFI bis 400 kg)

Zwei der vier Rollen mit Feststellbremse



Nivellierfüße

Die Nivellierfüße ermöglichen das Ausgleichen von Bodenunebenheiten für einen sicheren Stand des Ofens. Die individuelle Einstellung der Höhe erfolgt über ein Gewinde (nur für CBF verfügbar).

Weitere erhältliche Optionen:

- **Halbleiterrelais (geräuschlos)**
Das elektronische Halbleiterrelais wird anstatt des Schaltschützes eingesetzt und ermöglicht absolut geräuschlose Schaltvorgänge während des Brandes.
- **Andere Brennraum-Höhe:** 305 bzw. 455 mm

CLASSIC-LINE Elektro-Frontlader CL, bis 1.320 °C

Die KITTEC CLASSIC-LINE Frontlader CL zeichnen sich durch eine Beheizung mit Heizspiralen in Rillensteinen aus. Gut geschützt sind diese in den Wandaufbau integriert. Rundherum gewährleistet eine 3-seitige Beheizung von Seiten und Boden eine gute Temperaturverteilung. Die 5-seitige Beheizung für optimale Temperaturverteilung im Brennraum erfolgt über die Seiten, Rückwand, Tür und Boden.



- ✓ CL-3: 3-seitige Beheizung für gute Wärmeverteilung
- ✓ CL-5: 5-seitige Beheizung für optimale Wärmeverteilung
- ✓ Dreischicht-Isolierung für niedrigen Energieverbrauch
- ✓ Robuste Türscharniere, nachjustierbar
- ✓ SiC-Deckenplatte – kein Befall von der Decke herab
- ✓ Edelstahlbleche an den Seiten, an der Tür und am Sturz – rostfrei
- ✓ Stahlrahmen pulverbeschichtet in einer von sechs Farben nach Wahl
- ✓ Fugenlose, mörtelfreie Ausmauerung reduziert Rissbildung
- ✓ Lochblech auf dem Ofen gegen Feuchtigkeitsstau
- ✓ Bypass-Abluftsystem seitlich rechts, kondenswasser-sicher
- ✓ Edelstahl-Türverschluss
- ✓ Großer Öffnungswinkel der Tür (ca. 150°) für einfaches Beladen
- ✓ Demontierbare Beinpaare für einfacheren Transport
- ✓ Sonderanfertigungen auf Anfrage

CLASSIC-LINE Modellreihe CL

Modell	Volumen [l]	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Gesamtbreite [mm]	Gesamttiefe [mm]	Gesamthöhe [mm]	Höhe Beladekante [mm]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A] Anschluss	max. Temperatur [°C]	Gewicht [kg]
CL 43-3	46	350	390	340	590	720	1450	980	3,6	230 N~	16	1320	90
CL 60-3	62	350	390	455	590	720	1500	920	3,6	230 N~	16	1230±30	120
CL 100-3	103	400	450	570	640	770	1520	820	7,6	400 3N~	3x11 CEE16	1320	160
CL 140-3	149	450	580	570	690	900	1520	820	9	400 3N~	3x13 CEE16	1320	220
CL 210-3	205	520	580	680	760	900	1630	820	11	400 3N~	3x16 CEE16	1320	270
CL 280-3	271	550	580	850	790	900	1800	820	15	400 3N~	3x22 CEE32	1320	300
CL 330-3	327	610	610	880	850	930	1830	820	18	400 3N~	3x26 CEE32	1320	400
CL 440-3	430	610	720	980	850	1040	1830	720	22	400 3N~	3x32 CEE32	1320	540
CL 600-3	610	720	830	1020	960	1150	1870	720	30	400 3N~	3x44 CEE63	1320	660
CL 100-5	103	400	450	570	640	820	1520	820	7,6	400 3N~	3x11 CEE16	1320	170
CL 140-5	149	450	580	570	690	950	1520	820	9	400 3N~	3x13 CEE16	1320	230
CL 210-5	205	520	580	680	760	950	1630	820	11	400 3N~	3x16 CEE16	1320	280
CL 280-5	271	550	580	850	790	950	1800	820	15	400 3N~	3x22 CEE32	1320	310
CL 330-5	327	610	610	880	850	980	1830	820	18	400 3N~	3x26 CEE32	1320	400
CL 440-5	430	610	720	980	850	1090	1830	720	22	400 3N~	3x32 CEE32	1320	540
CL 600-5	610	720	830	1020	960	1200	1870	720	32	400 3N~	3x46 CEE63	1320	660

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.



Mehr Informationen zum KITTEC CLASSIC-LINE Frontlader CL sowie passende Brennsets, Werkzeuge und zusätzliche Ausstattungen finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



Cordierit-Bodenplatte

Optional erhältlich:



Schauloch (inkl. Verschlussstopfen)

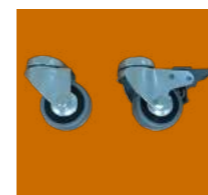
Das Schauloch in der Tür ermöglicht die Beobachtung des Brennguts während des Brennvorgangs.



Zuluft-Bodenschieber (ohne Auffangbehälter)

Der Zuluft-Bodenschieber mit der Zuluftöffnung im Boden des Ofens ermöglicht eine Optimierung des Brennvorgangs für spezielle Materialien.

Experten und Brennprofis schätzen diese professionelle Zulufteinstellung. Zudem kann man den Zuluft-Bodenschieber in der Abkühlphase zum Beschleunigen des Abkühlvorgangs nutzen.



Transportrollen (bis 400 kg)

Zwei der vier Rollen mit Feststellbremse



Nivellierfüße

Die Nivellierfüße ermöglichen das Ausgleichen von Bodenunebenheiten für einen sicheren Stand des Ofens. Die individuelle Einstellung der Höhe erfolgt über ein Gewinde.

Weitere erhältliche Optionen:

- **Halbleiterrelais (geräuschlos)**
Das elektronische Halbleiterrelais wird anstatt des Schaltschützes eingesetzt und ermöglicht absolut geräuschlose Schaltvorgänge während des Brandes.
- **Beladegestell** für einfache Beladung des Ofens
- **SiC-Bodenplatte** – äußerst wärmedurchlässig
- **Türscharnier und Abluftloch links**
- **Flexibler Abluftschlauch**
- **Abluftklappensteuerung** (nur mit TC 505, 507, 705 oder 707)
- **Zuluftklappensteuerung** (nur mit TC 505, 507, 705 oder 707)
- **Kühlgebläse** manuell oder automatisch (nur m. TC 505, 507, 705 oder 707)
- **2-Zonen-Steuerung** (nur mit TC 505, 507, 705 oder 707)
- **3-Zonen-Steuerung** (nur mit TC 505, 507, 705 oder 707)
- **Maximaltemperatur 1.350 °C**
Steine, Heizspiralen und Isolierung für 1.350 °C ausgelegt
- **Diverse Steuerungen verfügbar** (Siehe Seite 87)

CLASSIC-LINE Elektro-Frontlader CT, bis 1.320 °C

Die CT-Frontladermodelle aus der KITTEC CLASSIC-LINE werden mit Heizspiralen auf Silimantin-Tragrohren beheizt. Die qualitativ hochwertige und aufwändige Verarbeitung mit den Tragrohren garantiert längste Lebensdauer. Eine 3-seitige bzw. 5-seitige Beheizung gewährleistet eine gute Temperaturverteilung. Die 5-seitige Beheizung für optimale Temperaturverteilung im Brennraum erfolgt über die Seiten, Rückwand, Tür und Boden.



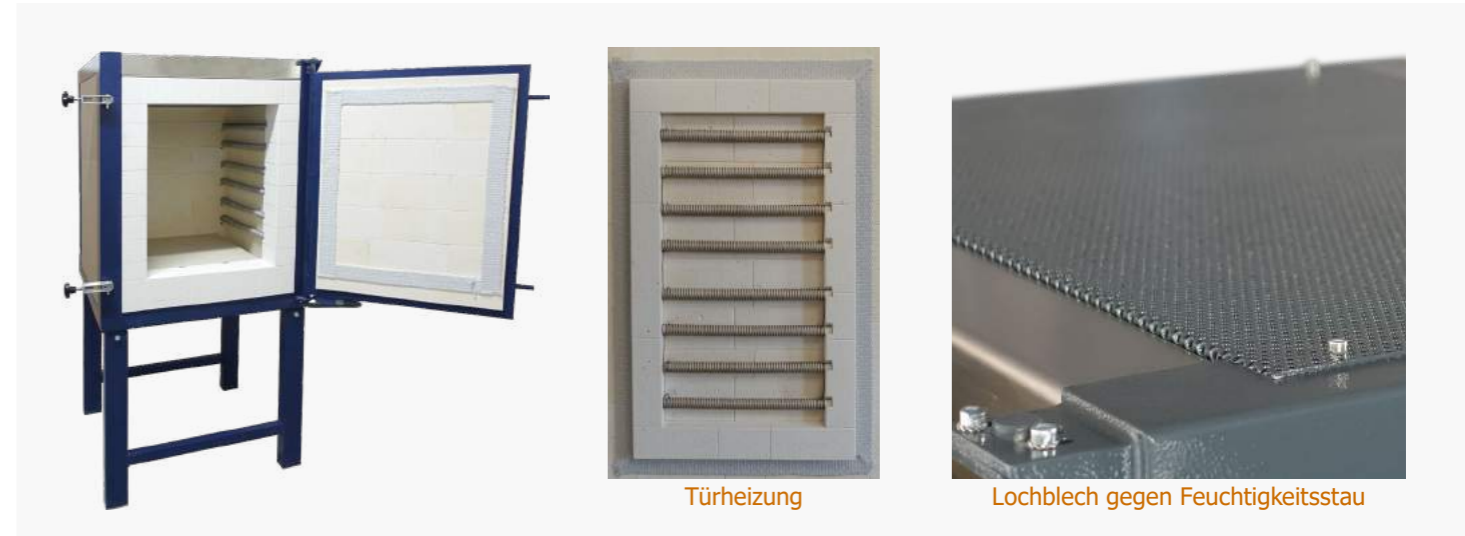
- ✓ CT-3: 3-seitige Beheizung für gute Wärmeverteilung
- ✓ CT-5: 5-seitige Beheizung für optimale Wärmeverteilung
- ✓ Dreischicht-Isolierung für niedrigen Energieverbrauch
- ✓ Robuste Türscharniere, nachjustierbar
- ✓ SiC-Deckenplatte – kein Befall von der Decke herab
- ✓ Cordierit-Bodenplatte
- ✓ Edelstahlbleche an den Seiten, an der Tür und am Sturz – rostfrei
- ✓ Stahlrahmen pulverbeschichtet in einer von sechs Farben nach Wahl
- ✓ Fugenlose, mörtelfreie Ausmauerung reduziert Rissbildung
- ✓ Lochblech auf dem Ofen gegen Feuchtigkeitsstau
- ✓ Bypass-Abluftsystem seitlich rechts, kondenswasser-sicher
- ✓ Geprüfter Sicherheitstürschalter – zwangstrennend
- ✓ Großer Öffnungswinkel der Tür (ca. 150°) für einfaches Beladen
- ✓ Demontierbare Beinpaare für einfacheren Transport
- ✓ Sonderanfertigungen auf Anfrage

CLASSIC-LINE Modellreihe CT

Modell	Volumen [l]	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Gesamtbreite [mm]	Gesamttiefe [mm]	Gesamthöhe [mm]	Höhe Beladekante [mm]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A] Anschluss	max. Temperatur [°C]	Gewicht [kg]
CT 40-3	43	315	390	340	590	720	1450	980	3,6	230 N~	16	1320	90
CT 55-3	57	315	390	455	590	720	1500	920	3,6	230 N~	16	1230±30	120
CT 90-3	94	365	450	570	640	770	1520	820	7,5	400 3N~	3x11 CEE16	1320	160
CT 130-3	137	415	580	570	690	900	1520	820	9	400 3N~	3x13 CEE16	1320	220
CT 190-3	191	485	580	680	760	900	1630	820	11	400 3N~	3x16 CEE16	1320	270
CT 250-3	254	515	580	850	790	900	1800	820	15	400 3N~	3x22 CEE32	1320	300
CT 310-3	309	575	610	880	850	930	1830	820	18	400 3N~	3x26 CEE32	1320	400
CT 400-3	406	575	720	980	850	1040	1830	720	22	400 3N~	3x32 CEE32	1320	540
CT 580-3	580	685	830	1020	960	1150	1870	720	32	400 3N~	3x46 CEE63	1320	660
CT 35-5	34	315	320	340	590	770	1450	980	3,6	230 N~	16	1320	90
CT 50-5	46	315	320	455	590	770	1500	920	3,6	230 N~	16	1230±30	120
CT 80-5	77	365	370	570	640	820	1520	820	7,5	400 3N~	3x11 CEE16	1320	170
CT 120-5	118	415	500	570	690	950	1520	820	9	400 3N~	3x13 CEE16	1320	230
CT 170-5	165	485	500	680	760	950	1630	820	11	400 3N~	3x16 CEE16	1320	280
CT 220-5	219	515	500	850	790	950	1800	820	15	400 3N~	3x22 CEE32	1320	310
CT 270-5	268	575	530	880	850	980	1830	820	18	400 3N~	3x26 CEE32	1320	400
CT 360-5	361	575	640	980	850	1090	1830	720	22	400 3N~	3x32 CEE32	1320	540
CT 520-5	524	685	750	1020	960	1200	1870	720	32	400 3N~	3x46 CEE63	1320	660

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.

Mehr Informationen zum KITTEC CLASSIC-LINE Frontlader CT sowie passende Brennsets, Werkzeuge und zusätzliche Ausstattungen finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



Türheizung

Lochblech gegen Feuchtigkeitsstau

Optional erhältlich:



Schauloch (inkl. Verschlussstopfen)

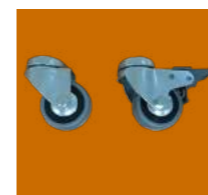
Das Schauloch in der Tür ermöglicht die Beobachtung des Brennguts während des Brennvorgangs.



Zuluft-Bodenschieber (ohne Auffangbehälter)

Der Zuluft-Bodenschieber mit der Zuluftöffnung im Boden des Ofens ermöglicht eine Optimierung des Brennvorgangs für spezielle Materialien.

Experten und Brennprofis schätzen diese professionelle Zulufteinstellung. Zudem kann man den Zuluft-Bodenschieber in der Abkühlphase zum Beschleunigen des Abkühlvorgangs nutzen.



Transportrollen (bis 400 kg)

Zwei der vier Rollen mit Feststellbremse



Beladegestell

Ein Beladegestell ermöglicht die optimale Vorbereitung des Brennguts außerhalb des Ofens und eine einfache Beladung des Ofens.

Weitere erhältliche Optionen:

- **Halbleiterrelais (geräuschlos)**
Das elektronische Halbleiterrelais wird anstatt des Schaltschützes eingesetzt und ermöglicht absolut geräuschlose Schaltvorgänge während des Brandes.
- **Beladegestell** für einfache Beladung des Ofens
- **SiC-Bodenplatte** – äußerst wärmedurchlässig
- **Türscharnier und Abluftloch links**
- **Flexibler Abluftschlauch**
- **Abluftklappensteuerung** (nur mit TC 505, 507, 705 oder 707)
- **Zuluftklappensteuerung** (nur mit TC 505, 507, 705 oder 707)
- **Kühlgebläse** manuell oder automatisch (nur m. TC 505, 507, 705 oder 707)
- **2-Zonen-Steuerung** (nur mit TC 505, 507, 705 oder 707)
- **3-Zonen-Steuerung** (nur mit TC 505, 507, 705 oder 707)
- **Maximaltemperatur 1.350 °C**
Steine, Heizspiralen und Isolierung für 1.350 °C ausgelegt
- **Diverse Steuerungen verfügbar** (Siehe Seite 87)

CLASSIC-LINE Gas-Topflader CBG, bis 1.320 °C

Gastechnik – einfach und sicher!

Die KITTEC Brennöfen der Modellreihe CBG werden in Kleinserie gefertigt und bieten ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis. Neben der Unabhängigkeit von elektrischen Anschlüssen spricht vor allem und in erster Linie die Möglichkeit, unter Reduktionsatmosphäre brennen zu können, für den Einsatz von Gas-Brennöfen. Dieses reduzierende Brennen erfordert allerdings eine gewisse Brennerfahrung, da sich Reduktionsbrände nicht so ohne weiteres reproduzieren lassen. So wird meist jedes gebrannte Stück immer ein klein wenig anders – eben ein Unikat.

Die KITTEC Gas-Brennöfen sind standardmäßig mit Brennern für Propan/Butan ausgestattet. Optional können wir aber auch Erdgas-Beheizung anbieten. Eines der überragenden Qualitätsmerkmale der KITTEC Gas-Brennöfen ist die überschlagende Flammenführung, bekannt auch unter dem Fachbegriff „Down Draught“ – diese sorgt für eine absolut gleichmäßige Temperaturverteilung im gesamten Ofen. Beste Voraussetzungen für Gas-Brennöfen-Profis.



- ✓ Sehr gut regulierbarer Hochleistungsbrenner für Propan/Butan (extrem leise)
- ✓ Enorm kurze Aufheizzeiten
- ✓ Zweischichtige Isolierung: Feuerleichtstein + hochwertige, keramikfaserfreie Isolierung
- ✓ Geringer Energieverbrauch
- ✓ Flaschenanschluss (Druckregler mit Manometer inklusive aller Armaturen zwischen Brenner und Gasflasche)
- ✓ Temperaturanzeige, batteriebetrieben
- ✓ Kamin-Abdecksteine zur manuellen Reduktionsregelung
- ✓ Untergestell pulverbeschichtet – in einer von fünf Farben nach Wahl
- ✓ Edelstahl-Spannschellen, angeschweißt – rostfrei und leichtgängig
- ✓ Inklusive CO-Warngerät
- ✓ Fugenlose, mörtelfreie Ausmauerung reduziert Rissbildung
- ✓ Gasdruckfeder-Unterstützung für leichteres Deckelöffnen
- ✓ Großer Öffnungswinkel des Deckels (> 90°) für einfaches Beladen
- ✓ Bis zu 3 Jahre Garantie
- ✓ Prüfsiegel zur Qualitätssicherung
- ✓ Sonderanfertigungen auf Anfrage

CLASSIC-LINE Modellreihe CBG

Modell	Grundform	Volumen [l]	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Gesamtbreite [mm]	Gesamtiefe [mm]	Gesamthöhe [mm]	Anzahl Brenner	Leistung [kW]	max. Temperatur [°C]	Gewicht [kg]
CBG 90	oval	90	450	510	460	850	750	780	1	20	1320	100
CBG 160	oval	160	540	590	530	940	830	850	2	40	1320	130
CBG 210	oval	210	540	590	690	940	830	1010	2	40	1320	150
CBG 280	oval	280	640	690	690	1050	930	990	2	40	1320	180

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.



Mehr Informationen zum KITTEC CLASSIC-LINE Topflader CBG sowie passende Brennsets, Werkzeuge und zusätzliche Ausstattungen finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



überschlagende Flammenführung (Down Draught)

Optional erhältlich:



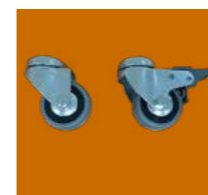
Erdgasbrenner

Für den Betrieb der Erdgasbrenneranlage ist ein Kompressor notwendig.



Schauloch (inkl. Verschlussstopfen)

Das Schauloch vorne im Korpus ermöglicht die Beobachtung des Brennguts während des Brennvorgangs.



Transportrollen (PROFI bis 400 kg)

Zwei der vier Rollen mit Feststellbremse



Nivellierfüße

Die Nivellierfüße ermöglichen das Ausgleichen von Bodunebenheiten für einen sicheren Stand des Ofens. Die individuelle Einstellung der Höhe erfolgt über ein Gewinde.

Weitere erhältliche Optionen:

- **Brennkurvensteuerung Propan oder Erdgas** inkl. Steuerung TC 66, halbautomatisch, ermöglicht individuell einstellbare automatische Brennkurven (aber keine automatische Regelung des Sauerstoffgehalts)
- **Maximaltemperatur 1.350 °C**
Steine, Heizspiralen und Isolierung für 1.350 °C ausgelegt
- **Edelstahl-Abzugshaube** (mit Kaminanschluss \varnothing 150 mm) **Brenneranlage rechts anstatt links, Kamin links anstatt rechts**
- **Netzadapter 230 V** für Temperaturanzeige
- **Sauerstoffsonde** zur Atmosphärenmessung
- **2-Flaschen-Adapter**

CLASSIC-LINE CBR, Raku-Top- und -Frontlader bis 1.150 °C

Raku – eine Brenntechnik aus dem fernen Osten wurde in den letzten Jahren zum regelrechten Boom. Jede hierbei erzeugte Keramik ist ein Unikat, unverwechselbar und nicht reproduzierbar. Das Brenngut wird geschmiedet und in der Regel glasiert, bevor es auf 750 bis 1.050 °C erhitzt wird. Glühend wird es dem heißen Ofen mit der Raku-Zange entnommen. Anschließend wird es reduziert, indem man es in einen Behälter mit Sägespänen, Blättern oder Gras gibt. Das Eintauchen in Wasser verändert letztlich nochmals die Glasur. So entwickelt jeder eine eigene Technik, um seiner Keramik die persönliche, individuelle Note zu verleihen. Das macht Raku immer wieder zum Erlebnis.

Unsere Raku-Öfen zeichnen sich dadurch aus, dass sie leicht zu transportieren sind, sehr kurze Aufheizzeiten haben und einfache Handhabung ermöglichen. All diese Vorzüge vereinen sowohl die KITTEC CBR Raku-Toplader als auch die CBR Raku-Frontlader-Öfen in sich. Sie sind damit eine günstige und robuste Alternative zu selbstgebaute „Raku-Tonnen“ – keramikfaserfrei und langlebig. Und das in einem hervorragenden Preis-Leistungs-Verhältnis.

Die angegebene Brennraum-Höhe ist die Nutzraumhöhe oberhalb der Grundplatte auf den Feuerleichtsteinklötzen.



CBR-F

CBR-T

- ✓ Flammenführung im „Up Draught“
- ✓ Hochwertige Isolierung für enorm kurze Aufheizzeiten
- ✓ Grundplatte inkl. Feuerleichtsteinklötzen für den Brennerbereich
- ✓ Gehäusemantel aus Edelstahl – rostfrei
- ✓ Untergestell pulverbeschichtet – in einer von fünf Farben nach Wahl
- ✓ Edelstahl-Spannschellen, angeschweißt – rostfrei und leichtgängig
- ✓ Fugenlose, mörtelfreie Ausmauerung reduziert Rissbildung
- ✓ Gasdruckfeder-Unterstützung für leichteres Deckelöffnen (für Toplader ab CBR 80 T)
- ✓ Sonderanfertigungen auf Anfrage

CLASSIC-LINE Modellreihen CBR-T und CBR-F



Modell	Grundform	Volumen [l]	Brennraum-Durchmesser [mm]	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Gesamtbreite [mm]	Gesamttiefe [mm]	Gesamthöhe [mm]	Höhe Beladekante [mm]	Leistung [kW]	max. Temperatur [°C]	Gewicht [kg]
CBR 44 T	rund	41	395	-	-	330	620	680	770	-	20	1150	45
CBR 80 T	rund	71	430	-	-	480	660	720	920	-	20	1150	70
CBR 120 T	rund	116	510	-	-	560	740	800	1000	-	30	1150	85
CBR 170 T	rund	154	590	-	-	560	820	880	1000	-	30	1150	110
CBR 90 F	abgerundet	98	-	455	455	440	690	610	870	200	20	1150	85
CBR 180 F	abgerundet	179	-	570	455	670	800	610	1100	200	30	1150	130

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.



Mehr Informationen zum KITTEC CLASSIC-LINE Toplader CBR-T und CBR-F sowie passende Brennsätze, Werkzeuge und zusätzliche Ausstattungen finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



Optional erhältlich:



Raku-Brenner mit Halterung

Extrem leise, gut regulierbare Hochleistungsbrenner für Propan/Butan (20 kW oder 30 kW)



Flaschenanschluss

Mit passendem Schnellverschluss für unsere Brenner inkl. Druckregler, Manometer und Schlauchbruchsicherung



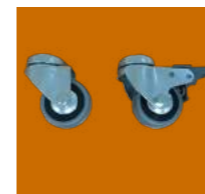
2-Flaschen-Adapter

Inkl. Umschalteinrichtung



Temperaturerfassung

Thermoelement und Temperaturanzeige (batteriebetrieben)



Transportrollen extra groß (bis 400 kg)

Zwei der vier Rollen mit Feststellbremse



Nivellierfüße

Die Nivellierfüße ermöglichen das Ausgleichen von Bodenunebenheiten für einen sicheren Stand des Ofens. Die individuelle Einstellung der Höhe erfolgt über ein Gewinde.

Weitere erhältliche Optionen:

- Netzadapter 230 V für Temperaturanzeige
- Türscharnier links (für Frontlader CBR-F)

Weitere Raku-Materialien und unsere Raku-Komplettpakete finden Sie unter Selbstbaumaterialien auf Seite 90.

CLASSIC-LINE CBRB, Raku-Ringofen bis 1.150 °C

Raku – eine Brenntechnik aus dem fernen Osten wurde in den letzten Jahren zum regelrechten Boom. Jede hierbei erzeugte Keramik ist ein Unikat, unverwechselbar und nicht reproduzierbar. Jeder entwickelt eine eigene Technik, um seiner Keramik die persönliche, individuelle Note zu verleihen. Diese Individualität erfordert in vielen Fällen einen anpassbaren Brennofen.

Der KITTEC CBRB Raku-Ringofen bietet vielerlei Anpassmöglichkeiten und besteht in der Grundversion aus einem Deckelring, einem Bodenring sowie drei Aufbau- ringen. Diese Basisversion kann um weitere Aufbau- ringe (je 23 l Volumen) bis maximal 7 Ringe ergänzt werden.

Um die Temperatur von 1.150 °C zu erreichen ist ein 20 kW-Brenner notwendig. Ab einer Modellgröße von 135 l sollte das Raku-Set mit dem 30 kW-Brenner verwendet werden.



CBRB mit 3 Aufbau- ringen

- ✓ Flammenführung im „Up Draught“
- ✓ Hochwertige Isolierung für enorm kurze Aufheizzeiten
- ✓ Grundplatte inkl. Feuerleichtsteinklötze für den Brenner- bereich
- ✓ Gehäusemantel aus Edelstahl – rostfrei
- ✓ Untergestell pulverbeschichtet – in einer von fünf Farben nach Wahl
- ✓ Edelstahl-Spannschellen, angeschweißt – rostfrei und leichtgängig
- ✓ Fugenlose, mörtelfreie Ausmauerung reduziert Rissbildung
- ✓ Gasdruckfeder-Unterstützung für leichteres Deckelöffnen
- ✓ Demontierbares Untergestell für leichte Transportier- barkeit
- ✓ Sonderanfertigungen auf Anfrage

CLASSIC-LINE Modellreihe CBRB

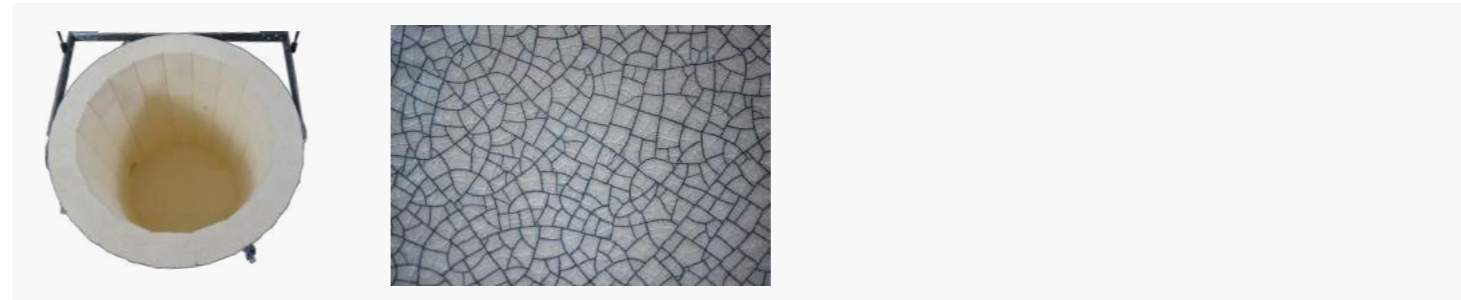


Modell	Grundform	Volumen [l]	Brennraum- Durchmesser [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Gesamtbreite [mm]	Gesamttiefe [mm]	Gesamthöhe [mm]	Leistung [kW]	max. Temperatur [°C]	Gewicht [kg]
CBRB ohne Aufbau- ringe	rund	40	510	213	740	770	590	20	1150	40
CBRB inkl. 1 Aufbau- ring	rund	67	510	325	740	770	700	20	1150	50
CBRB inkl. 2 Aufbau- ringen	rund	90	510	435	740	770	810	20	1150	60
CBRB inkl. 3 Aufbau- ringen	rund	114	510	550	740	770	920	30	1150	70
CBRB inkl. 4 Aufbau- ringen	rund	136	510	660	740	770	1040	30	1150	80
CBRB inkl. 5 Aufbau- ringen	rund	159	510	770	740	770	1150	30	1150	90
CBRB inkl. 6 Aufbau- ringen	rund	182	510	880	740	770	1260	30	1150	100
CBRB inkl. 7 Aufbau- ringen	rund	204	510	990	740	770	1370	30	1150	110
CBRB Aufbau- ring	rund	23	510	110	740	770	112	-	1150	10

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.



Mehr Informationen zum KITTEC CLASSIC-LINE Ringofen CBRB sowie passende Brennsätze, Werkzeuge und zusätzliche Ausstattungen finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



Optional erhältlich:



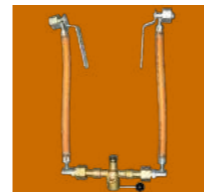
Raku-Brenner mit Halterung

Extrem leise, gut regulierbare Hochleistungsbrenner für Propan/Butan (20 kW oder 30 kW)



Flaschenanschluss

Mit passendem Schnellverschluss für unsere Brenner inkl. Druckregler, Manometer und Schlauchbruchsicherung



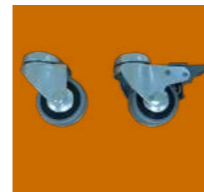
2-Flaschen-Adapter

Inkl. Umschalteinrichtung



Temperaturerfassung

Thermoelement und Temperaturanzeige (batteriebetrieben)



Transportrollen extra groß (bis 400 kg)

Zwei der vier Rollen mit Feststellbremse



Nivellierfüße

Die Nivellierfüße ermöglichen das Ausgleichen von Bodenunebenheiten für einen sicheren Stand des Ofens. Die individuelle Einstellung der Höhe erfolgt über ein Gewinde.

Weitere erhältliche Optionen:

- Netzadapter 230 V für Temperaturanzeige

Weitere Raku-Materialien und unsere Raku-Komplettpakete finden Sie unter Selbstbaumaterialien auf Seite 90.



KITTEC PROFESSIONAL-LINE

Die KITTEC Brennöfen der PROFESSIONAL-LINE sind das Highlight der neuen KITTEC-Ära. Unverwechselbares Kennzeichen sind Gehäuse und Rahmen komplett aus Edelstahl. Höhenverstellbare Füße sind ebenso einzigartig wie die SiC-Deckenplatte und U-Bleche mit Hinterlüftung.

Der komplette Brennablauf wird von einer digitalen Steuerung geregelt. Diese lässt Ihnen bei der Wahl von Zeit und Temperatur freie Hand, bietet darüber hinaus auch zuverlässige Festprogramme (nicht bei TC 44). Um den Brennvorgang zu starten, wählen Sie einfach eine Brennkurve aus. Der Ablauf erfolgt dann automatisch.

Durch die Mikroprozessorsteuerung mit den digital speicherbaren Brennkurven und die genaue Temperaturmessung mit dem Platin-Rhodium-Thermoelement werden selbstbestimmte Brennverläufe im Ofen möglich, die sich jederzeit exakt wiederholen lassen.

Welche Steuerung für Ihre Anwendung am sinnvollsten ist, hängt von Ihren Anforderungen und damit von der Brennkurve ab, die Sie benötigen.

Die KITTEC PROFESSIONAL-LINE umfasst Top- und Frontlader-Öfen mit einem Brennraumvolumen von 48 Litern (X 45) bis 1.053 Litern (XR 1060). Wählen Sie den zu Ihrem Brenngut passenden Brennoven.

Besondere Aufgaben erfordern auch besondere Brennöfen! KITTEC löst diese Aufgaben mit professionellen Sonderanfertigungen.

Teilen Sie uns Ihre Wünsche mit! Die Brennöfen der KITTEC PROFESSIONAL-LINE werden in Kleinserie fachgerecht ge-

fertigt. Die Öfen werden von Hand montiert und selbst die speziell berechneten Heizleiter aus Kanthal werden von Hand gewickelt.

Für unsere Kunden in Ländern oder Regionen mit einem abweichenden Stromnetz passen wir unsere Ofenelektrik gerne allen internationalen Spannungsvarianten an.

Auch für Kunden, denen Gewerbe-Strom nur in der Nacht zur Verfügung steht, die aber Ihre Steuerung gerne bereits tagsüber programmieren wollen, haben wir mit einer externen Stromversorgung der Steuerung eine Lösung parat.

Wir verwenden temperaturbeständige Kabel und achten darauf, dass alle Edelstahlbauteile umweltfreundlich vergütet sind. Hochwertige Materialien namhafter Zulieferer werden mit Präzision von unseren Fachleuten montiert. Wir verwenden nur Isoliermaterialien, die nicht als krebserregend gem. TRGS 905, Klasse 1 oder 2 eingestuft sind. In der Endkontrolle zeichnet der Prüfer mit seinem Namen für die Qualität. Jeder KITTEC Brennoven bleibt jahrelang Ihr zuverlässiger Partner.

Wir geben bis zu 3 Jahre Garantie auf den Brennoven (ausgenommen Heizspiralen).

Von welcher Seite Sie es betrachten – die KITTEC PROFESSIONAL-LINE kommt Ihnen entgegen.



- ✓ Sehr robustes, justierbares Türscharnier bei den Frontlader-Öfen



- ✓ Justierbarer Türverschluss (optional mit verriegelbarer Öse)



- ✓ Höhenverstellbare Füße



- ✓ Zuluft-Bodenschieber inkl. Auffangbehälter



- ✓ Gehäuse und Rahmen komplett aus Edelstahl



- ✓ Bypass-Abluftstutzen, kondenswassersicher



- ✓ Hochwertige und innovative Mehrschicht-Premiumisolierung



- ✓ Leichteres Deckelöffnen durch unterstützendes Gasdruckfeder-System bei Toplader-Öfen

PROFESSIONAL-LINE Elektro-Topflader X, bis 1.320 °C

Bei allen KITTEC 230 Volt und 400 Volt-Modellen der Modellreihe X ist die Energieausnutzung konstruktionsbedingt sehr effizient.

Speziell berechnete Kanthal-Heizspiralen, hochwertige Feuerleichtsteine und die innovative Mehrschicht-Premiumisolierung ermöglichen je nach Modell eine maximale Betriebstemperatur von 1.320 °C. Durch die runde Bauweise wird die wärmeabstrahlende Ofenoberfläche auf das Minimum gebracht. Während alle hellen Bauteile die Hitze reflektieren, wird über die dunkle Rückwand der Techniksäule die Wärme gezielt abgeführt. Die regelbare Zuluftführung im Boden dient zur Verbesserung der Ofenatmosphäre. Der Vorteil der 400 Volt-Drehstrom-Modelle liegt darin, dass sich durch kürzere Aufheizphasen die Gesamtbrandzeit reduzieren lässt.



- ✓ ESP EnergieSparPaket: Hochwertige und innovative Mehrschicht-Premiumisolierung ermöglicht schnellstes Aufheizen auch im oberen Temperaturbereich
- ✓ Boden und Korpus aus einem Teil, ohne Kältebrücke
- ✓ Perfekt schließendes Schwingdeckelsystem durch einzigartige Pendellagerung
- ✓ Mit Bypass-Abluftsystem und Zuluftschieber zur perfekten Brandführung
- ✓ Alle exponierten Stahlteile aus Edelstahl
- ✓ Fugenlose, mörtelfreie Ausmauerung reduziert Rissbildung
- ✓ Feuerleichtstein ASTM 26 am stark beanspruchten oberen Korpusrand
- ✓ Deckelverschluss mit verriegelbarer Öse
- ✓ Edelstahl-Schutzbügel vor der Beladekante
- ✓ Großer Öffnungswinkel des Deckels: die Öffnung gibt den kompletten Brennraum-Durchmesser frei
- ✓ Bequem zu beladende, rückschonende System-Arbeitshöhe von 97 cm
- ✓ Sehr leichtgängiger, mit einer Hand bedienbarer Deckelmechanismus, ermöglicht sicheres Öffnen und Schließen des Ofens am X-Griff – dezentral im Kaltbereich
- ✓ Die optimierte Balance des Deckels schließt ein ungewolltes Zufallen aus
- ✓ Transportrollen an der Hinterachse



Einheitliche Arbeitshöhe von 97 cm

robuster oberer Korpusrand

Optional erhältlich:



Deckelheizung

Eine zusätzliche Deckelheizung macht Ihren Ofen zum Kombiofen, der sich sowohl für herkömmliche Brennvorgänge als auch für weitere Anwendungen wie z. B. Glasfusing eignet.

Die Schaltung dieser Deckelheizung ist nicht nur ein Wahlschalter für „Deckelheizung ein/aus“ oder „Seitenheizung ein/aus“, sondern ein stufenloser Schalter, mit dem Sie das Verhältnis Deckel- zu Seitenheizung prozentual selbst einstellen können. Komfortabler geht es nicht, wenn es darum geht, z. B. abwechselnd sowohl Keramik als auch Glas zu brennen!



Bodenheizung

Die zusätzliche Heizung im Boden liegt geschützt in Rillen und ist in den Ofenheizkreis integriert.



Flexibler Abluftschlauch



Schauloch (inkl. Verschlussstopfen)

Das Schauloch vorne im Korpus ermöglicht die Beobachtung des Brennguts während des Brennvorgangs.

PROFESSIONAL-LINE Modellreihe X

Modell	Grundform	Volumen [l]	Brennraum-Durchmesser [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Durchmesser außen ohne Rahmen [mm]	Gesamtbreite [mm]	Gesamttiefe [mm]	Gesamthöhe [mm]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A] Anschluss	max. Temperatur [°C]	Gewicht [kg]
X 45	rund	48	430	325	610	710	790	1050	3,6	230 N~	16	1320	75
X 45 S	rund	48	430	325	610	710	790	1050	4,4	400 2N~	2x10 CEE16	1320	75
X 55	rund	59	430	400	610	710	790	1050	3,6	230 N~	16	1280±30	85
X 55 S	rund	59	430	400	610	710	790	1050	4,4	400 2N~	2x10 CEE16	1320	85
X 65	rund	71	430	480	610	710	790	1050	3,6	230 N~	16	1250±30	90
X 65 S	rund	71	430	480	610	710	790	1050	5,6	400 2N~	2x12 CEE16	1320	90
X 75	rund	82	430	555	610	710	790	1050	3,6	230 N~	16	1200±30	95
X 75 S	rund	82	430	555	610	710	790	1050	5,6	400 2N~	2x12 CEE16	1320	95
X 85	rund	83	510	400	690	780	870	1050	3,6	230 N~	16	1200±30	90
X 85 S	rund	83	510	400	690	780	870	1050	5,6	400 2N~	2x12 CEE16	1320	90
X 100 S	rund	99	510	480	690	780	870	1050	6,8	400 3N~	3x10 CEE16	1320	105
X 115 S	rund	115	510	555	690	780	870	1050	7,3	400 3N~	3x11 CEE16	1320	110
X 135 S	rund	132	590	480	770	860	950	1050	8,2	400 3N~	3x12 CEE16	1320	125
X 170 S	rund	174	590	630	770	860	950	1050	11	400 3N~	3x16 CEE16	1320	140
X 195 S	rund	196	590	710	770	860	950	1050	11	400 3N~	3x16 CEE16	1320	150
X 215 S	rund	215	590	780	770	860	950	1050	11	400 3N~	3x16 CEE16	1320	160
X 215 SX	rund	215	590	780	770	860	950	1050	13,4	400 3N~	3x19 CEE32	1320	160
X 240 S	rund	243	690	645	870	980	1090	1050	14	400 3N~	3x20 CEE32	1320	160
X 270 S	rund	268	690	710	870	980	1090	1050	15	400 3N~	3x22 CEE32	1320	170
X 300 S	rund	294	690	780	870	980	1090	1050	17	400 3N~	3x25 CEE32	1320	180

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.

Weitere erhältliche Optionen:

- **Deckelgriff und Steuerung rechts, Abluft links**
- **Maximaltemperatur 1.350 °C**
Steine, Heizspiralen und Isolierung für 1.350 °C ausgelegt
- **Diverse Steuerungen verfügbar** (Siehe Seite 87)
- **Halbleiterrelais (geräuschlos)**
Das elektronische Halbleiterrelais wird anstatt des Schaltschützes eingesetzt und ermöglicht absolut geräuschlose Schaltvorgänge während des Brandes.

Mehr Informationen zum KITTEC PROFESSIONAL-LINE Topflader X sowie passende Brennsätze, Werkzeuge und zusätzliche Ausstattungen finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



PROFESSIONAL-LINE Elektro-Frontlader XR, bis 1.320 °C

Die KITTEC PROFESSIONAL-LINE Frontlader der XR-Baureihe zeichnen sich durch eine Beheizung mit Heizspiralen in Rillensteinen aus. Gut geschützt sind diese in den Wandaufbau integriert.

Rundherum gewährleistet eine 5-seitige Beheizung von Rückwand, Seiten, Tür und Boden eine optimale Temperaturverteilung.

Ganz bewusst setzen wir auf ein Ofengehäuse aus rostfreiem Edelstahl, da alle hellen Bauteile die Hitze reflektieren. Aus Edelstahl sind hier nicht nur die Seitenwände, sondern auch das komplette Ofengehäuse inklusive Rahmen! Eine zusätzliche Hinterlüftung optimiert beste Isolationseigenschaften. Als Krönung im wahrsten Sinne des Wortes befindet sich oben auf dem Frontlader ein Edelstahlrahmen mit integriertem Lochblech. Hierauf können Sie Ihre noch feuchte Ware zum Trocknen stellen, bevor Sie diese im Ofen schröhen.



- ✓ Optimale Wärmeverteilung durch 5-seitige Beheizung
- ✓ ESP EnergieSparPaket: Hochwertige, innovative Mehrschicht-Premiumisolierung, geringerer Energieverbrauch, schnellstes Aufheizen auch im oberen Temperaturbereich
- ✓ Türscharniere nachjustierbar
- ✓ Trockenablage mit integriertem Lochblech auf dem Ofen
- ✓ Stabile SiC-Deckenplatte – kein Befall von der Decke herab
- ✓ SiC-Bodenabdeckung der Heizspiralen mit besten Wärmeleitfähigkeiten (extrem wärmedurchlässig)
- ✓ Zuluft-Bodenschieber inkl. Auffangbehälter
- ✓ Gehäuse und Rahmen komplett aus Edelstahl
- ✓ Fugenlose, mörtelfreie Ausmauerung reduziert Rissbildung
- ✓ Extrem fester Feuerleichtstein ASTM 26 in mechanisch sehr stark beanspruchten Regionen
- ✓ Justierbarer Türverschluss
- ✓ Großer Öffnungswinkel der Tür für einfaches Beladen (ca. 150°)
- ✓ Bypass-Abluftstutzen seitlich rechts, kondenswasser-sicher
- ✓ Höhenverstellbare Beinpaare (nicht bei XR 1060)
- ✓ Sonderanfertigungen auf Anfrage



Höhenverstellbare Beinpaare

Heizspiralen in Rillensteinen

Optional erhältlich:



Schauloch (inkl. Verschlussstopfen)

Das Schauloch in der Tür ermöglicht die Beobachtung des Brennguts während des Brennvorgangs.



Transportrollen (bis 1.000 kg)

Zwei der vier Rollen mit Feststellbremse



Beladegestell

Ein Beladegestell ermöglicht die optimale Vorbereitung des Brennguts außerhalb des Ofens und eine einfache Beladung des Ofens.

Weitere erhältliche Optionen:

- Türscharnier und Abluft links, Steuerung rechts
- Abluftklappensteuerung (nur mit TC 505, 507, 705 oder 707)
- Zuluftklappensteuerung (nur mit TC 505, 507, 705 oder 707)
- 2-Zonen-Steuerung (nur mit TC 505, 507, 705 oder 707)
- 3-Zonen-Steuerung (nur mit TC 505, 507, 705 oder 707)
- Kühlgebläse manuell oder automatisch (nur mit TC 505, 507, 705 oder 707)
- Diverse Steuerungen verfügbar (Siehe Seite 87)
- Maximaltemperatur 1.350 °C oder 1.400 °C
Steine, Heizspiralen und Isolierung für 1.350 °C bzw. 1.400 °C ausgelegt
- Halbleiterrelais (geräuschlos)
Das elektronische Halbleiterrelais wird anstatt des Schaltschützes eingesetzt und ermöglicht absolut geräuschlose Schaltvorgänge während des Brandes.
- Nivellierfüße zum Ausgleichen von Bodenunebenheiten
- Flexibler Abluftschlauch

PROFESSIONAL-LINE Modellreihe XR

Modell	Volumen [l]	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Gesamtbreite [mm]	Gesamttiefe [mm]	Gesamthöhe [mm]	Höhe Beladekante [mm]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A] Anschluss	max. Temperatur [°C]	Gewicht [kg]
XR 100	103	410	500	500	700	910	1420-1780	690-1050	8,5	400 3N~	3x13 CEE16	1320	255
XR 150	149	430	560	620	720	970	1420-1660	570-810	11	400 3N~	3x16 CEE16	1320	270
XR 190	189	480	580	680	770	990	1480-1720	570-810	14	400 3N~	3x20 CEE32	1320	320
XR 230	235	480	720	680	770	1130	1480-1720	570-810	17	400 3N~	3x25 CEE32	1320	350
XR 310	317	550	720	800	840	1130	1600-1840	570-810	22	400 3N~	3x32 CEE32	1320	410
XR 380	381	610	780	800	900	1190	1600-1840	570-810	27	400 3N~	3x40 CEE63	1320	470
XR 520	524	660	810	980	950	1220	1660-1780	450-570	34	400 3N~	3x50 CEE63	1320	540
XR 680	687	730	960	980	1020	1370	1660-1780	450-570	43	400 3N~	3x63 CEE63	1320	640
XR 780	790	730	1040	1040	1020	1450	1720-1840	450-570	52	400 3N~	3x76	1320	710
XR 1060	1053	810	1040	1250	1100	1450	1810	340	65	400 3N~	3x95	1320	930

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.



Mehr Informationen zum KITTEC PROFESSIONAL-LINE Frontlader XR sowie passende Brennsätze, Werkzeuge und zusätzliche Ausstattungen finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



PROFESSIONAL-LINE Elektro-Frontlader XT, bis 1.320 °C

Die KITTEC Modellreihe XT bieten eine Beheizung des Ofens auf Tragrohren. Dies bietet den Vorteil der freien Abstrahlung der Heizspiralen. Die XT-Frontlader werden mit Heizspiralen auf Silimantint-Tragrohren beheizt. Die qualitativ hochwertige und aufwändige Verarbeitung mit den Tragrohren garantiert längste Lebensdauer.

Selbstverständlich sorgt auch hier die 5-seitige Rundum-Beheizung mit optimaler Temperaturverteilung für gleichbleibend homogene Brennergebnisse. So sind dauerhaft beste Resultate im harten Handwerks- und Industrialltag gewährleistet. Aus Edelstahl sind hier nicht nur die Seitenwände, sondern auch das komplette Ofengehäuse inklusive Rahmen! Eine zusätzliche Hinterlüftung optimiert beste Isolationseigenschaften. Einzigartig sind die in der Höhe individuell einstellbaren Beinpaare. Sie haben die Wahl, wie hoch Sie die Beladekante bei Ihrem Brennofen haben möchten.



- ✓ Optimale Wärmeverteilung durch 5-seitige Beheizung
- ✓ ESP EnergieSparPaket: Hochwertige, innovative Mehrschicht-Premiumisolierung, geringerer Energieverbrauch, schnellstes Aufheizen auch im oberen Temperaturbereich
- ✓ Türscharniere nachjustierbar
- ✓ Trockenablage mit integriertem Lochblech auf dem Ofen
- ✓ Stabile SiC-Deckenplatte – kein Befall von der Decke herab
- ✓ SiC-Bodenabdeckung der Heizspiralen mit besten Wärmeleitfähigkeiten (extrem wärmedurchlässig)
- ✓ Zuluft-Bodenschieber inkl. Auffangbehälter
- ✓ Gehäuse und Rahmen komplett aus Edelstahl
- ✓ Fugenlose, mörtelfreie Ausmauerung reduziert Rissbildung
- ✓ Extrem fester Feuerleichtstein ASTM 26 in mechanisch sehr stark beanspruchten Regionen
- ✓ Justierbarer Türverschluss
- ✓ Großer Öffnungswinkel der Tür für einfaches Beladen (ca. 150°)
- ✓ Bypass-Abluftstutzen seitlich rechts, kondenswasser-sicher
- ✓ Höhenverstellbare Beinpaare (nicht bei XT 1000)
- ✓ Sonderanfertigungen auf Anfrage



Edelstahlrahmen als Ablage zum Trocknen

Heizspiralen auf Tragrohren

Optional erhältlich:



Schauloch (inkl. Verschlussstopfen)

Das Schauloch in der Tür ermöglicht die Beobachtung des Brennguts während des Brennvorgangs.



Transportrollen (bis 1.000 kg)

Zwei der vier Rollen mit Feststellbremse



Beladegestell

Ein Beladegestell ermöglicht die optimale Vorbereitung des Brennguts außerhalb des Ofens und eine einfache Beladung des Ofens.

PROFESSIONAL-LINE Modellreihe XT

Modell	Volumen [l]	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Gesamtbreite [mm]	Gesamttiefe [mm]	Gesamthöhe [mm]	Höhe Beladekante [mm]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A] Anschluss	max. Temperatur [°C]	Gewicht [kg]
XT 80	80	380	440	480	720	940	1420-1780	700-1060	8	400 3N~	3x12 CEE16	1320	240
XT 120	120	400	500	600	740	1000	1420-1660	580-820	9	400 3N~	3x13 CEE16	1320	290
XT 160	154	450	520	660	790	1020	1480-1720	580-820	11	400 3N~	3x16 CEE16	1320	350
XT 200	196	450	660	660	790	1160	1480-1720	580-820	14	400 3N~	3x20 CEE32	1320	380
XT 270	267	520	660	780	860	1160	1600-1840	580-820	18	400 3N~	3x26 CEE32	1320	450
XT 330	325	580	720	780	920	1220	1600-1840	580-820	22	400 3N~	3x32 CEE32	1320	500
XT 450	453	630	750	960	970	1250	1660-1780	460-580	33	400 3N~	3x48 CEE63	1320	580
XT 600	605	700	900	960	1040	1400	1660-1780	460-580	42	400 3N~	3x61 CEE63	1320	700
XT 700	700	700	980	1020	1040	1480	1720-1840	460-580	50	400 3N~	3x73	1320	750
XT 1000	1026	900	1000	1140	1240	1500	1860	470	65	400 3N~	3x95	1320	950

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.

Weitere erhältliche Optionen:

- Türscharnier und Abluft links, Steuerung rechts
- Abluftklappensteuerung (nur mit TC 505, 507, 705 oder 707)
- Zuluftklappensteuerung (nur mit TC 505, 507, 705 oder 707)
- 2-Zonen-Steuerung (nur mit TC 505, 507, 705 oder 707)
- 3-Zonen-Steuerung (nur mit TC 505, 507, 705 oder 707)
- Kühlgebläse manuell oder automatisch (nur mit TC 505, 507, 705 oder 707)
- Diverse Steuerungen verfügbar (Siehe Seite 87)
- Maximaltemperatur 1.350 °C oder 1.400 °C
Steine, Heizspiralen und Isolierung für 1.350 °C bzw. 1.400 °C ausgelegt
- Halbleiterrelais (geräuschlos)
Das elektronische Halbleiterrelais wird anstatt des Schaltschützes eingesetzt und ermöglicht absolut geräuschlose Schaltvorgänge während des Brandes.
- Nivellierfüße zum Ausgleichen von Bodenunebenheiten
- Flexibler Abluftschlauch



Mehr Informationen zum KITTEC PROFESSIONAL-LINE Frontlader XT sowie passende Brennsets, Werkzeuge und zusätzliche Ausstattungen finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



PROFESSIONAL-LINE Gas-Frontlader XG, bis 1.320 °C

Gastechnik – einfach und sicher

Die Modellreihe XG bietet durch die überschlagende Flammenführung eine optimale Temperaturverteilung. Neben der Unabhängigkeit von elektrischen Anschlüssen spricht vor allem und in erster Linie die Möglichkeit unter Reduktionsatmosphäre brennen zu können, für den Einsatz von Gas-Brennöfen. Dieses reduzierende Brennen erfordert allerdings eine gewisse Brennerfahrung, da sich Reduktionsbrände nicht so ohne weiteres reproduzieren lassen. So wird meist jedes gebrannte Stück immer ein klein wenig anders – eben ein Unikat.

Die KITTEC Gas-Brennöfen sind standardmäßig mit Brennern für Propan/Butan ausgestattet. Optional können wir aber auch Erdgas-Beheizung anbieten. Eines der überragenden Qualitätsmerkmale der KITTEC Gas-Brennöfen ist die überschlagende Flammenführung, bekannt auch unter dem Fachbegriff „Down Draught“ – diese sorgt für eine absolut gleichmäßige Temperaturverteilung im gesamten Ofen. Beste Voraussetzungen für Gas-Brennöfen-Profis.



- ✓ Sehr gut regulierbarer Hochleistungsbrenner für Propan/Butan (extrem leise)
- ✓ Überschlagende Flammenführung („Down Draught“) für eine absolut gleichmäßige Temperaturverteilung
- ✓ ESP EnergieSparPaket: Hochwertige und innovative Mehrschicht-Premiumisolierung ermöglicht schnellstes Aufheizen auch im oberen Temperaturbereich
- ✓ Manuell regelbarer Kaminschieber
- ✓ Stabile SiC-Deckenplatte, kein Befall von der Decke herab
- ✓ Inklusive CO-Warngerät
- ✓ Druckregler mit Manometer (inkl. aller Armaturen zwischen Brenner und Gasversorgung), einfache und sichere Gastechnik nach DVGW
- ✓ Temperaturanzeige, batteriebetrieben
- ✓ Fugenlose, mörtelfreie Ausmauerung reduziert Rissbildung
- ✓ Gehäuse und Rahmen komplett aus Edelstahl – rostfrei
- ✓ Extrem fester Feuerleichtstein ASTM 26 in mechanisch sehr stark beanspruchten Regionen
- ✓ Justierbarer Türverschluss
- ✓ Großer Öffnungswinkel der Tür für einfaches Beladen (ca. 150°)
- ✓ Edelstahl-Abzugshaube mittig hinten (mit Kaminanschluss ø 150–200 mm)
- ✓ Thermoelement zur Temperaturerfassung, geschützt eingebaut
- ✓ Höhenverstellbare Beinpaare (nicht bei XG 1000)
- ✓ Untergestell mit Querstrebe für leichten Transport mittels Hubwagen
- ✓ Sonderanfertigungen auf Anfrage

PROFESSIONAL-LINE Modellreihe XG

Modell	Volumen [l]	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Gesamtbreite [mm]	Gesamttiefe [mm]	Gesamthöhe [mm]	Höhe Belade-kante [mm]	Anzahl Brenner	Leistung [kW]	max. Temperatur [°C]	Gewicht [kg]
XG 250	249	540	660	700	950	920	1460-1700	550-790	2	40	1320	470
XG 350	351	650	710	760	1060	970	1520-1760	550-790	3	45	1320	550
XG 500	499	600	840	990	1010	1190	1630-1750	430-550	4	60	1320	630
XG 770	774	680	1040	1095	1090	1390	1740-1860	430-550	4	70	1320	800
XG 1000	1002	880	1040	1095	1290	1390	1730	420	4	80	1320	1000

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.



überschlagende Flammenführung (Down Draught)

Edelstahl Abzugshaube

Optional erhältlich:



Erdgasbrenner

Für den Betrieb der Erdgasbrenneranlage ist ein Kompressor notwendig.



Schauloch (inkl. Verschlussstopfen)

Das Schauloch in der Tür ermöglicht die Beobachtung des Brennguts während des Brennvorgangs.



Beladegestell

Ein Beladegestell ermöglicht die optimale Vorbereitung des Brennguts außerhalb des Ofens und eine einfache Beladung des Ofens.

Weitere erhältliche Optionen:

- Netzadapter 230 V für Temperaturanzeige
- Sauerstoffsonde zur Atmosphärenmessung
- Nivellierfüße zum Ausgleichen von Bodenunebenheiten
- 2-Flaschen-Adapter
- Türscharnier links
- Brennkurvensteuerung Propan oder Erdgas inkl. Steuerung TC 66, halbautomatisch, ermöglicht individuell einstellbare automatische Brennkurven (aber keine automatische Regelung des Sauerstoffgehalts)
- Erhöhte Maximaltemperatur 1.350 °C oder 1.400 °C
Steine und Isolierung für 1.350 °C bzw. 1.400 °C ausgelegt



Mehr Informationen zum KITTEC PROFESSIONAL-LINE Frontlader XG sowie passende Brennsätze, Werkzeuge und zusätzliche Ausstattungen finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



KITTEC INDUSTRIAL-LINE

Die Technik und Ausstattung unserer Produkte sind für einen jahrelangen und zuverlässigen Einsatz im täglichen Werkstatt- und Industriebetrieb konzipiert. Für unsere Brennöfen im industriellen Bereich verwenden wir nur hochwertige Materialien und Bauteile namhafter Hersteller.

Unsere hochwertige und innovative Mehrschicht-Premiumisolierung sorgt für geringeren Energieverbrauch und schnellstes Aufheizen auch im oberen Temperaturbereich. Die Energieausnutzung ist konstruktionsbedingt höchst effizient. Speziell berechnete Kanthal-Heizspiralen ermöglichen zuverlässige Brennkurven bei längstmöglicher Lebensdauer. Die Montage in der modernen Fabrikation erfolgt mit äußerster Präzision durch unser Fachpersonal. Wir verwenden temperaturbeständige Kabel und achten darauf, dass alle Edelstahlbauteile umweltfreundlich vergütet sind. Für unsere Öfen verwenden wir nur Isoliermaterialien, die nicht als krebserregend gem. TRGS 905, Klasse 1 oder 2 eingestuft sind. In der Endkontrolle zeichnet der Prüfer mit seinem Namen für die Qualität.

Für unsere Kunden in Ländern oder Regionen mit einem abweichenden Stromnetz passen wir unsere Ofenelektrik gerne allen internationalen Spannungsvarianten an. Auch für Kunden, denen Gewerbe-Strom nur in der Nacht zur Verfügung steht, die aber Ihre Steuerung gerne bereits tagsüber programmieren wollen, haben wir mit einer externen Stromversorgung der Steuerung eine Lösung parat. Gerade im Industriebereich gibt es sehr oft sehr spezielle Anforderungen für die verschiedensten Anwendungen. Diese besonderen Anforderungen erfordern auch besondere Brennöfen! KITTEC löst diese Aufgabe mit professionellen Sonderanfertigungen. Sprechen Sie mit unserem Industrie-Berater! Industrie@kittec.de



✓ Hochwertige Edelstahlbauteile



✓ Schnelle Aufheizzeiten



✓ Äußerst niedrige Außentemperaturen durch Mehrschicht-Premiumisolierung



✓ Gleichmäßige Temperaturverteilung



✓ Langlebige Ausmauerung



✓ Komfortable Steuerungen für den Industrie-Einsatz



✓ Geeignet für den Einsatz unter härtesten Industriebedingungen



✓ Spezialanfertigungen für individuelle Industrieanwendungen

INDUSTRIAL-LINE Elektro-Herdwagenöfen CTH, bis 1.320 °C

Die KITTEC CTH-Modelle verfügen über eine Beheizung auf Tragrohren. Die qualitativ hochwertige und aufwändige Verarbeitung mit den Tragrohren garantiert eine lange Lebensdauer. Die fünfseitige Rundum-Beheizung sorgt durch optimale Temperaturverteilung für gleichbleibend homogene Brennergebnisse. Hochwertige Feuerleichtsteine und die mehrschichtige Hinterisolierung ermöglichen eine absolut gleichmäßige Temperaturverteilung und eine maximale Brenntemperatur von 1.000 bzw. 1.320 °C.

Unser Qualitätsplus: Alle CTH Herdwagenöfen sind mit einer 2-Zonen-Steuerung ausgestattet – die Sicherheit für optimale und gleichmäßige Temperaturverteilung. Als Richtlinie für das maximale Beladegewicht gilt Volumen mal 0,8. Optional bieten wir aber bei Bedarf auch höhere Beladepazitäten an.



- ✓ Fünfseitige Beheizung auf Tragrohren
- ✓ Hochwertige und innovative Mehrschicht-Premiumisolierung für geringsten Energieverbrauch und schnellstes Aufheizen auch im oberen Temperaturbereich
- ✓ 2-Zonen-Steuerung, hervorragende Temperaturverteilung
- ✓ Große Abluftklappen in der Decke, manuell zu öffnen
- ✓ Herdwagen wahlweise auf geführten Rollen oder auf Schienen
- ✓ Türscharniere im Industrie-Standard, nachjustierbar
- ✓ Stabile SiC-Deckenplatte, kein Befall von der Decke herab
- ✓ SiC-Bodenabdeckung der Heizspiralen mit besten Wärmeleitfähigkeiten (extrem wärmedurchlässig)
- ✓ Fugenlose, mörtelfreie Ausmauerung reduziert Rissbildung
- ✓ Massiver Stahlrahmen, pulverbeschichtet
- ✓ Edelstahlbleche an Seiten, Tür und Sturz – rostfrei
- ✓ Kanthal-Heizspiralen mit niedriger Oberflächenbelastung
- ✓ Extrem fester Feuerleichtstein ASTM 26 in mechanisch sehr stark beanspruchten Regionen
- ✓ Edelstahl-Seitenbleche mit Hinterlüftung für niedrige Außentemperaturen erfüllen Industrie-Standards
- ✓ Tür weit zu öffnen (ca. 180°)
- ✓ Sonderanfertigungen jederzeit möglich



Optional erhältlich:



Zuluftklappen (beidseitig)

Die beidseitigen Zuluftklappen gibt es entweder manuell zu öffnen oder automatisch über Thermocomputer (TC) gesteuert.



Schauloch (inkl. Verschlussstopfen)

Das Schauloch in der Tür ermöglicht die Beobachtung des Brennguts während des Brennvorgangs.

INDUSTRIAL-LINE Modellreihe CTH



Modell	Volumen [l]	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Gesamtbreite [mm]	Gesamttiefe [mm]	Gesamthöhe [mm]	Höhe Beladekante [mm]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A] Anschluss	max. Temperatur [°C]	Gewicht [kg]
CTH 500 L	506	640	930	850	1110	1790	1800	660	27	400 3N~	3x40 CEE63	1000	750
CTH 860 L	863	690	1250	1000	1160	2110	1940	650	36	400 3N~	3x52 CEE63	1000	1050
CTH 1000 L	1000	800	1250	1000	1270	2110	1940	650	55	400 3N~	3x80	1000	1300
CTH 1500 L	1500	1000	1500	1000	1470	2360	1940	650	65	400 3N~	3x95	1000	1900
CTH 2000 L	2000	1000	2000	1000	1470	2860	1940	650	90	400 3N~	3x130	1000	2300
CTH 3000 L	3000	1250	2400	1000	1720	3260	1940	650	125	400 3N~	3x185	1000	3500
CTH 4000 L	4000	1250	3200	1000	1720	4060	1940	650	140	400 3N~	3x203	1000	4500
CTH 6000 L	6000	1250	4000	1200	1720	4860	2140	650	160	400 3N~	3x232	1000	6600
CTH 8000 L	8050	1250	4600	1400	1720	5460	2340	650	200	400 3N~	3x290	1000	8000
CTH 500	506	640	930	850	1190	1830	1800	660	36	400 3N~	3x52 CEE63	1320	850
CTH 860	863	690	1250	1000	1240	2150	1940	650	55	400 3N~	3x80	1320	1200
CTH 1000	1000	800	1250	1000	1350	2150	1940	650	65	400 3N~	3x95	1320	1500
CTH 1500	1500	1000	1500	1000	1550	2400	1940	650	90	400 3N~	3x130	1320	2200
CTH 2000	2000	1000	2000	1000	1550	2900	1940	650	125	400 3N~	3x181	1320	2700
CTH 3000	3000	1250	2400	1000	1800	3300	1940	650	140	400 3N~	3x203	1320	3900
CTH 4000	4000	1250	3200	1000	1800	4100	1940	640	160	400 3N~	3x232	1320	5100
CTH 6000	6000	1250	4000	1200	1800	4900	2140	640	200	400 3N~	3x290	1320	7300
CTH 8000	8050	1250	4600	1400	1800	5500	2340	640	240	400 3N~	3x348	1320	8800

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.

Weitere erhältliche Optionen:

- Türen und Herdwägen beidseitig
- Elektrische Hubtür(en) (Sicherheits-Laserscanner empfohlen)
- Abluftklappen automatisch (über TC gesteuert)
- Kühlung per Gebläse, manuell oder automatisch (über TC gesteuert)
- Abzugshaube über dem Ofen
- Parallel-Schwenktür
- Türscharnier links
- Zusätzlicher Herdwagen
- Herdwagenantrieb elektrisch, auf Schienen (Sicherheits-Laserscanner empfohlen)
- 3-Zonen-Steuerung
- APM-Heizspiralen
- Herdwagen-Auflastung für höheres Beladegewicht
- Halbleiterrelais (geräuschlos)
Das elektronische Halbleiterrelais wird anstatt des Schaltschützes eingesetzt und ermöglicht absolut geräuschlose Schaltvorgänge während des Brandes.
- Temperaturwählbegrenzer (Watchdog)
- Maximaltemperatur 1.350 °C oder 1.400 °C
Steine, Heizspiralen und Isolierung für 1.350 bzw. 1.400 °C ausgelegt
- Diverse Steuerungen verfügbar (Siehe Seite 87)



Mehr Informationen zum INDUSTRIAL-LINE Herdwagenofen CTH finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



INDUSTRIAL-LINE Elektro-Frontlader XRS/XTS , bis 1.320 °C

Bei den KITTEC Frontladern mit Schubladenmechanismus der Modellreihen XRS und XTS lässt sich der Ofenboden zum Beladen bequem und einfach herausziehen. Dadurch wird die Beschickung dieser Frontlader deutlich einfacher, ergonomischer, also rückschonender, und zeitsparender.

So können Sie den Ofen bequem und komfortabel von allen drei Seiten beladen. Der herausziehbare Ofenboden ist kugelgelagert und ist so äußerst stabil und gleichmäßig im Lauf. Im eingefahrenen Zustand wird er durch eine Isolierkordel abgedichtet. So wird Zugluft von unten vermieden.

Die XRS-Modelle verfügen über eine 5-seitige Rundum-Beheizung in Rillensteinen. Bei den XTS-Modellen befindet sich die 5-seitige Beheizung auf Tragrohren.



- ✓ Optimale Wärmeverteilung durch 5-seitige Beheizung
- ✓ ESP EnergieSparPaket: Hochwertige, innovative Mehrschicht-Premiumisolierung, geringerer Energieverbrauch, schnellstes Aufheizen auch im oberen Temperaturbereich
- ✓ Türscharniere nachjustierbar
- ✓ Trockenablage mit integriertem Lochblech auf dem Ofen
- ✓ Stabile SiC-Deckenplatte – kein Befall von der Decke herab
- ✓ SiC-Bodenabdeckung der Heizspiralen mit besten Wärmeleitfähigkeiten (extrem wärmedurchlässig)
- ✓ Zuluft-Bodenschieber inkl. Auffangbehälter
- ✓ Gehäuse und Rahmen komplett aus Edelstahl
- ✓ Fugenlose, mörtelfreie Ausmauerung reduziert Rissbildung
- ✓ Extrem fester Feuerleichtstein ASTM 26 in mechanisch sehr stark beanspruchten Regionen
- ✓ Justierbarer Türverschluss
- ✓ Großer Öffnungswinkel der Tür für einfaches Beladen (ca. 150°)
- ✓ Bypass-Abluftstutzen seitlich rechts, kondenswasser-sicher
- ✓ Höhenverstellbare Beinpaare
- ✓ Sonderanfertigungen auf Anfrage



Edelstahlrahmen als Ablage zum Trocknen

Heizspiralen in Rillensteinen (XRS)

Heizspiralen auf Tragrohren (XTS)

Optional erhältlich:



Schauloch (inkl. Verschlussstopfen)

Das Schauloch in der Tür ermöglicht die Beobachtung des Brennguts während des Brennvorgangs.

Weitere erhältliche Optionen:

- Türscharnier und Abluft links, Steuerung rechts
- Abluftklappensteuerung (nur mit TC 505, 507, 705 oder 707)
- Zuluftklappensteuerung (nur mit TC 505, 507, 705 oder 707)
- 2-Zonen-Steuerung (nur mit TC 505, 507, 705 oder 707)
- 3-Zonen-Steuerung (nur mit TC 505, 507, 705 oder 707)
- Kühlgebläse manuell oder automatisch (nur mit TC 505, 507, 705 oder 707)
- Diverse Steuerungen verfügbar (Siehe Seite 87)
- **Maximaltemperatur 1.350 °C oder 1.400 °C**
Steine, Heizspiralen und Isolierung für 1.350 °C bzw. 1.400 °C ausgelegt
- **Halbleiterrelais (geräuschlos)**
Das elektronische Halbleiterrelais wird anstatt des Schaltschützes eingesetzt und ermöglicht absolut geräuschlose Schaltvorgänge während des Brandes.
- **Flexibler Abluftschlauch**

INDUSTRIAL-LINE Modellreihe XRS



Modell	Volumen [l]	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Gesamtbreite [mm]	Gesamttiefe [mm]	Gesamthöhe [mm]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A] Anschluss	max. Temperatur [°C]	Gewicht [kg]
XRS 100	103	410	500	500	700	1160	1520-1880	8,5	400 3N~	3x13 CEE16	1320	330
XRS 150	149	430	560	620	720	1220	1520-1760	11	400 3N~	3x16 CEE16	1320	350
XRS 190	189	480	580	680	770	1240	1580-1820	14	400 3N~	3x20 CEE32	1320	420
XRS 230	235	480	720	680	770	1380	1580-1820	17	400 3N~	3x25 CEE32	1320	470
XRS 310	317	550	720	800	840	1380	1700-1940	22	400 3N~	3x32 CEE32	1320	540
XRS 380	381	610	780	800	900	1440	1700-1940	27	400 3N~	3x40 CEE63	1320	620
XRS 520	524	660	810	980	950	1570	1760-1880	34	400 3N~	3x50 CEE63	1320	700
XRS 680	687	730	960	980	1020	1720	1760-1880	43	400 3N~	3x63 CEE63	1320	880
XRS 780	790	730	1040	1040	1020	1800	1820-1940	52	400 3N~	3x76	1320	1000
XRS 1060	1053	810	1040	1250	1100	1800	2100	65	400 3N~	3x95	1320	1320

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.

INDUSTRIAL-LINE Modellreihe XTS



Modell	Volumen [l]	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Gesamtbreite [mm]	Gesamttiefe [mm]	Gesamthöhe [mm]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A] Anschluss	max. Temperatur [°C]	Gewicht [kg]
XTS 80	80	380	440	480	720	1190	1520-1880	8	400 3N~	3x12 CEE16	1320	320
XTS 120	120	400	500	600	740	1250	1520-1760	9	400 3N~	3x13 CEE16	1320	380
XTS 160	154	450	520	660	790	1270	1580-1820	11	400 3N~	3x16 CEE16	1320	450
XTS 200	196	450	660	660	790	1410	1580-1820	14	400 3N~	3x20 CEE32	1320	500
XTS 270	267	520	660	780	860	1410	1700-1940	18	400 3N~	3x26 CEE32	1320	580
XTS 330	325	580	720	780	920	1470	1700-1940	22	400 3N~	3x32 CEE32	1320	650
XTS 450	453	630	750	960	970	1500	1760-1880	33	400 3N~	3x48 CEE63	1320	750
XTS 600	605	700	900	960	1040	1750	1760-1880	42	400 3N~	3x61 CEE63	1320	940
XTS 700	700	700	980	1020	1040	1830	1820-1940	50	400 3N~	3x73	1320	1050
XTS 1000	1026	900	1000	1140	1240	1850	2100	65	400 3N~	3x95	1320	1380

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.



Mehr Informationen zum INDUSTRIAL-LINE Frontlader XRS/XTS finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



INDUSTRIAL-LINE Laboröfen Modellreihe CLL, bis 1.400 °C

Bei den CLL Laboröfen befinden sich die Heizwendeln auf Tragrohren. Der fünfgeschichtige Isolieraufbau garantiert einen niedrigen Energiebedarf. Die 5-seitige Beheizung sorgt für eine optimale Temperaturverteilung, auch im oberen Temperaturbereich. Eine niedrige Oberflächenbelastung der Kanthal-Heizspiralen führt zu geringem Verschleiß und hoher Lebensdauer. Die rundum hinterlüftete Gehäusekonstruktion ist ein hervorragender Korrosionsschutz. Die Verwendung von Edelstahl unterstützt diesen Schutz in besonderem Maße.

Eine absolute Innovation im Brennofenbau stellt die SiC-Deckenplatte dar: kein Befall des Brennguts durch Feuerleichtsteinstaub von der Decke. Das Stahlgestell ist äußerst robust und hat eine stabile Türaufhängung. Die Abdeckungen der elektrischen Anschlüsse der Türheizspiralen sind in den Stahlbau der Tür integriert. Der Ofenrahmen ist mit widerstandsfähigem Industrielack in Pulverbeschichtung versehen. Die Seitenbleche sind aus Edelstahl.



- ✓ Fünfseitige Beheizung auf Tragrohren
- ✓ Hochwertige und innovative Fünfschicht-Premiumisolierung für geringsten Energieverbrauch und schnellstes Aufheizen auch im oberen Temperaturbereich
- ✓ APM-Heizspiralen auf Alsint-Tragrohren (nur bei CLL-H)
- ✓ Reduktionsbeständige Feuerleichtsteinauskleidung
- ✓ Bodenheizung durch SiC-Platte abgedeckt und geschützt
- ✓ Zentraler Abluftstutzen hinten für Abluftrohr oder Schlauch
- ✓ Türscharniere im Industrie-Standard, nachjustierbar
- ✓ Türsturz aus V2A-Edelstahl, nichtrostend
- ✓ Fugenlose, mörtelfreie Ausmauerung reduziert Rissbildung
- ✓ Extrem fester Feuerleichtstein ASTM 26 (CLL) bzw. ASTM 28 (CLL-H) in mechanisch sehr stark beanspruchten Regionen
- ✓ Lochblech auf dem Ofen gegen Feuchtigkeitsstau
- ✓ Justierbarer Türverschluss
- ✓ Sicherheits-Türschalter mit Zwangstrennung
- ✓ Edelstahl-Seitenbleche mit Hinterlüftung für niedrige Außentemperaturen erfüllen Industrie-Standards
- ✓ Tür leicht und weit zu öffnen (ca. 150°)
- ✓ Demontierbare Beinpaare für einfacheren Transport
- ✓ Sonderanfertigungen jederzeit möglich

INDUSTRIAL-LINE Modellreihe CLL

Modell	Volumen [l]	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Gesamtbreite [mm]	Gesamttiefe [mm]	Gesamthöhe [mm]	Höhe Beladekante [mm]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A] Anschluss	max. Temperatur [°C]	Gewicht [kg]
CLL 15	16	250	250	250	640	870	1330	860	7	400 2N~	2x16 CEE16	1300	190
CLL 30	33	320	320	320	710	940	1400	860	8	400 3N~	3x12 CEE16	1300	260
CLL 60	64	400	400	400	790	1020	1500	880	11	400 3N~	3x16 CEE16	1300	340
CLL 120	125	500	500	500	890	1120	1600	880	15	400 3N~	3x22 CEE32	1300	390
CLL 180	180	600	600	500	990	1220	1600	880	20	400 3N~	3x29 CEE32	1300	490
CLL 15H	16	250	250	250	690	910	1330	820	8	400 3N~	3x12 CEE16	1400	250
CLL 30H	33	320	320	320	760	980	1400	820	10	400 3N~	3x15 CEE16	1400	330
CLL 60H	64	400	400	400	840	1060	1500	840	12	400 3N~	3x18 CEE32	1400	380
CLL 120H	125	500	500	500	940	1160	1600	840	18	400 3N~	3x26 CEE32	1400	480
CLL 180H	180	600	600	500	1040	1260	1600	840	22	400 3N~	3x32 CEE32	1400	590

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.



Sicherheits-Türschalter, zwangstrennend

Optional erhältlich:



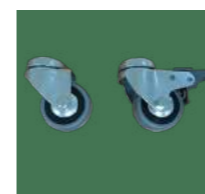
Schauloch (inkl. Verschlussstopfen)

Das Schauloch in der Tür ermöglicht die Beobachtung des Brennguts während des Brennvorgangs.



Nivellierfüße

Die Nivellierfüße ermöglichen das Ausgleichen von Bodenunebenheiten für einen sicheren Stand des Ofens. Die individuelle Einstellung der Höhe erfolgt über ein Gewinde.



Transportrollen (bis 400 kg bzw. 1.000 kg)

Zwei der vier Rollen mit Feststellbremse

Weitere erhältliche Optionen:

- 2-Zonen- oder 3-Zonen-Steuerung
- Türscharnier links und Steuerung rechts
- Parallelschwenktür mit Hitzeschutzschild
- Hubtür manuell
- 4 Kranösen inkl. Rahmenverstärkung
- Abluftklappe manuell
- Zuluft-Bodenschieber (ohne Auffangbehälter)
- Abluftklappe automatisch gesteuert (über TC)
- Zuluftklappe automatisch gesteuert (über TC)
- Kühlgebläse manuell oder automatisch gesteuert (über TC)
- Temperaturwählbegrenzer (Watchdog)
- Semi-gasdichte Ausführung inkl. Schutzgas-Anschluss
- Halbleiterrelais (geräuschlos)
 - Das elektronische Halbleiterrelais wird anstatt des Schaltschützes eingesetzt und ermöglicht absolut geräuschlose Schaltvorgänge während des Brandes.
- APM-Heizspiralen und Alsint-Tragrohre (CLL-H: serienmäßig)
- Diverse Steuerungen verfügbar (Siehe Seite 87)



Mehr Informationen zum INDUSTRIAL-LINE Laborofen CLL finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



INDUSTRIAL-LINE Glüh- und Härteöfen Modellreihe CLM, bis 1.300 °C

Die Modellreihe CLM ist für das Glühen und Härten bei Normal- oder Schutzgasatmosphärenbetrieb ausgelegt. Bei den CLM-Öfen befinden sich die Heizspiralen auf Tragrohren. Der mehrschichtige Isolieraufbau garantiert einen niedrigen Energiebedarf beim Glühen und Härten. Das Stahlgestell ist äußerst robust und die hinterlüftete Gehäusekonstruktion ist ein hervorragender Korrosionsschutz. Die Verwendung von Edelstahl unterstützt diesen Schutz in besonderem Maße. Die niedrige Oberflächenbelastung der Kanthal-Heizspiralen führt zu geringem Verschleiß und hoher Lebensdauer.



- ✓ Kanthal-Heizspiralen auf Tragrohren im Boden und beiden Seiten
- ✓ Hochwertige und innovative Vierschicht-Premiumisolation für geringen Energieverbrauch und schnellstes Aufheizen auch im oberen Temperaturbereich
- ✓ Stabile Stahl-Edelstahl Konstruktion
- ✓ Bodenheizung durch SiC-Platte abgedeckt und geschützt
- ✓ Zentraler Abluftstutzen hinten für Abluftrohr oder Schlauch
- ✓ Heizspiralschutz beidseitig 50 mm hoch
- ✓ Fugenlose, mörtelfreie Ausmauerung reduziert Rissbildung
- ✓ Edelstahlblech als Ablage auf der Ofentür (bis CLM 90)
- ✓ Feuerleichtstein ASTM 26 im Türrahmen mindert den Verschleiß
- ✓ Lochblech auf dem Ofen gegen Feuchtigkeitsstau
- ✓ Elastische Türdichtung schont die Steinausmauerung
- ✓ Hinterlüftetes Ofengehäuse schützt vor Korrosion und senkt die Außentemperatur
- ✓ Edelstahl-Seitenbleche mit Hinterlüftung für niedrige Außentemperaturen erfüllen Industrie-Standards
- ✓ Geräuschlose Schaltvorgänge durch elektronisches Halbleiterrelais (bis CLM 30)
- ✓ Zwangstrennender Türsicherheitsschalter
- ✓ Hitzeschutzschild als Strahlungsschutz
- ✓ Sonderanfertigungen jederzeit möglich



CLM 50 auf Härtetisch Spezial

CLM 110

Optional erhältlich:



Härteboxen

Inklusive Deckel. Auch mit Schutzgas-Anschluss erhältlich, wahlweise nach vorne oder hinten. Optional bieten wir auch eine Gabel für die Entnahme des Härteboxens an.



Atmosbox

Inklusive nach oben drehbarer Klappe. Auch mit Schutzgas-Anschluss erhältlich, wahlweise nach vorne oder hinten.

Weitere erhältliche Optionen:

- 4 Kranösen inkl. Rahmenverstärkung
- Abluftklappe manuell
- Ab- und/oder Zuluftklappe automatisch gesteuert (über TC)
- Kühlgebläse manuell oder automatisch gesteuert (über TC)
- 2-Zonen- oder 3-Zonen-Steuerung
- Temperaturwählbegrenzer (Watchdog)
- APM-Heizspiralen und/oder Alsint-Tragrohre
- Schauloch in der Tür (inkl. Verschlussstopfen)
- Gegengewichte seitlich statt hinten für geringeren Platzbedarf in der Tiefe
- Höherer seitlicher Heizspiralschutz (2/3 SiC statt 1/3 Cordierit)
- Hubtür elektro-pneumatisch (mit Fußschalter)
- Semi-gasdichte Ausführung inkl. Schutzgas-Anschluss
- Halbleiterrelais (geräuschlos)
Das elektronische Halbleiterrelais wird anstatt des Schaltschützes eingesetzt und ermöglicht absolut geräuschlose Schaltvorgänge während des Brandes. Standard bis CLM 30, optional ab CLM 50 bis CLM 670.
- Maximaltemperatur 1.350 °C oder 1.400 °C
Steine, Heizspiralen und Isolierung für 1.350 bzw. 1.400 °C ausgelegt
- Diverse Steuerungen verfügbar (Siehe Seite 87)

Arbeitsplatz-Ausstattung:



Härtetisch

Der KITTEC Härtetisch ist in verschiedenen Ausführungen lieferbar:

- **Kleiner Härtetisch HS-S** (Öl- und/oder Wasserbecken optional)
- **Großer Härtetisch HS-B** inkl. Öl- und Wasserbecken
- Tisch-Maße ohne Becken: Höhe 610 mm, Tiefe 735 mm, Breite 750 (HS-S) bzw. 1.300 mm (HS-B)
- Beckenvolumen ca. 55 l, Becken inkl. Chargierkorb mit Abtropfmechanismus
- optional erhältlich:
 - Ventilatorsatz zur forcierten Abkühlung (nur für HS-B)
 - Hezelement für Wasser- und/oder Ölbad inkl. Thermostat (3 kW, 230 V)



Mehr Informationen zum INDUSTRIAL-LINE Glüh- und Härteöfen CLM finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



INDUSTRIAL-LINE Modellreihe CLM

Modell	Volumen [l]	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Gesamt-breite [mm]	Gesamt-tiefe [mm]	Gesamt-höhe [mm]	Höhe Beladekante [mm]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A] Anschluss	max. Temperatur [°C]	Gewicht [kg]
CLM 10	8	250	250	120	690	820	720	440	3,3	230 N~	15	1300	135
CLM 20	18	250	350	200	690	920	750	390	6	400 2N~	2x15 CEE16	1300	160
CLM 30	25	250	500	200	690	1070	750	390	9	400 3N~	3x13 CEE16	1300	200
CLM 50	44	350	500	250	930	1400	1640	890	13	400 3N~	3x19 CEE32	1300	330
CLM 70	66	350	750	250	930	1650	1810	890	20	400 3N~	3x29 CEE32	1300	380
CLM 90	88	350	1000	250	930	1900	1970	890	22	400 3N~	3x32 CEE32	1300	410
CLM 110	113	500	750	300	1230	2020	1910	900	22	400 3N~	3x32 CEE32	1300	800
CLM 170	165	550	750	400	1280	2020	2110	900	30	400 3N~	3x44	1300	1150
CLM 340	330	750	1100	400	1480	2270	2150	870	48	400 3N~	3x70	1300	1360
CLM 670	650	1000	1300	500	1730	2600	2390	870	69	400 3N~	3x100	1300	1900

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.

INDUSTRIAL-LINE Haubenöfen Modellreihe HCB/HSQ, bis 1.320 °C

Die KITTEC Haubenöfen der HCB und HSQ Reihe bieten nicht nur im Bereich Keramik und Kunst, sondern auch im Industriebereich den großen Vorteil einer einfachen Beladung. Die Bodenplatte ist frei zugänglich und das Werkstück muss lediglich wenige Zentimeter angehoben werden. Dieser ergonomische Vorteil ist eine enorme Arbeitserleichterung.

Insbesondere für sehr schwere oder sehr hohe Werkstücke, wie z. B. Skulpturen oder größere Glas- oder Metallteile, eignen sich unsere Haubenöfen. Das elektrische Heizsystem befindet sich dabei in der Haube. Ist die Beschickung beendet, wird der Ofen mittels Absenken der Haube geschlossen und kann beheizt werden. Nach dem Brennen bzw. der Wärmebehandlung wird die Haube über die Vorrichtung angehoben und die Werkstücke können einfach und ergonomisch günstig entnommen werden.



- ✓ Brennraumvolumen von rund 200 bis 500 Liter
- ✓ Ideal für große Gefäße und Einzelstücke sowie Serienproduktionen
- ✓ Manuelles Heben und Senken der Haube mittels Handwinde mit Seilzug
- ✓ Grundfläche des Ofens rund (HCB) oder quadratisch (HSQ)
- ✓ Stahlrahmen pulverbeschichtet in einer von sechs Farben nach Wahl
- ✓ Fugenlose, mörtelfreie Ausmauerung reduziert Rissbildung
- ✓ Edelstahl-Spannschellen, angeschweißt – rostfrei und leichtgängig
- ✓ Gasdruckfeder-Unterstützung für leichteres Deckelöffnen
- ✓ Ergonomische Beschickung
- ✓ Sonderanfertigungen jederzeit möglich

Optional erhältlich:

- **Deckelheizung** Erweiterung des Ofens zum Kombiofen für herkömmliche Brennvorgänge und weitere Anwendungen (z. B. Glasfusing).
- **Schauloch im Korpus (inkl. Verschlussstopfen)** ermöglicht die Beobachtung des Brennguts während des Brennvorgangs.
- **Bodenheizung**
- **Zuluft-Bodenschieber manuell (ohne Auffangbehälter)** ermöglicht eine Optimierung des Brennvorgangs für spezielle Materialien. Auch zur Beschleunigung des Abkühlvorgangs nutzbar.
- **Elektronisches Halbleiterrelais (geräuschlos)** wird anstatt des Schaltschützes eingesetzt und ermöglicht absolut geräuschlose Schaltvorgänge während des Brandes.
- **2- oder 3-Zonen-Steuerung (nur mit TC 505, 507, 705, 707)**
- **Maximaltemperatur 1.350 °C** Steine, Heizspiralen und Isolierung für 1.350 °C ausgelegt
- **Diverse Steuerungen verfügbar** (Siehe Seite 87)
- **Abluft links anstatt rechts**



INDUSTRIAL-LINE Modellreihe HCB/HSQ

Modell	Grundform	Volumen [l]	Brennraum-Durchmesser [mm]	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Gesamtbreite [mm]	Gesamthöhe [mm]	Gesamttiefe [mm]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A] Anschluss	max. Temperatur [°C]	Gewicht [kg]
HCB 200	rund	194	590	-	-	710	900	1200	1800	13,4	400 3N~	3x19 CEE32	1320	250
HCB 260	rund	254	590	-	-	930	900	1200	2020	16	400 3N~	3x24 CEE32	1320	280
HCB 270	rund	266	690	-	-	710	1000	1300	1800	17	400 3N~	3x25 CEE32	1320	290
HCB 350	rund	348	690	-	-	930	1000	1300	2020	20	400 3N~	3x29 CEE32	1320	325
HCB 380	rund	380	590	-	-	1390	900	1200	2480	19	400 3N~	3x28 CEE32	1320	340
HCB 520	rund	520	690	-	-	1390	1000	1300	2480	25	400 3N~	3x37 CEE63	1320	400
HSQ 230	quadratisch	223	-	560	560	710	870	1170	1800	15	400 3N~	3x22 CEE32	1320	270
HSQ 300	quadratisch	292	-	560	560	930	870	1170	2020	18	400 3N~	3x26 CEE32	1320	300
HSQ 440	quadratisch	436	-	560	560	1390	870	1170	2480	22	400 3N~	3x32 CEE32	1320	360

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.



Mehr Informationen zum INDUSTRIAL-LINE Haubenofen HCB/HSQ finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



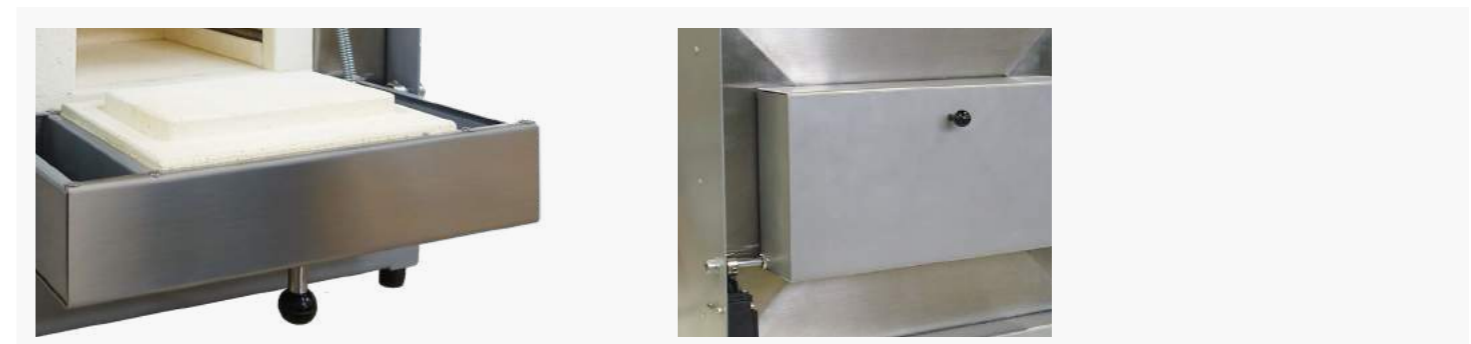
INDUSTRIAL-LINE Muffelöfen Modellreihe M, bis 1.320 °C

Diesen kleinen Frontlader haben wir gemeinsam mit einem befreundeten Zahnlabor entwickelt und im täglichen Dauer-Werkstattbetrieb ausgiebig getestet. Besonders kurze Aufheizzeiten sind das Hauptmerkmal dieser Muffelöfen. So erreicht der M 4 innerhalb von 45 Minuten 1.000 °C und nach weiteren 15 Minuten 1.100 °C.

Die hochwertige Isolierung aus Feuerleichtsteinen ist sehr robust und ermöglicht auch hohe Brenntemperaturen bis 1.320 °C. Unsere Labor-Ofenserie eignet sich ideal für viele Anwendungen, nicht zuletzt wegen des unglaublichen Preis-Leistungs-Verhältnisses. Sie ist für einen jahrelangen und zuverlässigen Einsatz im Werkstatt- und Industriebetrieb konzipiert.



- ✓ Heizspiralen geschützt in Rillen für kurze Aufheizzeiten
- ✓ Mehrschichtige Isolierung für geringen Energieverbrauch
- ✓ Hochwertige Isolierung aus Feuerleichtsteinen, ohne Keramikfasern
- ✓ Praktische Klapptür (Öffnung 90°), als Ablage nutzbar
- ✓ Edelstahl-Bauteile, rostfrei, niedrige Außentemperatur
- ✓ Fugenlose, mörtelfreie Ausmauerung reduziert Rissbildung
- ✓ Thermoelement bruchgeschützt eingebaut
- ✓ Geprüfter Sicherheits-Türschalter – zwangstrennend
- ✓ Steuerung direkt am Ofen mit hochwertiger Industrie-Steckverbindung
- ✓ Sicherheitsschutz nach VDE + elektronisches Halbleiterrelais (geräuschloses Schalten)
- ✓ Zentraler Abluftstutzen in der Rückwand



Optional erhältlich:

- **Edelstahl-Abluftrohr** (Ausführung nach Ihren Vorgaben)
- **Diverse Steuerungen verfügbar** (Siehe Seite 87)
- **Flexibler Abluftschlauch**

INDUSTRIAL-LINE Modellreihe M

Modell	Volumen [l]	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Gesamtbreite [mm]	Gesamthöhe [mm]	Gesamttiefe [mm]	Höhe Beladekante [mm]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A] Anschluss	max. Temperatur [°C]	Gewicht [kg]
M 4	4	180	190	114	420	430	450	220	1,2	230 N~	6	1320	28
M 10	10	240	250	170	480	490	505	220	2,4	230 N~	11	1320	40

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.



Mehr Informationen zum INDUSTRIAL-LINE Muffelofen M finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



INDUSTRIAL-LINE Luftumwälz-Kammeröfen Modellreihe CLU, bis 850 °C

Die KITTEC CLU Öfen haben einen Rahmen aus pulverbeschichtetem Stahlblech und einen Innenraum aus Edelstahl. Sie sind perfekt konstruiert für das spannungsarme Lösungsglühen, Anlassen, Auslagern und Warmhalten.



- ✓ Kurze Aufheizzeiten
- ✓ Temperaturverteilung im Nutzraum +/- 5 °C (bei Haltezeit > 30 Minuten), angelehnt an DIN17052
- ✓ Hochwertige und energiesparende Isolierung durch Mineralfaserplatten
- ✓ Horizontale Luftumwälzung
- ✓ Pulverbeschichteter Stahlrahmen
- ✓ Innenraum aus Edelstahl
- ✓ Edelstahl-Seitenbleche mit Hinterlüftung für niedrige Außentemperaturen erfüllen Industrie-Standards
- ✓ Heizsystem mit langer Lebensdauer
- ✓ Türscharniersystem im Industrie-Standard, nachjustierbar
- ✓ CLU 15 als Tischmodell, alle anderen mit demontierbaren Beinpaaren für einfacheren Transport



Tischmodell CLU 15

INDUSTRIAL-LINE Modellreihe CLU



Modell	Volumen [l]	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Gesamtbreite [mm]	Gesamttiefe [mm]	Gesamthöhe [mm]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A] Anschluss	max. Temperatur [°C]	Gewicht [kg]
CLU 15-45	15	300	350	150	500	900	440	2,4	230 N~	11	450	50
CLU 40-45	36	300	400	300	540	1050	1270	3	230 N~	13	450	115
CLU 70-45	70	350	500	400	590	1150	1370	4	400 3N~	3x6 CEE16	450	130
CLU 140-45	135	450	600	500	690	1250	1470	5,5	400 3N~	3x8 CEE16	450	205
CLU 270-45	270	600	750	600	840	1450	1620	9,5	400 3N~	3x14 CEE16	450	370
CLU 540-45	540	750	900	800	990	1600	1820	13,5	400 3N~	3x20 CEE32	450	540
CLU 800-45	800	800	1250	1200	1245	1845	1800	24	400 3N~	3x35 CEE63	450	850
CLU 15-65	15	300	350	150	500	900	440	2,4	230 N~	11	650	50
CLU 40-65	36	300	400	300	540	1050	1270	4	400 3N~	3x6 CEE16	650	125
CLU 70-65	70	350	500	400	590	1150	1370	8	400 3N~	3x12 CEE16	650	140
CLU 140-65	135	450	600	500	690	1250	1470	12	400 3N~	3x18 CEE32	650	220
CLU 270-65	270	600	750	600	840	1450	1620	16	400 3N~	3x24 CEE32	650	390
CLU 540-65	540	750	900	800	990	1600	1820	24	400 3N~	3x35 CEE63	650	560
CLU 800-65	800	800	1250	800	1665	2100	1855	35	400 3N~	3x51 CEE63	650	895
CLU 15-75	15	300	350	150	500	900	440	3	230 N~	13	750	50
CLU 40-75	36	300	400	300	660	1030	1350	5,2	400 3N~	3x8 CEE16	750	135
CLU 70-75	70	350	500	400	710	1130	1420	7,4	400 3N~	3x11 CEE16	750	150
CLU 140-75	135	450	600	500	810	1270	1515	14	400 3N~	3x20 CEE32	750	240
CLU 270-75	270	600	750	600	940	1500	1670	21	400 3N~	3x31 CEE32	750	415
CLU 540-75	540	750	900	800	1090	1660	1810	28	400 3N~	3x41 CEE63	750	580
CLU 800-75	800	800	1250	800	1290	2225	2055	40	400 3N~	3x58 CEE63	750	1105
CLU 15-85	15	300	350	150	500	900	440	3	230 N~	13	850	50
CLU 40-85	36	300	400	300	850	1360	1470	6	400 3N~	3x10 CEE16	850	290
CLU 70-85	70	350	500	400	900	1460	1570	10	400 3N~	3x15 CEE16	850	360
CLU 140-85	135	450	600	500	1000	1560	1670	14	400 3N~	3x20 CEE32	850	580
CLU 270-85	270	600	750	600	1150	1710	1770	20	400 3N~	3x29 CEE32	850	770
CLU 540-85	540	750	900	800	1300	1860	1970	30	400 3N~	3x44 CEE63	850	920
CLU 800-85	800	800	1250	800	1380	2260	2125	40	400 3N~	3x58 CEE63	850	1340

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.

Optional erhältlich:



Diverse Steuerungen verfügbar

Hochwertige Steuerungen ermöglichen, Temperaturverläufe anzupassen oder Haltezeiten einzufügen. Sogar eine Brennverlaufsdokumentation ist (per USB-Stick oder Bluetooth-Anbindung) auf Ihren PC übertragbar. Mehr Informationen über alle verfügbaren Steuerungen/Thermocomputer finden Sie auf Seite 87.

Weitere erhältliche Optionen:

- **PC-Anbindung** inkl. Software WinControl professional
- **Schutzgasanschluss**
- **Halbleiterrelais (geräuschlos)**
Das elektronische Halbleiterrelais wird anstatt des Schaltschützes eingesetzt und ermöglicht absolut geräuschlose Schaltvorgänge während des Brandes.



Mehr Informationen zum INDUSTRIAL-LINE Luftumwälz-Kammerofen CLU finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



INDUSTRIAL-LINE Sinteröfen Modellreihe KTQ, bis 1.800 °C

Die für Sie entwickelte KTQ-Modellreihe resultiert aus jahrzehntelanger Erfahrung im Industrieofenbau. Unsere atmosphärischen Sinteröfen für anspruchsvolle Thermoprozesse vereinen bewährte Technik mit innovativen Komponenten. Mit Baugrößen von 5 l bis 120 l Kammervolumen deckt die KTQ-Modellreihe den individuellen Bedarf an Sinteröfen für Ihre anspruchsvollen Thermoprozesse bis 1.800 °C.

Auf Kundenwunsch kann die Anlage mit einer automatischen Abluftklappensteuerung, die im Temperaturbereich von < 800 °C vom Bediener frei programmierbar ist, ausgestattet werden. Die Programmierung und Prozesssteuerung, erfolgt mittels des bewährten, eigens entwickelten Eingabesystems über ein HMI oder über einen Industrieregler.

Des Weiteren können optional ein Zuluftsystem mit und ohne Luftvorwärmung, Prozessgasregler oder eine faserfreie Isolierung angeboten werden.

Die optimiert angeordneten Heizelemente aus Molybdändisilicid oder SiC garantieren homogene Kammertemperaturen und ausgasungsfreies Sintern. Alle Heizelemente sind parallel geschaltet, so dass bei Auftreten eines Elementbruchs nur das betroffene ausfällt und die verbleibenden den Betrieb aufrechterhalten. Deren symmetrische Verschaltung und leichte Zugänglichkeit vereinfachen den schnellen Austausch.



- ✓ zweiseitige Beheizung
- ✓ SiC- oder Molybdändisilicid-beheizte Ofenkammer
- ✓ Optimiert angeordnete Heizelemente
- ✓ Sehr schnelle Aufheizrate und schnelles Abkühlen
- ✓ Ausfallsicherer Sinterprozess durch Parallelschaltung
- ✓ Kompakter Programmregler TC 707 für Brennkurven mit bis zu 99 Segmenten und Programmspeicherplätzen
- ✓ Solider Steinboden
- ✓ Universelle Beladungsmöglichkeiten
- ✓ Stabiler Rahmen mit 4 Kranösen (nicht bei KTQ 5)
- ✓ KTQ 5-Modelle werden als Tischmodell gebaut



Tischmodell KTQ 5

INDUSTRIAL-LINE Modellreihe KTQ



Modell	Volumen [l]	Breite Brennraum [mm]	Tiefe Brennraum [mm]	Höhe Brennraum [mm]	Gesamtbreite [mm]	Gesamttiefe [mm]	Gesamthöhe [mm]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A] Anschluss	max. Temperatur [°C]	Gewicht [kg]
KTQ 5 - 1450	5	160	160	200	750	530	700	a.Anfrage	400 3N~	a.Anfrage	1450	200
KTQ 10 - 1450	10	200	250	200	750	600	700	a.Anfrage	400 3N~	a.Anfrage	1450	220
KTQ 20 - 1450	20	280	280	260	1170	650	760	a.Anfrage	400 3N~	a.Anfrage	1450	280
KTQ 40 - 1450	40	300	400	360	680	930	1750	a.Anfrage	400 3N~	a.Anfrage	1450	370
KTQ 60 - 1450	60	340	400	450	750	930	1900	a.Anfrage	400 3N~	a.Anfrage	1450	500
KTQ 80 - 1450	80	400	400	500	800	930	1900	a.Anfrage	400 3N~	a.Anfrage	1450	650
KTQ 120 - 1450	120	500	500	500	880	1080	1900	a.Anfrage	400 3N~	a.Anfrage	1450	750
KTQ 5 - 1600	5	160	160	200	750	530	700	a.Anfrage	400 3N~	a.Anfrage	1600	200
KTQ 10 - 1600	10	200	250	200	750	600	700	a.Anfrage	400 3N~	a.Anfrage	1600	220
KTQ 20 - 1600	20	280	280	260	1170	650	760	a.Anfrage	400 3N~	a.Anfrage	1600	280
KTQ 40 - 1600	40	300	400	360	680	930	1750	a.Anfrage	400 3N~	a.Anfrage	1600	370
KTQ 60 - 1600	60	340	400	450	750	930	1900	a.Anfrage	400 3N~	a.Anfrage	1600	500
KTQ 80 - 1600	80	400	400	500	800	930	1900	a.Anfrage	400 3N~	a.Anfrage	1600	650
KTQ 120 - 1600	120	500	500	500	880	1080	1900	a.Anfrage	400 3N~	a.Anfrage	1600	750
KTQ 5 - 1700	5	160	160	200	750	530	700	a.Anfrage	400 3N~	a.Anfrage	1700	200
KTQ 10 - 1700	10	200	250	200	750	600	700	a.Anfrage	400 3N~	a.Anfrage	1700	220
KTQ 20 - 1700	20	280	280	260	1170	650	760	a.Anfrage	400 3N~	a.Anfrage	1700	280
KTQ 40 - 1700	40	300	400	360	680	930	1750	a.Anfrage	400 3N~	a.Anfrage	1700	370
KTQ 60 - 1700	60	340	400	450	750	930	1900	a.Anfrage	400 3N~	a.Anfrage	1700	500
KTQ 80 - 1700	80	400	400	500	800	930	1900	a.Anfrage	400 3N~	a.Anfrage	1700	650
KTQ 120 - 1700	120	500	500	500	880	1080	1900	a.Anfrage	400 3N~	a.Anfrage	1700	750
KTQ 5 - 1800	5	160	160	200	750	530	700	a.Anfrage	400 3N~	a.Anfrage	1800	200
KTQ 10 - 1800	10	200	250	200	750	600	700	a.Anfrage	400 3N~	a.Anfrage	1800	220
KTQ 20 - 1800	20	280	280	260	1170	650	760	a.Anfrage	400 3N~	a.Anfrage	1800	280
KTQ 40 - 1800	40	300	400	360	680	930	1750	a.Anfrage	400 3N~	a.Anfrage	1800	370
KTQ 60 - 1800	60	340	400	450	750	930	1900	a.Anfrage	400 3N~	a.Anfrage	1800	500
KTQ 80 - 1800	80	400	400	500	800	930	1900	a.Anfrage	400 3N~	a.Anfrage	1800	650
KTQ 120 - 1800	120	500	500	500	880	1080	1900	a.Anfrage	400 3N~	a.Anfrage	1800	750

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.

Varianten:

- Die KTQ-Modellreihe umfasst 7 Ofengrößen mit jeweils 4 wählbaren Maximaltemperaturen: 1.450 °C, 1.600 °C, 1.700 °C oder 1.800 °C.
- Auf Anfrage können sowohl Zwischengrößen als auch optionale Komponenten, die Ihren speziellen Prozess verbessern, realisiert werden.
- Haben Sie Sonderanforderungen, prüfen wir diese gerne auf Umsetzbarkeit und erstellen Ihnen ein individuelles Angebot.

Erhältliche Optionen:

- Wählbare Maximaltemperatur
- Faserfreie Isolierung
- SPS-Steuerung mit Touchpanel
- Farbiger Touch-Screen mit mehrsprachigem Menü
- Aktive Lufteinblasung (beheizt oder unbeheizt)
- Automatische Abluftklappensteuerung
- Programmgesteuerte Prozessgaszufuhr
- KTQ 5 als Standgerät
- Schutzgasanschluss



Mehr Informationen zum INDUSTRIAL-LINE Sinterofen KTQ finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



INDUSTRIAL-LINE Ausschmelzöfen Modellreihe XA, bis 850 °C

Die aus Edelstahl gefertigten KITTEC Ausschmelzöfen der Modellreihe XA sind insbesondere für den Prozess des sog. Wachsauuschmelzverfahrens konzipiert, ein Formverfahren für den Metall- und Glasguss.

Früher wurden die Modelle aus Wachs, heutzutage jedoch vermehrt aus Kunststoffen hergestellt. Die Modelle werden ummantelt, wodurch um das Modell herum eine Hohlraumform entsteht. Das ursprüngliche Modell muss nun „ausgeschmolzen“ werden, so dass die rückstandsfreie Hohlraumform verbleibt.

KITTEC Ausschmelzöfen bieten die passenden Bedingungen für eine Vielzahl an Formstoffen: Tone, aufbereitete Lehme, Quarzsandgebände, oder Zirkon- und Olivinsand mit synthetischen Bindemitteln.

Der komplette Brennablauf wird von einer digitalen Steuerung geregelt. Diese lässt Ihnen bei der Wahl von Zeit und Temperatur freie Hand, bietet darüber hinaus auch zuverlässige Festprogramme. Die Mikroprozessorsteuerung mit den digital speicherbaren Brennkurven und die genaue Temperaturmessung mit dem Platin-Rhodium-Thermoelement ermöglichen es Ihnen, Brände selbst zu bestimmen und jederzeit exakt zu wiederholen. Welcher Regler für Ihre Anwendung am sinnvollsten ist, hängt von der Brennkurve ab, die Sie benötigen.



- ✓ Langlebige Kanthal-Heizspiralen
- ✓ ESP EnergieSparPaket: Hochwertige und innovative Mehrschicht-Premiumisolierung für niedrigen Energieverbrauch
- ✓ Dichtschließendes Schwingdeckelsystem durch einzigartige Pendellagerung
- ✓ Edelstahlrost mit Ablaufrohr durch den Ofenboden
- ✓ Edelstahlrahmen rostfrei
- ✓ Fugenlose, mörtelfreie Ausmauerung reduziert Rissbildung
- ✓ Feuerleichtstein ASTM 26 am stark beanspruchten oberen Korpusrand
- ✓ Deckelverschluss mit verriegelbarer Öse
- ✓ Extra großes Abluftloch seitlich mit Bypass-Abluftsystem
- ✓ Gasdruckfeder-Unterstützung für leichteres Deckelöffnen
- ✓ Großer Öffnungswinkel des Deckels – die Öffnung gibt den kompletten Brennraum-Durchmesser frei
- ✓ Praktischer, dezentraler X-Griff (seitlich)
- ✓ Edelstahl-Schutzbügel vor der Beladekante
- ✓ Edelstahl-Halterung für die Steuerung seitlich am Ofen
- ✓ Transportrollen an der Hinterachse
- ✓ Sonderanfertigungen jederzeit möglich



Optional erhältlich:



Flexibler Abluftschlauch



Diverse Steuerungen verfügbar

Hochwertige Steuerungen ermöglichen, Temperaturverläufe anzupassen oder Haltezeiten einzufügen. Sogar eine Brennverlaufsdokumentation ist auf Ihren PC (per USB-Stick oder Bluetooth-Anbindung) übertragbar. Mehr Informationen über alle verfügbaren Steuerungen/Thermocomputer finden Sie auf Seite 87.



Auffangwanne mit Deckel

Auf Wunsch erhalten Sie die Auffangwanne auch beheizt inklusive Thermostat.

Weitere erhältliche Optionen:

- **Zylinderförmige Edelstahl-Retorte** mit Fräsung im Deckel und Heizspiralschutz
- **Deckelgriff und Steuerung rechts, Abluft links**
- **Beheiztes Ablaufrohr Edelstahlrost** (inkl. Kippschalter ein/aus)
- **Halbleiterrelais (geräuschlos)**
Das elektronische Halbleiterrelais wird anstatt des Schaltschützes eingesetzt und ermöglicht absolut geräuschlose Schaltvorgänge während des Brandes.
- **2-Zonen- oder 3-Zonen-Steuerung**

INDUSTRIAL-LINE Modellreihe XA

Modell	Grundform	Volumen [l]	Brennraum-Durchmesser [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Durchmesser außen o. Rahmen [mm]	Gesamtbreite [mm]	Gesamttiefe [mm]	Gesamthöhe [mm]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A] Anschluss	max. Temperatur [°C]	Gewicht [kg]
XA 70 S	rund	79	430	555	700	700	780	1060	5,6	400 2N~	2x12 CEE16	850	110
XA 190 S	rund	194	590	710	860	860	940	1130	11	400 3N~	3x16 CEE16	850	170
XA 260 S	rund	266	690	710	980	980	1080	1130	16	400 3N~	3x24 CEE32	850	210
XA 380 S	rund	378	690	1010	980	980	1080	1380	18	400 3N~	3x26 CEE32	850	250

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.



Mehr Informationen zum INDUSTRIAL-LINE Ausschmelzofen XA finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



GERÄTE & AUSSTATTUNG SELBSTBAUMATERIAL & OFENZUBEHÖR

Wir bieten Ihnen umfassendes Zubehör und Selbstbaumaterial für Ihr Vorhaben mit unseren Brennöfen!

Hier finden Sie alles, was Ihre Möglichkeiten erweitert, von Plattenwalzen, Tonpressen, Ränderscheiben usw. bis hin zu Steuerungen und Brennssets für Ihren Wunsch-Ofen.



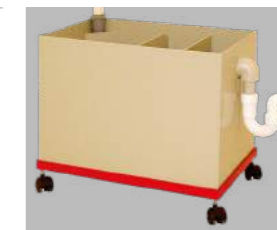
✓ Geräte:
Plattenwalzen



✓ Geräte:
Spritzkabine



✓ Geräte:
Tonpresse



✓ Geräte:
Absetzbecken



✓ Ausstattung:
Tonbehälter



✓ Ausstattung:
Ränderscheiben



✓ Selbstbaumaterial für
Gasöfen und Raku-Öfen



✓ Ofenzubehör:
Brennssets



✓ Ofenzubehör:
Steuerungen
(Thermocomputer)

KITTEC Geräte: Plattenwalzen

Die robusten Profigeräte.

Alle KITTEC Plattenwalzen sind für einen jahrelangen und zuverlässigen Einsatz im Werkstatt- und Industriebetrieb konzipiert. In wenigen Schritten erzielen Sie beste Resultate. KITTEC bietet Ihnen sowohl freistehende Modelle als auch Tischgeräte.

Plattenwalze RM1 und RM2

Bei den Plattenwalzen RM1 und RM2 greift der Antrieb bei der Kraftübertragung über Zahnstange und Zahnrad reibungslos und ruckfrei ineinander. Zentral über nur ein Stellrad lässt sich die Höhe anhand der Messskala bequem, stufenlos und exakt einstellen, um beste Resultate zu erzielen.

Die KITTEC RM Plattenwalzen sind sowohl freistehend als auch als Tischgerät einsetzbar.

Die KITTEC RM2 Plattenwalze hat auf beiden Seiten Tuchleisten mit Tüchern. Ideal, wenn Sie regelmäßig mit 2 verschiedenen Tonsorten arbeiten.



- ✓ Stufenlose Höheneinstellung mittels einer zentralen Spindel, bequem und zentral zu bedienen
- ✓ Präzise Messskala zur millimetergenauen Einstellung, ein Dreh – ein Maß
- ✓ Führung der Walzeinrichtung 8-fach mit hochwertigen, gekapselten Kugellagern – genaue Führung des Schlittens, kein Verkanten
- ✓ Griffiges, großes Handrad zur kinderleichten Bedienung – kein Rutschen, den Ton fest im Griff
- ✓ Vortrieb der Walzeinrichtung mittels Zahnrad und Zahnstange, präzise Führung – robust, langlebig, exakt
- ✓ Verzinkte Walze mit großem Durchmesser – minimaler Kraftaufwand beim Walzvorgang
- ✓ Tischauflage aus feuchtigkeitsbeständigem Multiplex – immer beste, absolut plane Platten
- ✓ Robustes Leinentuch, leicht zu wechseln und gut zu befestigen
- ✓ Massives Tischgestell mit abnehmbaren Füßen – auch als Tischgerät einsetzbar
- ✓ Optional: Nivellierfüße zum Ausgleichen von Bodenunebenheiten

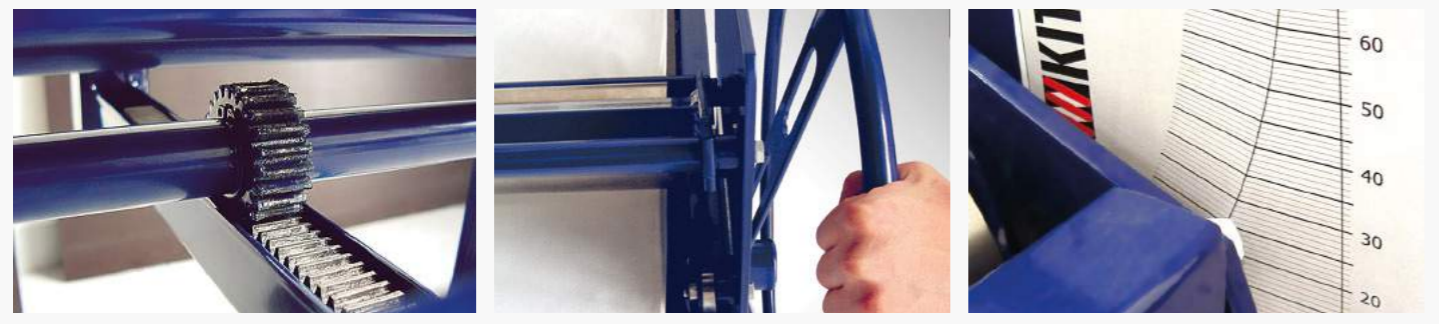
RS Tisch-Plattenwalze

Entwickelt für den Einsatz in Umgebungen mit begrenztem Platzangebot, wie Schulen oder Töpferkursen, ist die KITTEC RS Tisch-Plattenwalze mit ihrer Qualität und Haltbarkeit auch für professionelle Töpfer und Keramik-Werkstätten ein wertvolles Werkzeug. Dank ihrer extra großen Arbeitsdimensionen, die es so in dieser Produktparte bisher nicht gab, ist die KITTEC RS für viele Einsatzzwecke geeignet. Nach getaner Arbeit ist sie schnell und einfach zerlegt und platzsparend verstaut. Die ausgereifte Mechanik der KITTEC RS Tisch-Plattenwalze macht es einfach, Ton zu perfekten Platten zu formen. Zwei gegenläufige, verzinkte Zylinder walzen den Ton zu Platten mit gleichbleibenden Eigenschaften. Die Plattenstärke lässt sich leicht und präzise durch Drehung einer einzigen, zentral montierten Einstellkurbel anpassen. Die integrierte, millimetergenaue Skala garantiert exakte und reproduzierbare Plattenstärken.

Die große Arbeitsfläche der KITTEC RS macht auch das Walzen großer Platten komfortabel. Dabei ist die Plattengröße nicht durch die Maße der Arbeitsfläche begrenzt. Unter Verwendung von zwei Leinentüchern können auch größere Platten hergestellt werden.



- ✓ Plattenstärke einfach und präzise einstellbar, durch Drehung eines einzigen, zentral montierten, leichtgängigen Kurbelgriffs
- ✓ Millimetergenaue Skala für präzise und exakt reproduzierbare Plattenstärken
- ✓ Solide und dauerhafte Konstruktion
- ✓ Einfache Demontage der Arbeitsoberfläche für platzsparende Lagerung nach der Verwendung
- ✓ Position des unteren Zylinders über verstellbare Füße der Arbeitsoberfläche einstellbar
- ✓ Gesamtlänge der Tonplatten kann die Länge der Arbeitsoberfläche übersteigen, bei Einsatz von zwei Leinentüchern
- ✓ Korrosionsschutz von Zylindern und anderen mechanischen Bauteilen durch Verzinkung



CreaP Tisch-Plattenwalze

Die CreaP Tisch-Plattenwalze dient dazu, Tone in gleichmäßig dicke oder dünne Platten zu walzen. Dazu wird die Tisch-Plattenwalze auf einen rutschfesten Tisch oder auf die Arbeitsfläche im Ton-Atelier gestellt. Die Walze drückt mit bis zu acht Gewichten auf den Ton und kann durch zwei Kugellager sanft über den Tisch rollen. Alleine das Gewicht der Platten walzt den Ton, daher ist diese Plattenwalze auch sehr gut für Personen mit Handicap geeignet. Mit der Höhenverstellung wird die gewünschte Ton-Dicke eingestellt. Die Länge des Tonstranges hängt von der Länge Ihrer Tischplatte ab. Nach dem Gebrauch kann die CreaP platzsparend hochkant gelagert werden.



- ✓ Stufenlos in der Höhe verstellbar
- ✓ Platzsparend auf jedem Tisch einsetzbar
- ✓ Einfach zu justieren

KITTEC Plattenwalzen

Modell	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Nutzfläche Länge [mm]	Nutzfläche Breite [mm]	Nutzfläche Höhe [mm]	Gewicht [kg]
RM1	1160	850	1300	800	675	0-90	90
RM2	1160	850	1300	800	675	0-90	90
RS	590 (770)	900	330	900	500	0-60	26
CreaP	790	530	individuell	300	500	1,5-25	35

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.

Mehr Informationen zu den KITTEC Plattenwalzen finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



KITTEC Geräte: Spritzkabine SB1

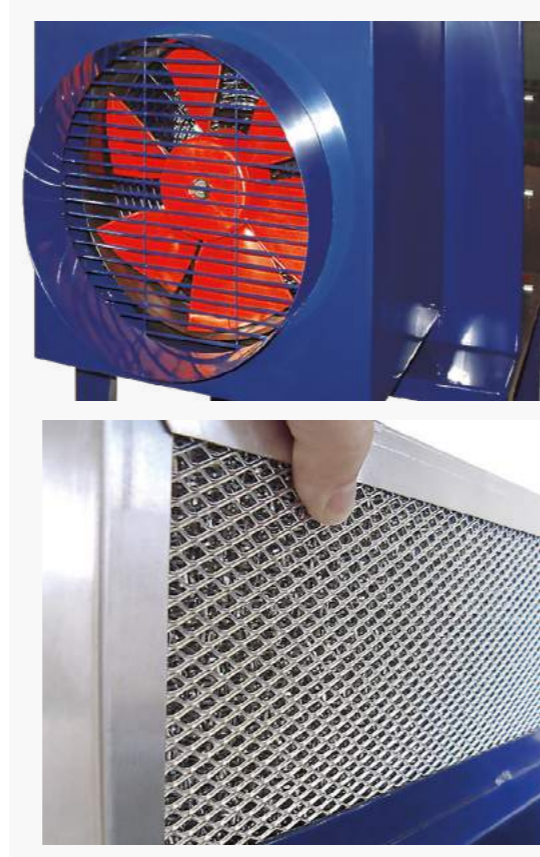
Die KITTEC SB1 Spritzkabine ermöglicht eine staubfreie Arbeitsumgebung in der Werkstatt beim Aufspritzen von Glasuren oder keramischen Farben. Die Kabinen besitzen einen rundum geschlossenen Arbeitsbereich, der nur an der Vorderseite offen ist. In der Kabine wird über einen Ansaugventilator ein Unterdruck erzeugt, so dass feine Glasur-/Farbpartikel nicht aus der Spritzkabine austreten können.

Die KITTEC SB1 Spritzkabine ist ideal für kleinere Werkstätten und als Umluftmodell ausgeführt. Die eingesaugte Luft wird dabei nach einer Filterung wieder gereinigt an den Raum abgegeben. Der robuste und langlebige Metallfilter besitzt mehrere zueinander versetzte Filtereinlagen. An der Rückseite wird die gereinigte Luft in die Werkstatt zurückgeführt. Zum Säubern des verzinkten Metallfilters wird dieser einfach aus seiner Führung gezogen, um ihn anschließend unter fließendem Wasser zu reinigen.

Die KITTEC SB1 Spritzkabine kann auf einen Tisch gestellt oder auf dem mitgelieferten Untergestell benutzt werden. Sie ist aus solidem Stahl gefertigt und wird anschlussfertig geliefert. Eine Ränderscheibe zum Abstellen und Bewegen von Werkstücken in der KITTEC SB1 Spritzkabine kann optional mitbestellt werden.



- ✓ Starker Ansaugventilator
- ✓ Verzinkter Metallfilter, leicht zu reinigen



KITTEC Spritzkabine SB1

Modell	Innenbreite [mm]	Innentiefe [mm]	Innenhöhe [mm]	Gesamtbreite [mm]	Gesamthöhe [mm]	Absaugleistung [m³/h]	Spannung [V]	Gewicht [kg]
SB1	610	460	610	650	1500	2450	230	60

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.

Mehr Informationen zur KITTEC Spritzkabine finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



KITTEC Geräte: Tonpresse TP

Die KITTEC Tonpresse TP beruht auf einer einfachen, aber sehr ausgeklügelten Technik, mit der Töpfer Tonstränge für ihre Kreationen anfertigen können. Der Behälter für die Tonmasse kann mit einem ganzen 12,5 kg Hubel Ton befüllt werden. Durch eine nach unten gerichtete Bewegung des Ratschenhebels wird der Ton durch eine individuell auszuwählende Schablone an der Unterseite des Behälters gepresst. Es entstehen je nach Schablonenform hohle runde, rechteckige oder oktagonale Tonstränge.

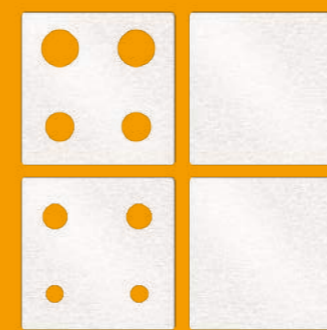
Die KITTEC Tonpresse TP ist vollverzinkt und kann an stabilen Beton-, Holz- oder Ziegelwänden montiert werden. Optional bieten wir aber auch ein Spezial-Gestell an, das lediglich am Boden fixiert werden muss.



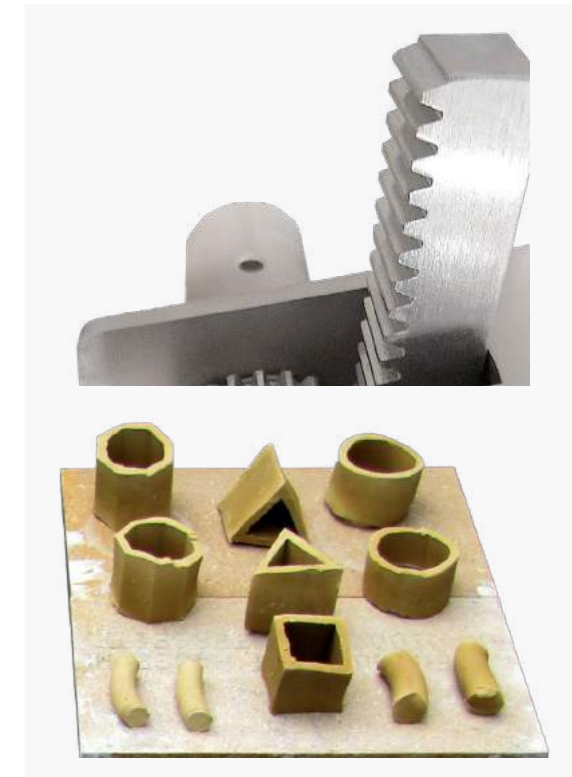
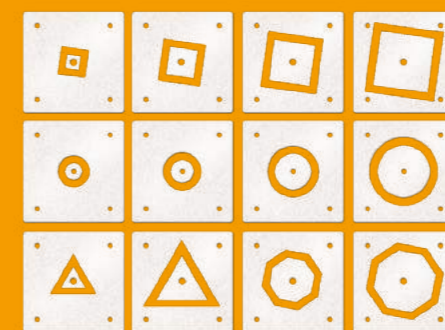
- ✓ Gemeinsam mit dem Fachhandel entwickelt
- ✓ Verschiedenste Tonstränge für individuelle Kreationen
- ✓ Extra großer Zylinder für einen ganzen Hubel Ton
- ✓ Ausgezeichnete Kraftübertragung: Zahnrad und Zahnstange
- ✓ Geringer Kraftaufwand durch Qualitäts-Ratsche
- ✓ Inkl. Schablonen-Satz, 4-teilig (Grundausrüstung)
- ✓ Schnellverschluss zum einfachen Wechseln der Schablonen
- ✓ Optional: Komfort-Ratsche mit verlängerbarem Hebel
- ✓ Optional: 12-teiliger Schablonensatz aus Edelstahl
- ✓ Optional: Stahlgestell für stabilen Stand

Original KITTEC Schablonensätze

KITTEC Schablonensatz 4-teilig



KITTEC Schablonensatz 12-teilig



KITTEC Tonpresse TP

Modell	Zylinderbreite [mm]	Zylindertiefe [mm]	Zylinderhöhe [mm]	Gesamtbreite [mm]	Gesamttiefe [mm]	Gesamthöhe [mm]	Gewicht [kg]
TP	140	140	400	260	210	860	20

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.

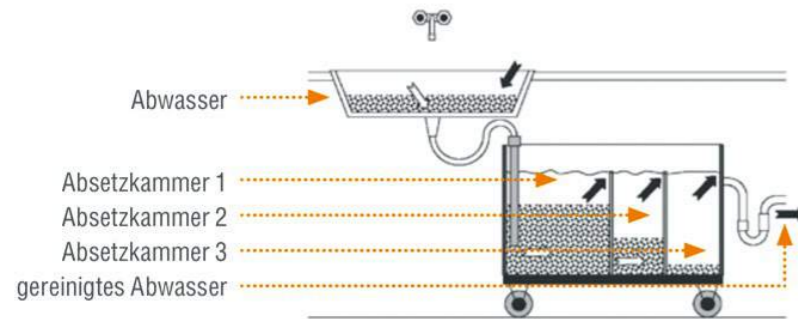
Mehr Informationen zur KITTEC Tonpresse finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



KITTEC Geräte: Absetzbecken AB

Das Absetzbecken, das auch Glasur- und Tonabscheider genannt wird, dient dazu, Glasuren, Tone und Engobenreste der Kanalisation fernzuhalten.

Das Absetzbecken wird unter das Waschbecken montiert. Die absetzbaren Stoffe im Abwasser setzen sich durch das einfache, aber hochwirksame Dreikammer-system am Boden des Beckens ab. Dies verhindert Rohrverstopfungen und schont die Umwelt, die Einhaltung der Abwasser-Richtlinien ist kein Problem mehr.



- ✓ Waschbecken-Anschluss
- ✓ Aus schlagfestem Kunststoff
- ✓ Siphonsatz für den Abwasseranschluss
- ✓ Inkl. 4 Lenkrollen mit Feststellbremse

Optional erhältlich :

- Abdeckung für Absetzbecken
- Alternative Beckenhöhe: 10 cm niedriger
- Sondermaße auf Anfrage



KITTEC Absetzbecken AB

Modell	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe inkl. Rollen [mm]	Kammern	Zu- und Abfluss Ø [mm]	Höhe Zufluss [mm]	Höhe Abfluss [mm]	Gewicht [kg]
AB	610	410	530	3	40	630	370 ± 10	10

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.

Mehr Informationen zum KITTEC Absetzbecken finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



KITTEC Ausstattung: Tonbehälter TB

Richtig gelagerte Tonmassen bleiben länger plastisch.

Der Tonbehälter besteht aus schlagfestem Kunststoff mit einer glatten Innenwand und Muschelgriffen. Ein passendes Rollengestell ist für jede Tonbehältervariante optional verfügbar. Der nahezu luftdichte Deckel ermöglicht eine fachgerechte Lagerung des Tons.

- ✓ Kälte- und hitzebeständig
- ✓ Leicht, trotzdem hohe Stabilität
- ✓ Robust, äußerst langlebig
- ✓ Leicht zu reinigen

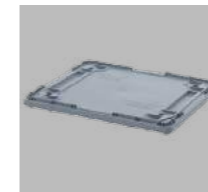


Tonbehälter TB 100 / TB 200



Tonbehälter TB 760

Optional erhältlich:



Deckel für Tonbehälter

variiert je Typ



Rollengestell für Tonbehälter

variiert je Typ

KITTEC Tonbehälter TB

TB TYP	Innenbreite [mm]	Innentiefe [mm]	Innenhöhe [mm]	Volumen [l]	Gesamt-breite [mm]	Gesamt-tiefe [mm]	Gesamt-höhe [mm]	Gesamthöhe inkl. Deckel [mm]	Gesamthöhe inkl. Deckel u Rollen [mm]	Material	Farbe	Gewicht [kg]
TB 100	570	370	415	88	600	400	420	440	520	PP	grau	5
TB 200	770	570	405	178	800	600	420	440	520	PP	grau	8
TB 760	1110	710	610	535	1200	800	790	830	940	PP	grau	37

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.

Mehr Informationen zu den KITTEC Tonbehältern finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



KITTEC Ausstattung: Ränderscheiben

Die KITTEC Ränderscheiben sind die idealen Helfer für das Bemalen und Rändern von Keramik. Durch ihre präzise Lagerung bestechen sie durch einen langen, ruhigen und gleichmäßigen Lauf. Die Zentrierrillen erlauben ein genaues Ausrichten der Objekte und damit exaktes Arbeiten. Mit unseren verschiedenen Ausführungen haben wir für jede Anwendung das Richtige dabei.



- ✓ Präzise Lagerung
- ✓ Zentrierrillen
- ✓ Ruhiger, gleichmäßiger Lauf
- ✓ Stabiler, sicherer Stand

KITTEC Ränderscheiben

Modell	Art	Durchmesser [mm]	Höhe [mm]	Material	Gewicht [kg]
RSL 220 N	Ränderscheibe	220	48	Stahl lackiert	3,2
RSL 220 H	Ränderscheibe	220	123	Stahl lackiert	3,3
RSV 220 H	Ränderscheibe	220	123	Stahl verzinkt	3,3
RSG 260 N	Ränderscheibe	260	58	Guss-Eisen	5,2
RSG 260 H	Ränderscheibe	260	130	Guss-Eisen	5,9
RAB 220 N	Ränderscheibe	220	48	Aluminium	1,3
RAB 220 H	Ränderscheibe	220	123	Aluminium	1,5
RAB 300 N	Ränderscheibe	300	58	Aluminium	2,5
RAB 300 H	Ränderscheibe	300	150	Aluminium	3
RSG 220 ST	Stand-Ränderscheibe	220	780-1225	Guss-Eisen	7,5
RAB 260 ST	Stand-Ränderscheibe	260	780-1225	Aluminium	8,5

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.



Mehr Informationen zu den KITTEC Ränderscheiben finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!



KITTEC Ofenzubehör: Steuerungen (Thermocomputer)

Vielseitig steuerbar – die Thermocomputer

Hochwertige, äußerst einfach bedienbare Steuerungen für Ihren KITTEC Brennofen. Je nach Modell bieten sie individuell einstellbare Brennkurven (Vorlaufzeit, geregeltes Aufheizen in Stufen auf einstellbare Endtemperatur, Haltezeit, geregeltes Abkühlen) für verschiedenste Brennprozesse z. B. in der Keramik-, Glas und Stahlbearbeitung sowie in vielen Anwendungen der Wärmebehandlung. Gemeinsam haben alle Steuerungen die Zuverlässigkeit sowie einen Übertemperaturschutz als Überbrennsicherheit.



Thermocomputer TC44

Hochwertige, äußerst einfach bedienbare Regelanlage mit einer einstellbaren Brennkurve: Aufheizen in 7 wählbaren Stufen auf 580 °C (fest), dann Aufheizen mit maximaler Geschwindigkeit auf einstellbare Endtemperatur. Anschließend in Stufen wählbare Haltezeit. Danach Programmende mit (ungeregeltem) Abkühlen.



Thermocomputer TC66

Alle Werte der typischen Keramik-Brennkurve (Vorlaufzeit, geregeltes Aufheizen in zwei Segmenten auf einstellbare Endtemperatur, Haltezeit, geregeltes Abkühlen) sind beliebig einstellbar. Sechs Programme können Sie selbst Ihren Anforderungen entsprechend anpassen und abspeichern.



Thermocomputer TC88e

Leistungsfähige Regelanlage aus der Kompaktklasse, die speziell für komplexe Brennkurven (z. B. Glasverarbeitung) konzipiert wurde. Die Brennkurve besteht aus bis zu 30 Segmenten. Dadurch ergeben sich ebenso viele Aufheiz-, Halte- und Kühlprozesse. In jeder Rampe kann die exakte Zeit programmiert werden. Auch die Eingabe einer Vorlaufzeit ist möglich. Bis zu 30 Brennkurven können als Programm abgespeichert werden.



Thermocomputer TC505

Die Brennkurve der TC505 besteht aus Vorlaufzeit, zwei einstellbaren Aufheiz- und Haltezeiten und (geregelter) Abkühlphase. Alle Werte sind frei einstellbar. Sechs Programme sind fest einprogrammiert, 23 weitere können individuell gespeichert werden. Außerdem verfügt die Steuerung über eine Verriegelungstaste sowie eine Stromverbrauchsanzeige.



Thermocomputer TC507

Wie TC505, jedoch mit völlig variabler Brennkurvenform. Bis zu 99 Segmente können frei eingegeben werden, dadurch beliebige Aufheiz-, Halte- und Kühlprozesse. Simultane Eingabe der Rampen in °C/h oder Zeit. Möglichkeit des manuellen Eingriffs in den Programmablauf. Mehrere EVENTS etc. Bis zu 99 Programme abspeicherbar. Die TC507 ist Nachfolger der TC405/30 und wird somit zum Standard z. B. in der thermischen Glasbearbeitung.

Die neuen TC70x Steuerungen führen ein neues Bedien- und Anzeigekonzept ein. Ein auf die Anwendung zugeschnittenes kontrastreiches LC-Display stellt alle essenziellen Prozesswerte auf einen Blick dar. Ein abweichender Prozesswert wechselt dabei farblich von grün nach rot.



Thermocomputer TC705

Das Temperaturprofil der TC705 besteht aus 4 Segmenten (jeweils Rampe und Haltezeit, grafisch auf der Anzeige abgebildet) und ist somit typisch für Keramik-Anwendungen und Heat-Treatment. Das bedeutet einfachste Handhabung bei der Programmierung und Darstellung während des Prozessablaufs. Bis zu 99 Programme abspeicherbar. Die integrierte Brennverlaufsdokumentation ist über den USB-Stick auf Ihren PC übertragbar. Der USB-Stick ist auch zur Verriegelung einsetzbar.



Thermocomputer TC707

Die Brennkurve ist mit der TC707 völlig flexibel gestaltbar, bis zu 99 Programme sind abspeicherbar. Die integrierte Brennverlaufsdokumentation ist über den USB-Stick (auch zur Verriegelung einsetzbar) auf Ihren PC übertragbar. Mit Bluetooth-Anbindung an die WebBox Smartphone-App oder die WinControl-Software, womit Echtzeit-Programmstart (z. B. Ofen betriebsbereit Montag um 7:00 Uhr zu Schichtbeginn) oder -beendigung möglich sind.

KITTEC Ofenzubehör: Brennsets

Große Auswahl für einen perfekten Brand.

Mit KITTEC Brennsets aus hochwertigen, hitzebeständigen Brennplatten unterschiedlicher Form und Größe sowie passenden Stützelementen können Sie Ihr Brennholz auf mehrere Ebenen verteilen und mehrere Einzelstücke gleichzeitig brennen. Die Brennsets halten extremen Temperaturen problemlos stand.



Brennset	Anzahl Platten	Plattenmaße [mm]	Anzahl Stützen 50 mm	Anzahl Stützen 100 mm	Anzahl Stützen 150 mm	Anzahl Stützen 200 mm	Keramik-Dreifuß-Set	Plattentrennmittel 1 kg	Cordierit-Klötzchen f. unterste Lage	Komplettgewicht [kg]
0	2	ø 260	6	3			1	1	3	3
A	3	ø 350	6	6			1	1	3	7
B	4	ø 380	9	6	3		1	1	3	11
C	4	ø 470	6	6	3		1	1	3	21
D	4	ø 520	9	6	3		1	1	3	31
E	4	ø 585	9	6	3		1	1	3	40
CB 220 S	4	2x1/2 ø520 +500x220	18	12	6		1	1	6	47
CB 330 S	5	2x1/2 ø520 +500x330	18	18	6		1	1	6	68
CB 380 S	5	2x1/2 ø520 +500x400	18	18	6		1	1	6	74
CB 460 S	6	2x1/2 ø585 +500x350	18	18	12		1	1	6	98
CB 520 S	6	2x 500x600	12	12	12		1	1	8	108
SQ 11	2	180 x 180	6	3			1	1	4	3
SQ 50	3	340 x 330	6	6			1	1	4	10
SQ 70	4	340 x 330	9	9			1	1	4	14
SQ 90	4	400 x 400	9	9			1	1	4	19
SQ 140	5	400 x 400	9	9	3		1	1	4	24
SQ 150	4	500 x 500	9	9			1	1	4	35
SQ 220	5	500 x 500	9	9	3		1	1	4	44
SQ 165	8	400 x 350	12	12	8		1	1	8	34
SQ 235	8	490 x 350	20	12	8		1	1	8	46
SQ 350	10	500 x 400	20	12	8	8	1	1	8	63
SQ 390	12	500 x 400	20	12	12	8	1	1	8	75
CBN 15	2	240 x 190	6	3			1	1	4	4
CBN 33	2	300 x 290	6	3			1	1	4	6
CBN 50	3	340 x 310	6	6			1	1	4	10
CBN 70	3	350 x 340	6	6	3		1	1	4	11
CBN 100	4	400 x 350	9	6	3		1	1		17
CBN 140	4	470 x 400	9	6	3		1	1		23
CBN 200	4	500 x 460	9	6	6		1	1		33
CBN 280	5	570 x 500	9	3	6	3	1	1		56
CBN 330	5	600 x 500	9	3	6	3	1	1		59
CL 43	3	370 x 310	6	6			1	1		10
CL 60	3	370 x 310	6	6	3		1	1		11
CL 100	4	400 x 360	9	6	3		1	1		17
CL 140	4	500 x 400	9	6	3		1	1		24
CL 210	4	500 x 480	9	6	6		1	1		35
CL 280	5	540 x 500	9	3	6	3	1	1		53
CL 330	5	560 x 500	9	9	6	6	1	1		57
CL 440	10	560 x 320	12	12	9	9	1	1		66
CL 600	12	600 x 370	15	15	12	12	1	1		98
CT 40-3	3	370 x 280	6	6			1	1		9
CT 55-3	3	370 x 280	6	6	3		1	1		10
CT 90-3	4	370 x 330	9	6	3		1	1		15
CT 130-3	4	500 x 380	9	6	3		1	1		23
CT 190-3	4	500 x 400	9	6	6		1	1		25
CT 250-3	5	540 x 480	9	3	6	3	1	1		46
CT 310-3	5	570 x 500	9	9	6	6	1	1		57
CT 400-3	10	540 x 320	12	12	9	9	1	1		58
CT 580-3	12	600 x 370	15	15	12	12	1	1		98

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.



Brennset	Anzahl Platten	Plattenmaße [mm]	Anzahl Stützen 50 mm	Anzahl Stützen 100 mm	Anzahl Stützen 150 mm	Anzahl Stützen 200 mm	Keramik-Dreifuß-Set	Plattentrennmittel 1 kg	Cordierit-Klötzchen f. unterste Lage	Komplettgewicht [kg]
CT 35-5	3	280 x 280	6	6			1	1		7
CT 50-5	3	280 x 280	6	6	3		1	1		8
CT 80-5	4	330 x 330	9	6	3		1	1		13
CT 120-5	4	460 x 380	9	6	3		1	1		22
CT 170-5	4	470 x 450	9	6	6		1	1		31
CT 220-5	5	480 x 470	9	3	6	3	1	1		41
CT 270-5	5	540 x 500	9	9	6	6	1	1		55
CT 360-5	10	540 x 280	12	12	9	9	1	1		52
CT 520-5	12	600 x 330	15	15	12	12	1	1		88
XR 100	3	440 x 350	9	6	3		1	1	4	15
XR 150	4	500 x 370	9	9	6	3	1	1	4	25
XR 190	4	500 x 400	6	6	6	6	1	1	4	27
XR 230	4	600 x 400	6	6	6	6	1	1	4	36
XR 310	5	600 x 500	9	9	6	6	1	1	4	61
XR 380	10	560 x 350	12	12	9	9	1	1	8	73
XR 520	12	600 x 370	15	15	12	12	1	1	8	98
XR 680	12	600 x 400	15	15	12	12	1	1	8	105
XR 780	14	600 x 450	18	15	12	12	1	1	8	149
XR 1060	28	470 x 370	36	32	32	24	1	1	16	165
XT 80	3	400 x 350	9	6	3		1	1	4	13
XT 120	4	470 x 370	9	9	6	3	1	1	4	24
XT 160	4	490 x 420	6	6	6	6	1	1	4	32
XT 200	4	600 x 400	6	6	6	6	1	1	4	36
XT 270	5	600 x 480	9	9	6	6	1	1	4	58
XT 330	10	560 x 340	12	12	9	9	1	1	8	71
XT 450	12	600 x 350	15	15	12	12	1	1	8	93
XT 600	12	600 x 400	15	15	12	12	1	1	8	105
XT 700	14	600 x 450	18	15	12	12	1	1	8	149
XT 1000	28	460 x 400	36	28	28	24	1	1	16	162
XG 250	4	600 x 400	6	6	6	6	1	1	4	36
XG 350	5	600 x 500	9	9	6	6	1	1	4	61
XG 500	12	550 x 400	15	15	12	12	1	1	8	87
XG 770	12	600 x 500	18	15	12	12	1	1	8	143
XG 1000	24	460 x 400	36	28	28	24	1	1	16	142

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.

KITTEC Selbstbaumaterial für Gas- und Raku-Öfen

Neben der Unabhängigkeit von elektrischen Anschlüssen spricht vor allem und in erster Linie die Möglichkeit, unter Reduktionsatmosphäre brennen zu können, für den Einsatz von Gas-Brennöfen.

Für den Bau individueller Gas- und Raku-Öfen bieten wir Ihnen Selbstbaumaterial wie Flaschenanschluss, Brenner, u. v. m. an.

Um die beliebte Raku-Technik erfolgreich zu meistern, finden Sie umfassende Ausstattung und Zubehör wie etwa Raku-Boxen und Raku-Zangen.

Gastechnik:



Topf-Brenner für Gasöfen

Topf-Brenner Propan 20 kW – extrem leise und gut regulierbar



Raku-Brenner Propan

Extrem leise, gut regulierbar (inkl. Fuß) wahlweise 20 kW oder 30 kW



Flaschenanschluss

Druckregler mit Manometer und 1,5 m Schlauch, inkl. aller Armaturen zwischen Brenner und Gasflasche



2-Flaschen-Adapter

Inkl. Umschalteneinrichtung



Temperaturerfassung

Thermoelement und Temperaturanzeige (batteriebetrieben) bis 1.440 °C

optional: Netzadapter 230 V für Temperaturanzeige

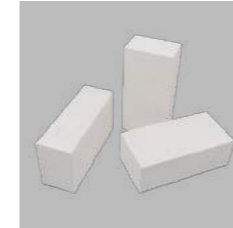


Komplettpaket Raku

Die benötigten Komponenten für den Selbstbau eines Raku-Ofens bieten wir nicht nur einzeln sondern auch als Komplettpakete an:

- **Komplettpaket Raku-Zubehör A:** Raku-Brenner **20 kW** inkl. Fuß, Flaschenanschluss, Thermoelement, Temperaturanzeige (batteriebetrieben)
- **Komplettpaket Raku-Zubehör B:** Raku-Brenner **30 kW** inkl. Fuß, Flaschenanschluss, Thermoelement, Temperaturanzeige (batteriebetrieben)

Selbstbaumaterial:



Feuerleichtsteine

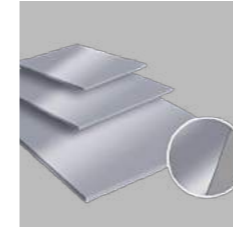
5 verschiedene Steintypen von 1.320 °C bis 1.540 °C, die sich durch geringe Wärmeleitfähigkeit auszeichnen – für niedrige Außentemperaturen und hohe Isolierung.



Fasermatte

Die binderfreien Matten besitzen hervorragende Wärmedämmeigenschaften.

- Fasermatte 1.200 °C – keramikfaserfrei
- Fasermatte 1.430 °C aus keramischen Fasern



Isolierplatten

Isolierplatten eignen sich hervorragend z. B. als Hinterisolierung für Frontlader.

- Kalziumsilikatplatten bis 1.050 °C
- Microporöse Premium-Dämmplatten bis 1.000 °C
- Vermiculitplatten bis 900 °C

Raku-Ausstattung und Zubehör:



Raku-Box

Abmessungen ca. 650 x 500 x 300 mm,
Variante 1: innen unlackiert, außen lackiert
Variante 2: aus Edelstahl



Raku-Zangen

Variante 1: verzinkt, mit Zähnen
Variante 2: aus Edelstahl, mit Ringbacken für Rundgefäße



Raku-Handschuhe

Variante 1: bis maximal 400 °C
Variante 2: bis maximal 1.000 °C



Mehr Informationen zum KITTEC Selbstbaumaterial für Gas- und Raku-Öfen sowie Raku-Zubehör finden Sie direkt auf www.kittec.eu – einfach QR-Code scannen!





INFORMATION & SERVICE



KITTEC BERATUNG



Von Anfang an gut beraten!

Für eine persönliche Beratung nennen wir Ihnen gerne unseren KITTEC Händler in Ihrer Nähe. Telefonisch oder per E-Mail beantworten wir gerne Ihre Fragen oder nehmen Ihre Bestellung entgegen.

Ihr Kontakt zu KITTEC:

Tel.: +49-8031-892462

E-Mail: info@kittec.de



KITTEC ERSATZTEIL-SERVICE



Schnell geliefert, immer passend.

Heizspiralen, Tragrohre, Schaltschütze, Thermoelemente, Regelanlagen, Isoliermaterial – wir haben die gängigen Ersatzteile auch unserer ersten Öfen jederzeit lagernd.

Wir sind aber auch in der Lage, Heizspiralen sämtlicher anderer Ofen-Hersteller nach Ihren Angaben zu fertigen.

Fragen Sie einfach bei uns an.



KITTEC LIEFER- UND AUFSTELL-SERVICE



Zuverlässig geliefert, sicher aufgebaut.

Auf Wunsch bieten wir Ihnen auch einen eigenen Liefer- und Aufstell-Service.



KITTEC REPARATUR-SERVICE



Schnell gemacht, immer sicher.

Heizspiralwechsel und sonstige Reparaturen führen wir auf Wunsch gerne durch. Rufen Sie uns an, wir machen Ihnen ein unverbindliches Angebot für den Service-Einsatz und besprechen das weitere Vorgehen.

SCHLAGWORTREGISTER

A		I		PROFESSIONAL-LINE	51
Absetzbecken AB	84	INDUSTRIAL-LINE	61	Prototyping	16
Anwendungen	11	Industrieöfen	16		
Atmosphärischer Sinterofen KTQ	74	Informationen allgemein	6	R	
Ausschmelzen	16	Inhaltsverzeichnis	5	Raku-Öfen	46-48
Ausschmelzöfen XA	76			Raku- und Selbstbaumaterial	90
Ausstattung	79	K		Raku-Zubehör	91
		Kammeröfen	72	Ränderscheiben	86
B		Keramik	12	Reparatur-Service	95
Beratung	94	Keramik-Brennöfen	13	RM1/RM2 Plattenwalzen	80
Brennsets	88	Komplettpaket Raku	90	Rollengestell Tonbehälter	85
		KTQ, Sinteröfen	74	RS Plattenwalzen	81
C					
CB, Elektro-Toplader	32	L		S	
CBG, Gas-Toplader	44	Labor	14	Schablonensätze f. Tonpresse	83
CBF, Fusingöfen	38	Laboröfen	66	Selbstbaumaterial	90
CBN, Elektro-Frontlader	28	Legende	4	Sinteröfen	74
CBR, Raku-Öfen	46	Liefer- und Aufstell-Service	94	Sonderanfertigungen / Sonderbau	20
CBRB, Raku-Ringöfen	48	Luftumwälz-Kammeröfen	72	Spritzkabinen SB1	82
CL, Elektro-Frontlader	42			SQ, Elektro-Toplader	36
CLASSIC-LINE	31	M		SQF, Fusing-Toplader	38
CLL, Laboröfen	66	Modellreihe CBF/SQF	38	Steuerungen, Thermocomputer	87
CLM, Glüh- und Härteöfen	68	Modellreihe CB	32	STUDIO-LINE	25
CLU, Luftumwälz-Kammeröfen	72	Modellreihe CBG	44		
CreaP, Plattenwalze	81	Modellreihe CBN	28	T	
CT, Elektro-Frontlader	42	Modellreihe CBR	46	Team	8
CTH, Herdwagenöfen	62	Modellreihe CBRB	48	Thermocomputer	87
		Modellreihe CL	42	Tonbehälter	85
D		Modellreihe CLU	72	Tonpresse TP	83
Dental / Dentalöfen	14	Modellreihe CLL	66	Topf-Brenner	90
		Modellreihe CT	42	Töpferei	12
E		Modellreihe ECO	26		
ECO, Elektro-Toplader	26	Modellreihe HCB/HSQ	70	U	
Ersatzteil-Service	95	Modellreihe KTQ	74	Über uns, Historie	6
Erweiterungsringe	35	Modellreihe M	71	Unser Team	8
		Modellreihe SQ	36		
F		Modellreihe XA	76	W	
Flaschenanschluss	90	Modellreihe X	52	Wärmebehandlung	16
Fusingöfen	38	Modellreihe XG	58	Willkommen	3
		Modellreihe XR	54		
G		Modellreihe XT	56	X	
Gas-Herdwageningen	62	Muffelöfen M	71	X, Elektro-Toplader	52
Glüh- und Härteöfen	68			XA, Ausschmelzöfen	76
		O		XG, Gas-Frontlader	58
H		Ofenzubehör	79	XR, Elektro-Frontlader	54
Härteöfen	68			XT, Elektro-Frontlader	56
Härtetisch	69	P			
Haubenöfen HCB/HSQ	70	Plattenwalzen	80	Z	
Herdwagenöfen	62	Propanbrenner	90	Zeichenerklärungen	4
				Zwischenringe	35

IMPRESSUM

HERAUSGEBER: KITTEC GmbH, Taxisstr. 49, 83024 Rosenheim, Deutschland

VERANTWORTLICH FÜR DEN INHALT: KITTEC GmbH

AUSGABE: 2024

KONZEPT: Sales Readiness Consulting, Alexander Fischer, www.sales-readiness.de

BILDNACHWEIS: Titelseite: Rostislav Sedlacek - Fotolia
 Seite 10: kamui29 - Fotolia, Alfa Photostudio - shutterstock, kk75 - Fotolia, SpockyPo - shutterstock, Viktor Prymachenko - shutterstock, fovito - Fotolia, Dagmar Gärtner - Fotolia
 Seite 12: Katja von Lipinski, Lassalle Mathieu - shutterstock, Por-por-Ling - shutterstock, RimDream - shutterstock, Aleksandr Simonov - shutterstock
 Seite 13: Katja von Lipinski, contrastwerkstatt - Fotolia
 Seite 14: key_keeper - shutterstock, MarinaGrigorivna - shutterstock, fovito - Fotolia, ShishkinV - shutterstock, nevodka - shutterstock, wavebreakmedia - shutterstock, Microgen - shutterstock
 Seite 15: contrastwerkstatt - Fotolia
 Seite 16: Surawit Klanliang - shutterstock, High Simple - shutterstock, Picture industry - shutterstock, Alraun - shutterstock
 Seite 17: SpockyPo - shutterstock, Plasmachemnitz1996 - shutterstock
 Seite 27: Viktor Prymachenko - shutterstock
 Seite 92: Rostislav Sedlacek - Fotolia, WavebreakmediaMicro - Fotolia, Yuri Arcurs - Fotolia, Africa Studio - Fotolia
 Seite 94: WavebreakmediaMicro - Fotolia
 Seite 95: Africa Studio - Fotolia, Rostislav Sedlacek - Fotolia

Wo nicht anders angegeben: KITTEC



ERLEBEN SIE ECHTE KITTEC-QUALITÄT:

WWW.KITTEC.EU



KITTEC GmbH
Taxisstr. 49
83024 Rosenheim
Germany

Tel.: +49 8031 892462
E-Mail: info@kittec.de

KITTEC a.s.
Kelčice 144
798 08 Vranovice-Kelčice
Česká republika

Tel.: +420 582 360 601
E-Mail: info@kittec.cz